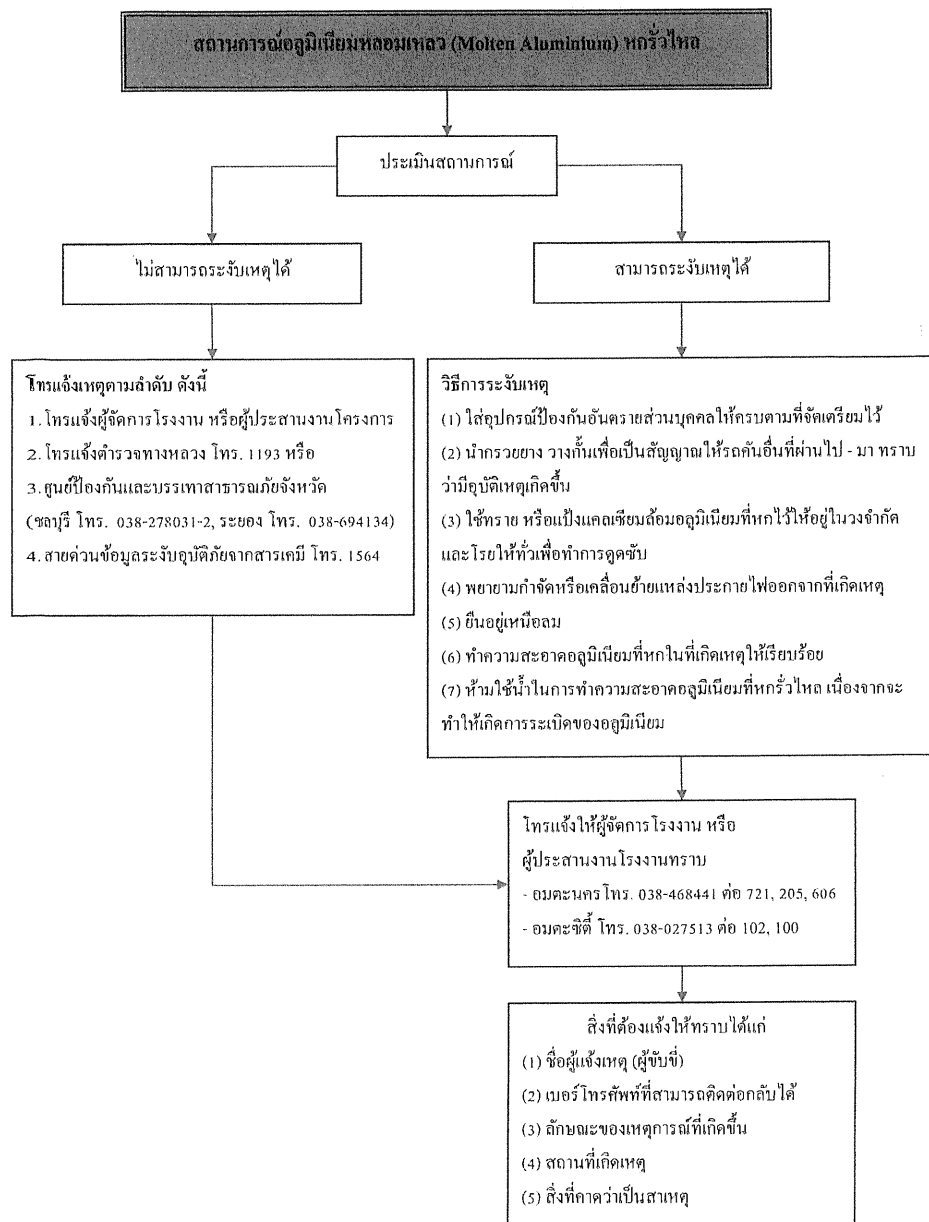


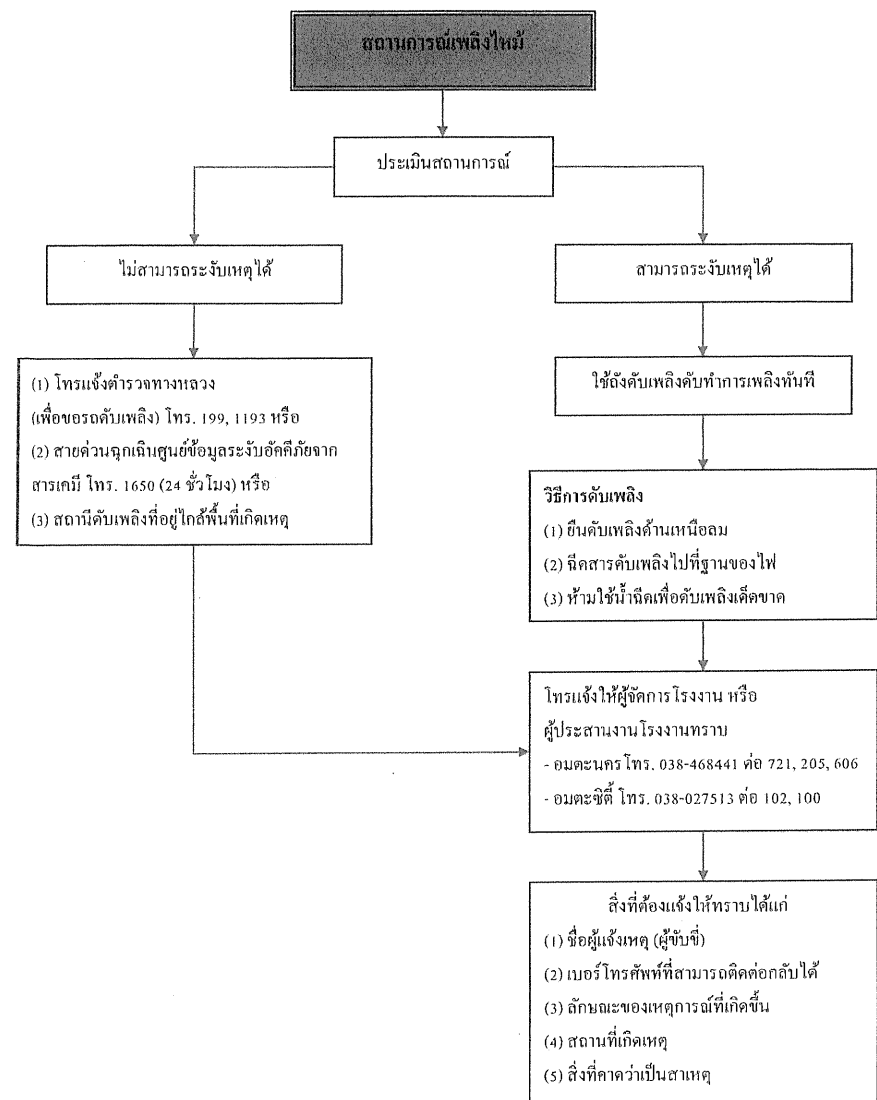
เอกสารแนบที่ 31

แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

1.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์อุบัติเหตุหลอมเหลว (Molten Aluminium) หกั่วไหล



2.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้



เอกสารแนบที่ 32

สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6401-12630

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอก.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรง งาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
19	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	200	073	จ3-101-2/40 สบ	อนุญาต	
21	19 12 02	เศษโลหะจากการคัดแยก	100	071	จ3-101-2/40 สบ	อนุญาต	
23	10 03 09	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Al Aluminium Dross)	500	073	จ3-101-2/40 สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 กันยายน 2564 ถึงวันที่ 20 กันยายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 23 สิงหาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เลขที่ อก.6401-12630
ของ บริษัท ไคจิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอด.

เลขรับที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบ บำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 เศษผ้าและ เศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/47สก ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสี สเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 1 ตัน วิธีการ กำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรัน อะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539- ญอน. ปริมาณ 3600 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสาร ไม่เพียงพอ	99(1)
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปน เปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 50 ตัน วิธีการ กำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบ บำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่ อนุญาต	04
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 อุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 10 ตัน วิธี การกำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันที่ใช้ แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/47สก ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรัน อะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-8/52ฉข ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสาร ไม่เพียงพอ	99(1)
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 เศษอิฐทน ไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 170 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ดับหมึก พิมพ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 07 Hydrochloric Acid โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminate Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่ อนุญาต	02,99 (2)
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบ บำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 วัสดุจากการ ลอกถอนในโรงงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64			99(3)

		ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 เศษวัสดุจากการคัดแยก 1 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ดัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 12 เศษวัสดุจากการคัดแยก 2 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ดัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 100 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 10 ดัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99(4)
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 2 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
36135/2564	3/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ดัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
38154/2564	18/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-8/52ฉข ปริมาณ 4000 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38154/2564	18/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-33/50สบ ปริมาณ 100 ดัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
38154/2564	18/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 500 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
38154/2564	18/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminate Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 2 ดัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
 031 เป็นวัตถุอันตราย
 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
 071 ฝังกลบตามหลักวิชาการ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
 ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ
 ในส่วนขยาย
 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
 การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...(1) ซึ่งแจ้งเหตุผลที่ส่งไปกำจัดยังปลายทางผู้รับกำจัดที่ขออนุญาตฯ เนื่องจากลักษณะการประกอบกิจการของผู้ขอฯ ไม่แตกต่างจากปลายทางผู้รับกำจัด (2) จากรูปที่แนบเป็นบรรทัดจนเกินไป ไม่เหมาะสมในการกำจัดด้วยการเผาทำลาย (3) ซึ่งแจ้งรายละเอียดของเสียคืออะไร พร้อมทั้งแนบภาพถ่ายและผลวิเคราะห์ (4) กรณีเป็นบรรทัดจนเกินไปหรือใช้รหัสของเสียหมวด 1501xx ทั้งนี้ ในส่วนที่เป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัยและโรงอาหารในบริเวณโรงงานได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาต..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือมติของคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว
 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง

เอกสารแนบที่ 33

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest Form)

2897756

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

STEC22-039

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name SEL Thai Electric Conductor Co., Ltd.	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800539
สถานประกอบการเกิด (Generator address) 44/14 หมู่ 6 ตำบลหนองปรือ อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20140, Thailand	โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company ท่าอากาศยานภูเก็ต อ.เมืองภูเก็ต รนดง	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-160900163
---	--

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บริษัท โกลบอลโพลีเมอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID No. DTW-D-164800039
---	---

รายชื่อผู้เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน :
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	หมวดข้อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			หมวด	ข้อ	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
	1.DROSS	10 03 09			6	Box	0125	KG.	
	2.AL-SCRAP	12 01 03							

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to [REDACTED]

ลงชื่อ : Generator's name

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเลขนตรราย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด อมรินทร์ชัย ขนส่ง เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID 111-1111111111 โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 79-80999-80999 โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____	4) เลขฉุกเฉิน : Emergency 80999

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Trans

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax.....ฉุกเฉิน : Emergency.....	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck	<input type="checkbox"/> รถไฟ Train	<input type="checkbox"/> เรือ Ship	<input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's nameลายเซ็น : Signatureวันที่ : Date.....เดือน : Monthพ.ศ. Year.....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บจก. ไคย-อูนิปอล อินดัสทรี (ประเทศไทย)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID IEW-D-164999439
สถานที่กำจัด : TSDF's address 7412 41.6 กม.ทางหลวง ๑๒๖ อ.บ่อทอง จ.บึงกาฬ	โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax (๐๓๖) ๘2751๖16 โทร : Emergency ศูนย์นิคม

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF Certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ ปี : day ☒ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's

4) กรณีของเสียอันตรายไม่

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified/รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned/...../..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

.....: TSD's Signature

3015172

แบบกำกับการณ์ขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

DAY220027

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท โคก ออุมิเยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) สถานที่กำเนิด : Generator address 7/412 ม.6 ต.บางช้างพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง		2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800604 โทรศัพท์ : Phone 038-027-513-5 โทรสาร : Fax 038-027-516 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 038-027-513-5	
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : Company name รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Company name		เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-067100016 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID	
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท เบคเตอร์ วิศวกร จำกัด (มหาชน)		เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID <input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน 101 : DIW-D-056200025 <input type="checkbox"/> โรงงาน 106 : DIW-D-066200031	
5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย			
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No. ชนิด : Type
	กากตะกอนจากกระบวนการผลิต	14 03 19 HM	17 Bags 16479 kgs.
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity		ของเหลว : Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m	ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information			
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation			
ลงชื่อ : Generator's name			

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เบคเตอร์ วิศวกร จำกัด (มหาชน) (มหาชน) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : 081 906 3272 โทรศัพท์ : phone 081 906 3272 โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency		2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
		3) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID 71-9081 จ. 9	
4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด : To ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 4.0 ชม./วัน : hours/day			
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name			
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency		6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
		7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID	
8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day			
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท เบคเตอร์ วิศวกร จำกัด (มหาชน) สถานที่กำจัด : TSDF's address 1-30 หมู่ 5 ต.บางหัวแหลม อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 18110		2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID โทรศัพท์ : Phone 036-227011 โทรสาร : Fax 036-227134 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 036-227011	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่ได้รับมาได้อย่างปลอดภัย : Treatment period..... <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste		<input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน 101 : DIW-D-056200025 <input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน 106 : DIW-D-066200031	
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name		ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year	
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned...../...../.....(วัน/เดือน/ปี) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....			
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name		ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

เอกสารแนบที่ 34

ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342101(1113)				เดือน/Month : 1 - 31 January 2021			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตี้ส์ (บริษัท ไดคัล อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd.) ถนนชัยสิทธิ์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลสามขาทางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :				ลายเซ็น Signature			
วัน ปี/ Day				วัน ปี/ Day			
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342202(1113)				เดือน/Month : 1 - 28 February 2022			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตี้ส์ (บริษัท ไดคัล อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd.) ถนนชัยสิทธิ์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลสามขาทางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140				ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :				ลายเซ็น Signature			
วัน ปี/ Day				วัน ปี/ Day			
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดการขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนส่งไปดำเนินการกำจัดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนรับและดำเนินการกำจัดของกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	

Effective date : 1/11/2016

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดการขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนส่งไปดำเนินการกำจัดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้อนรับและดำเนินการกำจัดของกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษและของอันตราย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342203(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 March 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd.) ถนนระชีห์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck	
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :		Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :	
		หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		วัน ที่/ Day
15	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษและของอันตราย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342204(1113)		เดือน/Month : 1 - 30 April 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตะ ฟาซิลิตีส์ (บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd.) ถนนระชีห์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck	
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :		Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :	
		หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		วัน ที่/ Day
15	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท วิสเทิร์น ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่เป็นอันตรายตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท วิสเทิร์น ซิเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนประกอบขยะอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342205(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 May 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อีสต์สทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อรรถะฮิลล์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day		ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day
15	พฤษภาคม	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
		ผู้กำจัด/Processor	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนประกอบขยะอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342206(1113)		เดือน/Month : 1 - 30 June 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อีสต์สทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อรรถะฮิลล์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day		ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day
15	พฤษภาคม	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
		ผู้กำจัด/Processor	

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

OVERSEAS WASTE TABLE

Plant

DAT#2

		生産量 Prod. Vol. (MT)	合金灰 (kg) Dross Skim (kg)			二番灰 (kg) AG2, M B (kg)			黒煙ダスト (kg) Black Dust (kg)			二番灰 小 (kg) AG2 S,P-Project (kg)			廃油 (kg) Waste Oil (kg)			鋳滓 / ガレキ類 (kg) Brick / Castable (kg)			鉄くず (kg) Steel / Iron (kg)			木くず (kg) Wood (kg)			廃プラスチック (kg) Waste Plastic (kg)			革手袋 / 布 (kg) Glove / Cloth (kg)			スプレー缶 (kg) Spray Can (kg)			その他 (kg) Others (kg)		
			処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price	処理量 Volume	処理費 Expenses	単価 Unit Price
2022	Jan	2,545.0	0	0	0.0	305,775	458,663	1.5	10,674	41,629	3.9	25,017	50,034	2.0	0	0	0.0	24,900	17,430	0.7	3,280	(20,120)	-6.1	1,080	(540)	-0.5	0	0	0.0	100	230	2.3	80	184	2.3			0.0
	Feb	2,494.0	0	0	0.0	337,207	505,811	1.5	9,270	36,153	3.9	24,396	48,792	2.0	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0	760	(380)	-0.5	0	0	0.0	107	246	2.3	57	131	2.3			0.0
	Mar	2,936.0	0	0	0.0	370,359	555,539	1.5	9,510	37,089	3.9	42,587	85,174	2.0	0	0	0.0	0	0	0.0	5,910	(26,735)	-4.5	1,570	(785)	-0.5	190	(570)	-3.0	360	828	2.3	180	414	2.3			0.0
	Apr	2,036.0	0	0	0.0	237,318	355,977	1.5	19,818	77,290	3.9	48,285	96,570	2.0	1,382	(10,703)	-7.7	20,570	14,399	0.7	870	(5,130)	-5.9	880	(440)	-0.5	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0			0.0
	May	2,671.0	0	0	0.0	386,969	580,454	1.5	48,737	190,074	3.9	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0	9,800	(47,560)	-4.9	1,000	(500)	-0.5	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0			0.0
	Jun	2,592.0	0	0	0.0	225,387	338,081	1.5	27,396	106,844	3.9	0	0	0.0	0	0	0.0	0	0	0.0	15,960	(147,700)	-9.3	850	(425)	-0.5	260	(910)	-3.5	0	0	0.0	234	538	2.3			0.0
	Jul		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Aug		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Sep		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Oct		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Nov		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Dec		0	0	0.0		0	0.0		0	0.0		0	0.0			0.0		0	0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			0.0			
	Total	15,274.0	0	0	0.0	1,863,015	2,794,523	1.5	125,405	489,080	3.9	140,285	280,570	2.0	1,382	(10,703)	-7.7	45,470	31,829	0.7	35,820	(247,245)	-6.9	6,140	(3,070)	-0.5	450	(1,480)	-3.3	567	1,304	2.3	551	1,267	2.3	0	0	0.0

เอกสารแนบที่ 36

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ (Occupational Health Safety and Environmental “OHSE”) เป็นองค์ประกอบหลักในการดำเนินธุรกิจของเรา บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เราให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการมุ่งมั่นพัฒนา และปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย อย่างต่อเนื่อง อันจะนำมาสู่การดำเนินธุรกิจอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

ดังนั้น เพื่อเสริมสร้างศักยภาพ ความยั่งยืน และนำพาองค์กรให้ก้าวไปสู่การเป็นผู้นำ ในการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยอันดับหนึ่งของประเทศไทย เรามีเจตนารมณ์ในการสร้างวัฒนธรรมขององค์กรด้าน OHSE โดยมุ่งมั่นที่จะดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดขององค์กร มาตรฐานอื่นๆ และพันธกรณีที่เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ อย่างเคร่งครัด โดยยึดถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น
2. ป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง อันจะนำมาซึ่งความสูญเสีย ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน โดยให้ความสำคัญต่อการส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงการควบคุม และป้องกันการก่อมลพิษที่แหล่งกำเนิด เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง และปกป้องสภาพแวดล้อมโดยให้ความสำคัญกับการบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
3. ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน โดยใช้เศษอลูมิเนียมที่ผ่านการใช้งานแล้วเป็นวัตถุดิบหลักทดแทนการใช้แร่ อลูมิเนียม และนำเศษอลูมิเนียมที่เป็นของเสียจากกระบวนการผลิต กลับมาใช้เป็นวัตถุดิบหมุนเวียนในกระบวนการหลอม อลูมิเนียมอัลลอยทั้งหมด
4. ทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายในการดำเนินการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินการอย่างเป็นระบบ
5. ควบคุม ส่งเสริม ปลูกฝังให้ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อประสานงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และมีจิตสำนึก ที่ดี ในอันที่จะตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรฐานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ
6. สื่อสารผลการดำเนินการด้าน OHSE ให้กับผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร รวมทั้งเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2560



กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 37

**การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/00 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mahyangpoom, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

15 กรกฎาคม 2564

เรื่อง แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
2. สำเนาเอกสารแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
3. สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการหล่อ หลอมอลูมิเนียมอัดลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม ปัจจุบันมีลูกจ้างประมาณ 40 คน ได้ปฏิบัติตามความใน ข้อ 23 (2) ข้อ 24 และ ข้อ 26 แห่งกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ 2549 บริษัทฯ จึงได้กำหนดให้มีการเลือกตั้ง ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการเลือกตั้งดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จสิ้นลงไปด้วยความเรียบร้อย และยุติธรรมตามที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



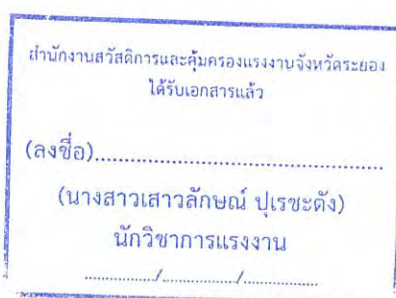
กรรมการผู้จัดการ

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทรศัพท์: +66 3802 7516 ต่อ 104

โทรสาร: +66 3802 7516

อีเมลล์: safety_2@diki-th.in.th



แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เขียนที่ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายโทชิยุกิ ฟุจิوارะ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการฯ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตอลูมิเนียมอัลลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม ที่ตั้ง 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-027-513 โทรสาร 038-027-516

ขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัย จำนวน 11 คน

- | | |
|------------------|-------------|
| 1.1 นายอิระโนริ | วาทานาบะ |
| 1.2 นายภาณุวัฒน์ | กุประดิษฐ์ |
| 1.3 นายสุเทพ | ประเสริฐศรี |
| 1.4 นายสมพร | พิวพรรณ |
| 1.5 นางสาวรัชณี | โพธิ์ |
| 1.6 นายสุริราช | สุขวงศ์ |
| 1.7 นายภูทัย | บุญพันธ์ |
| 1.8 นายหนูเล็ก | ประยงค์ |
| 1.9 นายเอก | แก้วดวงดี |
| 1.10 นายคำผล | รัตสีโว |
| 1.11 นางสาวศศิธร | ภานุदानนท์ |

พร้อมกันนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
- ☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
- ☒ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อแจ้งให้ทราบ



กรรมการผู้จัดการฯ/ผู้มีอำนาจลงนาม



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mabyangporm, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

คำสั่งบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ จป.(3) 003/2562

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้ นายจ้าง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจกรรม ตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบการกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการ หล่อ หลอมอลูมิเนียมอัลลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ โดยมีรายชื่อดังนี้

1. นายอิระโนริ	วาตานาเบะ	ประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. นายภาณุวัฒน์	กุประดิษฐ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุเทพ	ประเสริฐศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายสมพร	พิวพรรณ	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. นางสาวรัชนี้	โพธิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6. นายสุธีราช	สุขวงศ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
7. นายภูทัย	บุญพันธ์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
8. นายหนูเล็ก	ประยงค์	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
9. นายเอนก	แก้วดวงศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
10. นายคำพล	รัตสีโว	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ
11. นางสาวศศิธร	ภวภูตานนท์	กรรมการเลขานุการ

.../ให้ผู้ที่ได้รับ

20 ก.ค. 2564



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ให้ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ และความรับผิดชอบดังนี้

1. พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อสนองความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 15 กรกฎาคม 2564 ถึง 14 กรกฎาคม 2566

ตั้ง ณ วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2564



(ลงชื่อ)
(นาม)

20 ก.ค. 2564

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปันทองกรุ๊ป แอนด์ โซลูชั่นส์ จำกัด

39/9 อาคารนิคมเอเชีย ถนนพหลโยธิน 3 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10120

สถาบันส่งเสริมการพัฒนาศักยภาพในการทำงาน
บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แอสเสท เมาท์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

39/9 อาคารปิ่นทอง ถนนพระราม 3 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10120



สภานิติบัญญัติ
บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ ๑๖/59-010
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.59-010



PINTHONG GROUP

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ ๑๖.๖2-011

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011



PINTHONG GROUP

**สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด**

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงานที่ ๑๗.62-011

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011



สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

39/9 อาคารบีเอเอจ ถนนพระราม 3 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10120





PINTHONG GROUP

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

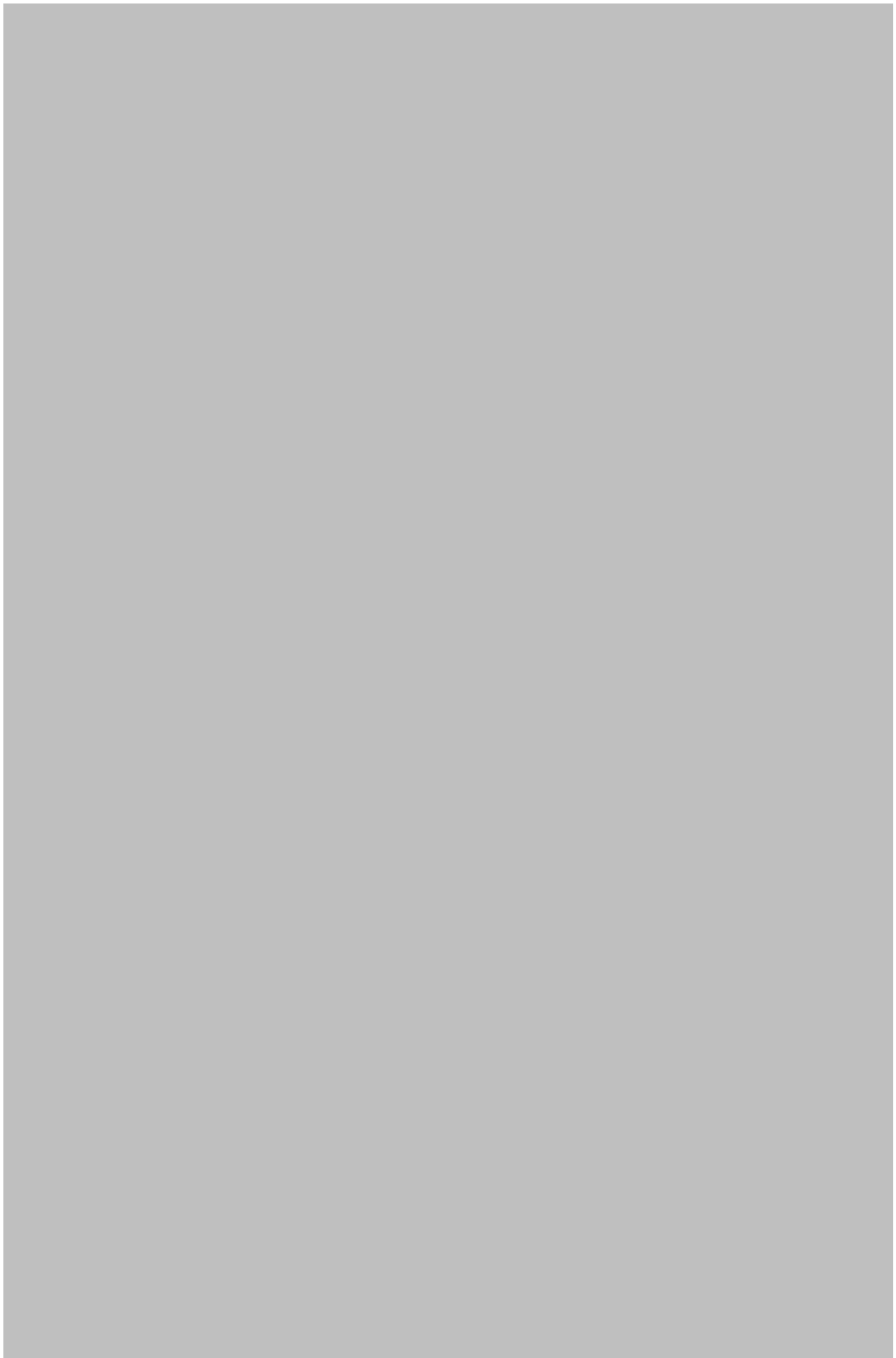
เป็นสถาบันที่ได้รับการรับรองและจดทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ สป.62-011

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปิณฑองกรุป แอนด์ โซลูชั่นส์ จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ ๑๖.59-010
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.59-010







คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

Safety committee



เอกสารแนบที่ 38

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 21 มิถุนายน 2561

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1		

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

1. กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)


กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

เอกสารแนบที่ 39

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565												วัตถุประสงค์ 1. เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานในสภาวะแวดล้อมที่เหมาะสม และได้มาตรฐานด้านความปลอดภัย 2. เพื่อส่งเสริมสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงานให้มีความสมบูรณ์ทั้งร่างกาย จิตใจ และสังคม วัตถุประสงค์ 4. เพื่อป้องกัน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน		REV NO. 01/22	
		(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)														EFFECTIVE DATE January7, 2022	
		ISSUED				REVIEWED				APPROVED						PAGE 1 OF 4	
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2		ไตรมาสที่ 3		ไตรมาสที่ 4		เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ				
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.					พ.ย.	ธ.ค.		
1	การประชุม (Safety committee meeting)																
	1.1 ประชุมจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม ประจำปี	○											1 ครั้ง/ปี	- แผนการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	
	1.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- รายงานการประชุม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ	
2	การตรวจวัดและการส่งรายงานฯ (Report by law)																
	2.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ			○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดวิเคราะห์การปล่อยมลพิษทางอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง	
	2.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.3 การตรวจวัดเสียงรบกวนในสภาวะที่มีการทำงาน			○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2548	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรม ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.5 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง Retention Pond และน้ำดื่ม			○			○			○		○	ทุก 3 เดือน	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรม ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.6 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แสงสว่าง, เสียง, ความร้อน, คุณภาพอากาศ)			○						○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสภาพแวดล้อมใน-การทำงาน	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.7 รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA)	○						○					2 ครั้ง/ปี	- รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบฯ	การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.8 รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความคิดผิดปกติหรือการเจ็บป่วยฯ (แบบ จสส. 1)											○	1 ครั้ง/ปี	- แบบ จสส. 1	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย-ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ	
	2.9 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโรงงาน						○						1 ครั้ง/ปี	- รายงานรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานโดยวิศวกร	กฎกระทรวง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง	
	2.10 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยสถานที่ใช้ก๊าซ-ธรรมชาติ/ ทดสอบท่อ (ค่ออายุใบอนุญาต)									○			1 ครั้ง/ปี	- ใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	มาตรา 17 (3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง	
2.11 ซ่อมบำรุงเชิงป้องกันรอก และเครน (คป.1)/ รายงานการตรวจสอบ ทดสอบน้ำหนัก รอก และเครน (ปจ.1)				○							○	2 ครั้ง/ปี	- แบบ คป. 1 - แบบ ปจ. 1	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจันและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง		





TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565

(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)

REV NO. 01/22
EFFECTIVE DATE January 7, 2022
PAGE 2 OF 4

ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ต.ล.	พ.ย.	ธ.ค.				
	2.12 รายงานการตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษอากาศ											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบรายงานการตรวจประสิทธิภาพ	-	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
2	การตรวจวัดและการส่งรายงานฯ (Report by law) ต่อ 2.12 รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย- ในการทำงาน ระดับวิชาชีพ (จปว.)	○			○			○				○		ทุก 3 เดือน	- แบบ จป. (ว)	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
3	การตรวจสอบ, ควบคุมอันตราย และการรายงานอุบัติเหตุ (Monitoring, control of hazards, and incidents reporting) 3.1 การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.2 การรายงาน การสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ, อุบัติการณ์, การจัดทำสถิติ, การป้องกัน และแก้ไขเกิดอุบัติเหตุ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.3 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี									○				1 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์	กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพ ลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
4	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Prevention and emergency responsibility) 4.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (เครื่องสูบน้ำ, ชุดดับเพลิง, ถังดับเพลิง, อ่างล้างตาฉุกเฉิน, ไฟฉุกเฉิน, เส้นทางหนีไฟ, สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบฟอร์มการตรวจฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	4.2 กำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย										○	○		ครอบคลุมทุกพื้นที่	- แผนผังพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
5	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency responsibility training) 5.1 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีอุทกภัยน้ำท่วมฉับพลัน											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.2 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีระเบิด											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.3 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.4 ฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.5 การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course) 6.1 ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ (6 ชั่วโมง)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีพนักงานใหม่	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ

<div></div>		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)													REV NO. 01/22		
															EFFECTIVE DATE January 7, 2022		
															PAGE 3 OF 4		
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย- (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย การปฏิบัติ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course) ต่อ																
	6.2 อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในการทำงาน							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.3 อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ หัวหน้างาน ระดับบริหาร								○					1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.4 อบรมความปลอดภัยในการใช้งานรถยก (Fork Lift)			○							○			2 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.5 อบรมความปลอดภัยในการใช้เครน				○									1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	เกี่ยวกับเครื่องจักร บันจันและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	
	6.6 อบรมความปลอดภัยในการใช้สารเคมี และอันตรายของ- งานหลอมโลหะหนัก							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย- ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.7 อบรมความกิจกรรม CCCF									○				1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
7	โครงการปรับปรุงด้านความปลอดภัย (Safety improvement project)																
	7.1 ปรับปรุงอุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่ออุปกรณ์ตอบสนองเหตุ- ฉุกเฉินชำรุด	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุง อุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.2 ปรับปรุงระบบเส้นทางหนีไฟ									○	○			1 ครั้ง/ปี (ต่อเนื่อง 2 เดือน)	- แผนผังเส้นทางหนีไฟ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.3 ปรับปรุงระบบเส้นทางจราจรภายในโรงงาน				○									1 ครั้ง/ปี	- รายงานผลการปรับปรุงฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยใน โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.4 ปรับปรุงด้านอื่นๆ ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุงแก้ไข ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
8	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (Safety promotion)																
	8.1 รายงานการค้นหา และการประเมินอันตราย (กิจกรรม CCCF)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการวิเคราะห์อันตราย - CCCF Corrective Action	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.2 Up date ข้อมูล - ข่าวสารในบอร์ดความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัยฯ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.3 กิจกรรมรณรงค์การขับขีปลอดภัยฯ				○							○		2 ครั้ง/ปี	- บอร์ด, ไปสเตอร์, แผ่นพับ	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565													REV NO. 01/22		
		(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)													EFFECTIVE DATE January 7, 2022		
															PAGE 4 OF 4		
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	การปฏิบัติ			
9	ระบบการจัดการของเสีย (Waste management)																
	10.1 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ของเสียจากกระบวนการผลิต)								○					1 ครั้ง/ปี	- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระเบียบการกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 - ประกาศกรมควบคุมมลพิษแห่งกระทรวงมหาดไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วัชชีบัญญัติเกี่ยวกับการจัดการกาก-ของเสียอันตราย มลพิษและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
	10.2 รายงานจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี			○										1 ครั้ง/ปี	- รายงานจัดการกากอุตสาหกรรมฯ		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
	10.3 จัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว							○						1 ครั้ง/ปี	- หนังสือสัญญาฯ		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
	10.4 แจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3, สก.5)			○										1 ครั้ง/ปี	- เอกสาร สก.3 และ สก.5		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
	10.5 ตรวจสอบผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Waste Disposal Audit)								○					1 ครั้ง/ปี	- รายงานการตรวจติดตาม		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ฝ่ายจัดซื้อ
10	รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี (Summary of safety and enviromental annual report)												○	1 ครั้ง/ปี	- รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
11	จัดทำทะเบียนกฎหมาย และการประเมินความสอดคล้องของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม					○							○	2 ครั้ง/ปี	- ทะเบียนกฎหมายและข้อกำหนดอื่น และการประเมินความสอดคล้อง	ข้อกำหนด ISO 14001	คณะกรรมการ ISO
Remarks : ○ Plan ● Action ⊗ Postpone																	

เอกสารแนบที่ 40

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : รถโฟล์คลิฟท์(Forklift)

หมายเลขรถ R-2

ประจำเดือน มิถุนายน

วันที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																															
1.ตรวจเช็คสภาพล้อยาง	1ครั้ง/สัปดาห์																																																														
2.ตรวจสอบน็อตที่กระหัดต้องไม่หลุดหาย	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
3.ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
4.ตรวจเช็คสภาพกระจก	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
5.ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
6.ตรวจเช็คสภาพไฟถอยหลังท้ายรถ	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
7.ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
8.ตรวจเช็คสภาพหางรถ	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
9.กระบอกไฮโดรลิก ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีการรั่วซึมของน้ำมัน	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
10.คันเร่ง , คันเบรค , คันบังคับยก ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
11.ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
12.ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
13.กรองอากาศ ตรวจเช็คสภาพโดยรวมว่ามีรอยแตกหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
14.ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้อยู่ตามมาตรฐาน	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
15.ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ให้อยู่ตามมาตรฐาน	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
16.ตรวจเช็คระดับน้ำมันคาสให้อยู่ตามมาตรฐาน	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
17.เครื่องยนต์ ตรวจเช็คสภาพพร้อมวิ่งของน้ำมัน	ทุกวันที่ใช้งาน																																																														
สรุปผลการตรวจ																																																															
เจ้าหน้าที่																																																															
ผู้ตรวจสอบ																																																															
ผู้อนุมัติ																																																															

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ



ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : รถโฟล์คลิฟท์(Forklift)

หมายเลขรถ

R-1

ประจำเดือน

22/26/2022

[illegible]

เจ้าหน้าที่

ผู้ตรวจสอบ

ผู้สนับสนุน

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

[illegible]

หมายเหตุ

1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = \checkmark ผิดปกติ = \times กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"








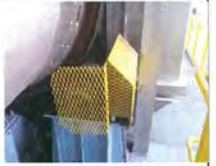












2.สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่พบปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

Check sheet all cover machine


Date 10/06/2022




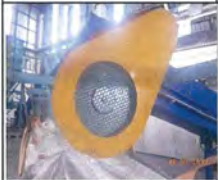












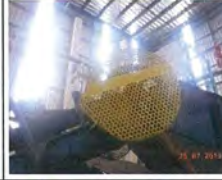




Check by suthep



















Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓


Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓


Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

เอกสารแนบที่ 41

เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



แบบฟอร์มขออนุญาตปฏิบัติงาน
 Work Permit Form



ประเภทของงานที่ทำ
 Type of work

<input type="checkbox"/> งานทั่วไป General work	<input type="checkbox"/> งานติดตั้ง / รื้อถอน/ยกเคลื่อนย้าย Installation / Pull down/Moving	<input type="checkbox"/> งานตรวจเช็ค / ตรวจหาข้อบกพร่อง Inspection / Checked	<input type="checkbox"/> งานทำความสะอาด Cleaning	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ Other
<input type="checkbox"/> งานอันตราย Hazard work	<input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ / ความร้อน Flammable work / Hot work	<input type="checkbox"/> งานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป Working on high level (2 m+)	<input type="checkbox"/> งานไฟฟ้าแรงสูง High voltage	
	<input type="checkbox"/> งานรอกเลื่อน Hoist / Cranes	<input type="checkbox"/> งานที่อับอากาศ Confined space		

สำหรับงานทั่วไป (General work)

การเตรียมการเพื่อป้องกันความปลอดภัย (Preparing to safety protection)

☐ 1. บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากสิ่งของกีดขวาง

☐ 3. ก่อนเริ่มงานตรวจสอบว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน

☐ 5. การแต่งกายเหมาะสมกับชนิดของงาน

☐ 2. ทำการกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนไม่ให้บริเวณที่ปฏิบัติงาน

☐ 4. เก็บอุปกรณ์หรือสิ่งที่ไม่จำเป็นออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

☐ 6. เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเข้ามามีผล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

☐ 1. แว่นตา ☒ 2. ปกคลุมศีรษะ

☐ 5. รองเท้านิรภัย ☒ 6. หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง

☐ 3. ถุงมือผ้า ☒ 4. เข็มขัดนิรภัย

☐ 7. อื่นๆ ระบุ _____

สำหรับงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ความร้อน (Flammable work/ Hot work)

ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ (Type of equipment used)

☐ เครื่องตัดเหล็ก ☐ เครื่องเชื่อมเหล็ก CO₂ ☐ เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ☐ เครื่องตัดโฟมเบอร์ ☐ หินเจียร ☐ อื่นๆ ระบุ _____

มาตรการความปลอดภัยสำหรับงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ความร้อน (Safety for Flammable work/ Hot work)

☐ 1. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง

☐ 3. กำหนดให้มีพนักงานระวังไฟและตรวจสอบให้ทั่วถึงเสร็จงานทุกครั้ง

☐ 5. ท่อระบายน้ำและระบายน้ำไม่ให้ถูกปิดกั้นหรืออุดตัน

☐ 7. ปิดกั้น / แยกอุปกรณ์บริเวณที่ปฏิบัติงานออกจากบริเวณอื่น พร้อมติดป้ายเตือนหรือกั้นเขตให้ระมัดระวังอันตรายจากการปฏิบัติงาน

☐ 2. อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานทุกครั้งต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและปลอดภัย

☐ 4. ติดตั้งถังดับเพลิงที่ถูกต้องไว้ใกล้ๆ บริเวณที่ปฏิบัติงานอย่างน้อย 10 เมตร

☐ 6. มีการระบายอากาศที่เหมาะสมเฉพาะบริเวณที่ปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน (Personal Protective Equipment and Life - saving equipment)

☐ 1. ผ้ากันไฟ ☒ 2. เข็มขัดนิรภัย

เชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้ในบริเวณที่ทำงาน (Flammable at work area)

1. _____ 2. _____ 3. _____

สำหรับงานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป (Working on high level (2 m+))

มาตรการความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Safety for Work on high)

☐ 1. ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย

☐ 3. บันไดหรือสภาพที่แข็งแรง และมีการพาด, การติดตั้งถูกต้อง

☐ 5. มีบันไดหรือฐานที่เสถียรและอยู่ในแนวตั้ง

☐ 7. ความกว้างของพื้นที่ทางเดินและพื้นที่ทำงานมีรั้วเหมาะสม

☐ 9. มีป้ายเตือนด้านหน้าและด้านหลังถูกต้อง

☐ 11. ติดตั้งแผ่นกันของตกโดยชอบ

☐ 13. กรณีที่เป็นบันไดเคลื่อนที่ ต้องล็อกยึดไว้ และรับน้ำหนักได้

☐ 2. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกและอุปกรณ์ช่วยชีวิตที่ใช้งานด้วยเข็มขัด

☐ 4. บันไดหรือสภาพที่แข็งแรงและมีการพาด, และเคลื่อนย้ายบันไดมีน้ำหนักเหมาะสม

☐ 6. ระยะระหว่างระหว่างท่อและท่ออื่นต้อง (ไม่เกิน 1.50 เมตร)

☐ 8. พื้นที่มีน้ำหนักไม่เกินและไม่มีข้อบกพร่องที่อาจทำให้เกิดอันตราย

☐ 10. ราวกันตกประกอบด้วยระยะและเข็มขัด

☐ 12. ส่วนประกอบของบันไดต้องไม่เกิดแรงทางแรงดันหรือการขึ้น - ลง

☐ 14. มีการติดป้ายอนุญาตให้ใช้งานและผ่านการตรวจสอบ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน (Personal Protective Equipment and Life - saving equipment)

☐ 1. สายช่วยชีวิต ☒ 2. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว

หน้า 1

สำหรับงานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)	
มาตรการความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้าแรงสูง (Safety for High voltage) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 1. ทำการปิดสวิตช์การทำงานของเครื่องจักร </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 2. ทำการปลดสวิตช์ควบคุมระบบคัตไฟฟ้าและฉนวนป้าย Lock out Tag out </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 3. ตรวจสอบสายดินที่ต่อเข้ากับวงจร เครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ที่มีปฏิบัติงานทุกตัว </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 4. กรณีปฏิบัติงานกับไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีวิศวกร หรือผู้ชำนาญควบคุมดูแลอยู่ด้วย </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 5. ปีนเค้นให้ทำงานกับไฟฟ้าต้องเป็นฉนวนไฟฟ้า </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 6. ติดตั้งเครื่องป้องกันหรือสิ่งกีดขวางบริเวณที่มีไฟฟ้าอยู่ </div> </div>	
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน (Personal Protective Equipment and Life - saving equipment) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 1. ถุงมือยาง </div> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 2. ถุงมือหนัง </div> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 3. รองเท้าบูต </div> </div>	
สำหรับงานรถยก/เครน (Hole/Cranes)	
มาตรการความปลอดภัยสำหรับงานรถยก/เครน (Safety for Hoot/Cranes) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 1. ตรวจสอบระบบการทำงานรถยกเครน ก่อนเริ่มใช้งาน </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 2. ตรวจสอบสิ่งกีดขวางเริ่มใช้งานรถยก/เครน </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 3. หากเครนมีความสูงเกิน 3 เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงสร้างกันตก </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 4. เตรียมพื้นที่ปลอดภัยอย่างน้อย 1 ถึง </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 5. มีเส้นทางและระดับความลาดหรือเครื่องกีดขวางอันตราย ในเส้นทางที่มีการเคลื่อนย้ายสิ่งของ </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 6. กรณีที่มีผู้บังคับเครนไม่สามารถมองเห็นจุดที่ทำการยกสิ่งของ ต้อง </div> </div>	
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน (Personal Protective Equipment and Life - saving equipment) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 1. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 2. ถุงมือหนัง </div> </div>	
สำหรับงานที่อับอากาศ (Confined space)	
ผลการตรวจสอบอากาศในสถานที่อับอากาศ (The Measurement result/Ink in Confined space) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> 1. ปริมาณออกซิเจน (ต้องมากกว่า 19.5 % แต่ไม่เกิน 23.5 %) </div> <div style="width: 48%;"> 2. ปริมาณสารไวไฟ เกิน 10 % LEL </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> 3. ปริมาณสารเคมีอื่นๆ ระบุ </div> <div style="width: 48%;"> ลงชื่อผู้ตรวจวัด _____ วันที่ตรวจ _____ </div> </div>	
มาตรการความปลอดภัยสำหรับงานที่อับอากาศ (Safety for Confined space) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 1. ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม ผู้อนุญาต ต้องผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตตามกฎหมาย </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 2. มีแสงสว่างในที่ทำงานเพียงพอ </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 3. ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพแข็งแรง สมบูรณ์และไม่มีความผิดปกติทางอาการตรวจสอบสุขภาพ </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 4. ผู้ช่วยเหลือต้องเผื่อช่องทางเข้า - ออกตลอดเวลา </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 5. อุปกรณ์ที่ใช้ทำงานทุกชิ้นต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและปลอดภัย </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 6. ทำการกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน </div> </div>	
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน (Personal Protective Equipment and Life - saving equipment) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 1. เครื่องช่วยหายใจแบบเต็มอากาศ </div> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 2. สายช่วยชีวิต </div> <div style="width: 33%;"> <input type="radio"/> 3. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว </div> </div>	
ข้อบังคับ <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> 1. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา 2. ห้ามสูบบุหรี่บริเวณโรงงาน 3. ห้ามเข้าในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง 4. หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้จัดเก็บความสะอาดทุกครั้ง 5. หากมีการใช้อุปกรณ์เครื่องมือ ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และปฎิบัติภายใน 24 ชั่วโมง 6. กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และปฎิบัติภายใน 24 ชั่วโมง </div> <div style="width: 48%;"> 7. ห้ามถ่ายภาพหรือบันทึกภาพใดๆ ทั้งสิ้น 8. ห้ามมิให้ปฏิบัติตามกฎการจราจรโดยเคร่งครัด 9. เบอร์ฉุกเฉินโทร-โทรศัทพ์ภายในบริษัท 038-027-513 10. เอกสารแนบอยู่ภายใน 1 วันนับจากวันที่อนุญาต </div> </div>	
ข้าพเจ้าได้รับทราบกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานแล้วพร้อมที่จะปฏิบัติตาม และจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ในกรณีที่ข้าพเจ้าจะดื่มแอลกอฮอล์ปฏิบัติงานความปลอดภัยจะต้องถือว่าฝ่าฝืนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัท และต้องได้รับบาดเจ็บ และในกรณีที่ข้าพเจ้าจะทำการใดก็ตามก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินของบริษัท ข้าพเจ้าจะชดเชยค่าเสียหายให้ทั้งสิ้น โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ข้าพเจ้าจึงลงนามลงนามเพื่อเป็นหลักฐาน *** ในข้อผูกมัด ตามกติกาได้ตั้งแต่วันที่ 08.00 - 17.00 น. เท่านั้น สำหรับการทำงานตั้งแต่ 1 วัน ขึ้นไป *** *** ในกรณีไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด ตามรายละเอียดเวลาการทำงานได้ แต่ด้วยเหตุผลใดๆก็ตามและได้รับอนุญาตก่อนก็จะทำงานต่อได้ ***	
(ในการยื่นข้อต่อเวลาการทำงานหลัง 17.00 น.) ข้าพเจ้าได้ทำงานที่ระบุไว้ตามแบบยังไม่เสร็จ จึงขอต่อเวลาการทำงาน เวลา _____	
การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน (ในการยื่นข้อต่อเวลาการทำงานหลัง 17.00 น.) Monitoring area between work <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 1. อนุญาตให้ทำงานต่อได้ สภาพความปลอดภัยยังคงเดิม </div> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 2. ไม่อนุญาตให้ทำงานต่อ เพราะ </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <input type="radio"/> 3. ทำการแก้ไขแล้ว สภาพปลอดภัยอนุญาตให้ทำงานต่อ </div> <div style="width: 48%;"> ลงชื่อ _____ เจ้าของบริษัท / แผนก HR </div> </div>	
การตรวจสอบพื้นที่หลังปฏิบัติงานเสร็จ (Monitoring area after work is completed) หลังจากเสร็จงาน ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหาย และไม่มีผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ มีการจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือและสิ่งของต่างๆ เก็บเรียบร้อยแล้ว เขียนแจ้งคำสั่งทุกประการแล้ว	

การตรวจสอบพื้นที่หลังปฏิบัติงานเสร็จ Monitoring area after work is completed
หลังจากเสร็จงาน เจ้าหน้าที่ได้ตรวจสอบบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหาย และไม่มีผู้ปฏิบัติงาน
ที่ยืนรอข้างต้นถูกประหารคดี

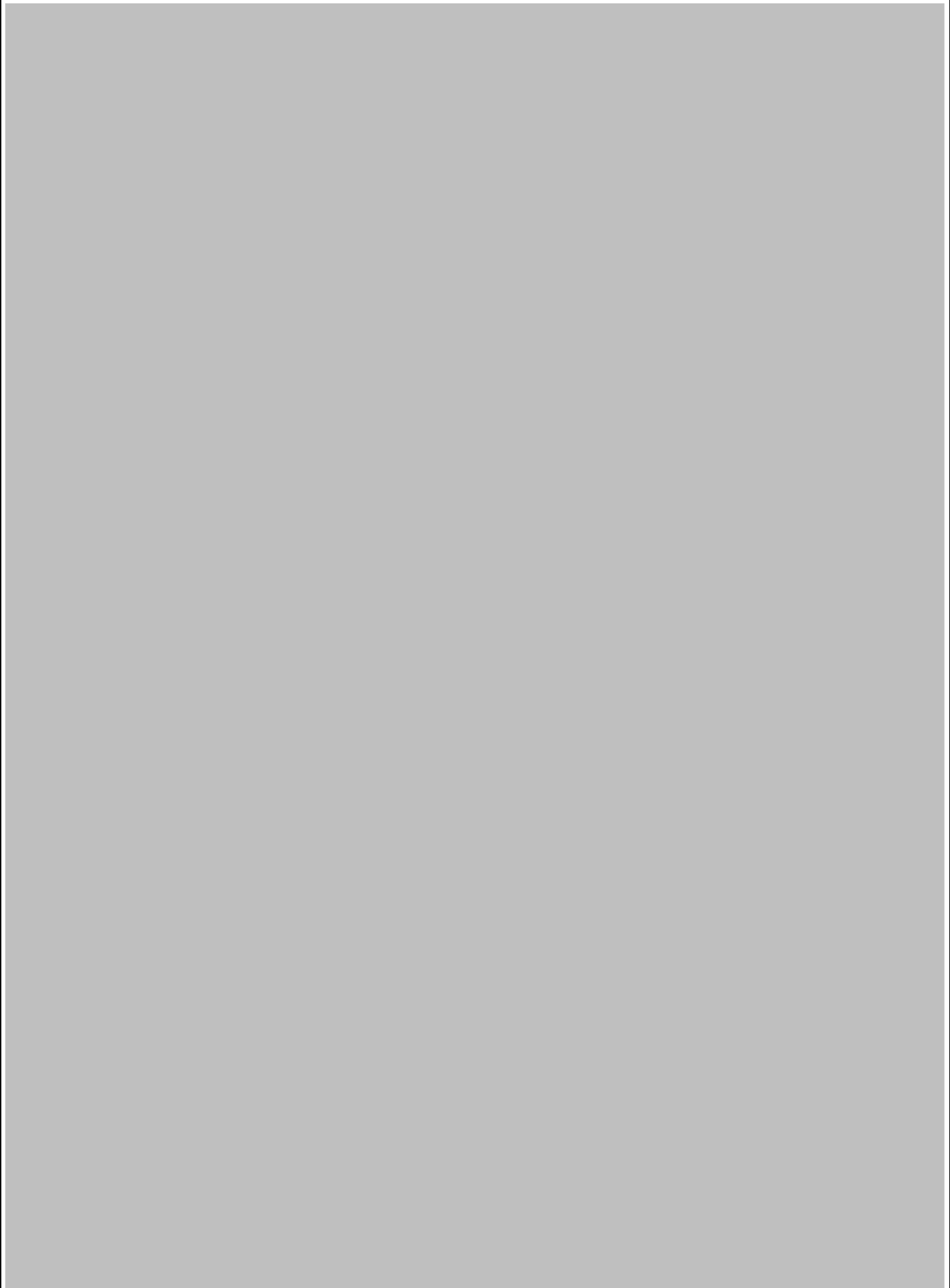
เอกสารแนบที่ 42

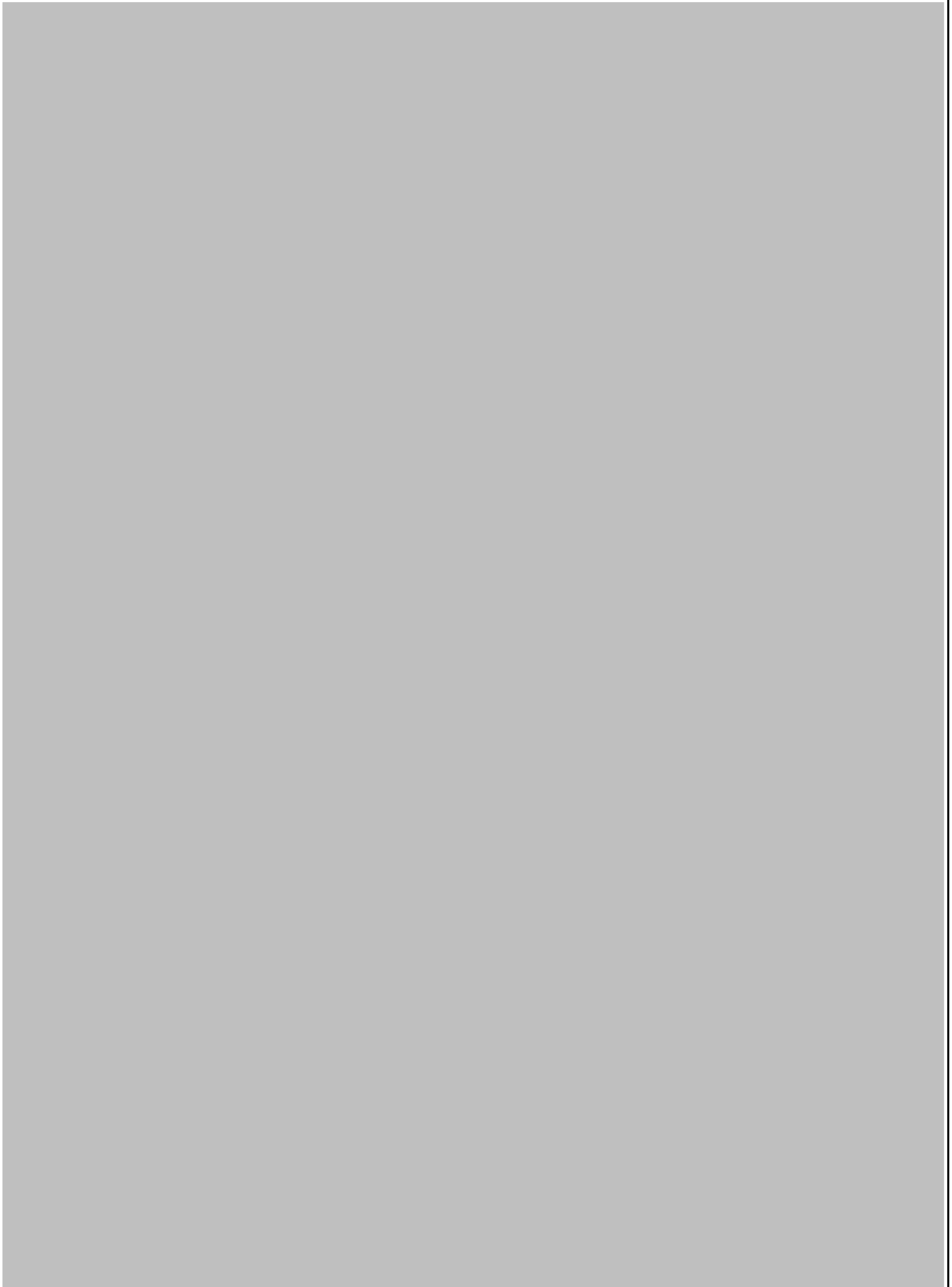
การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

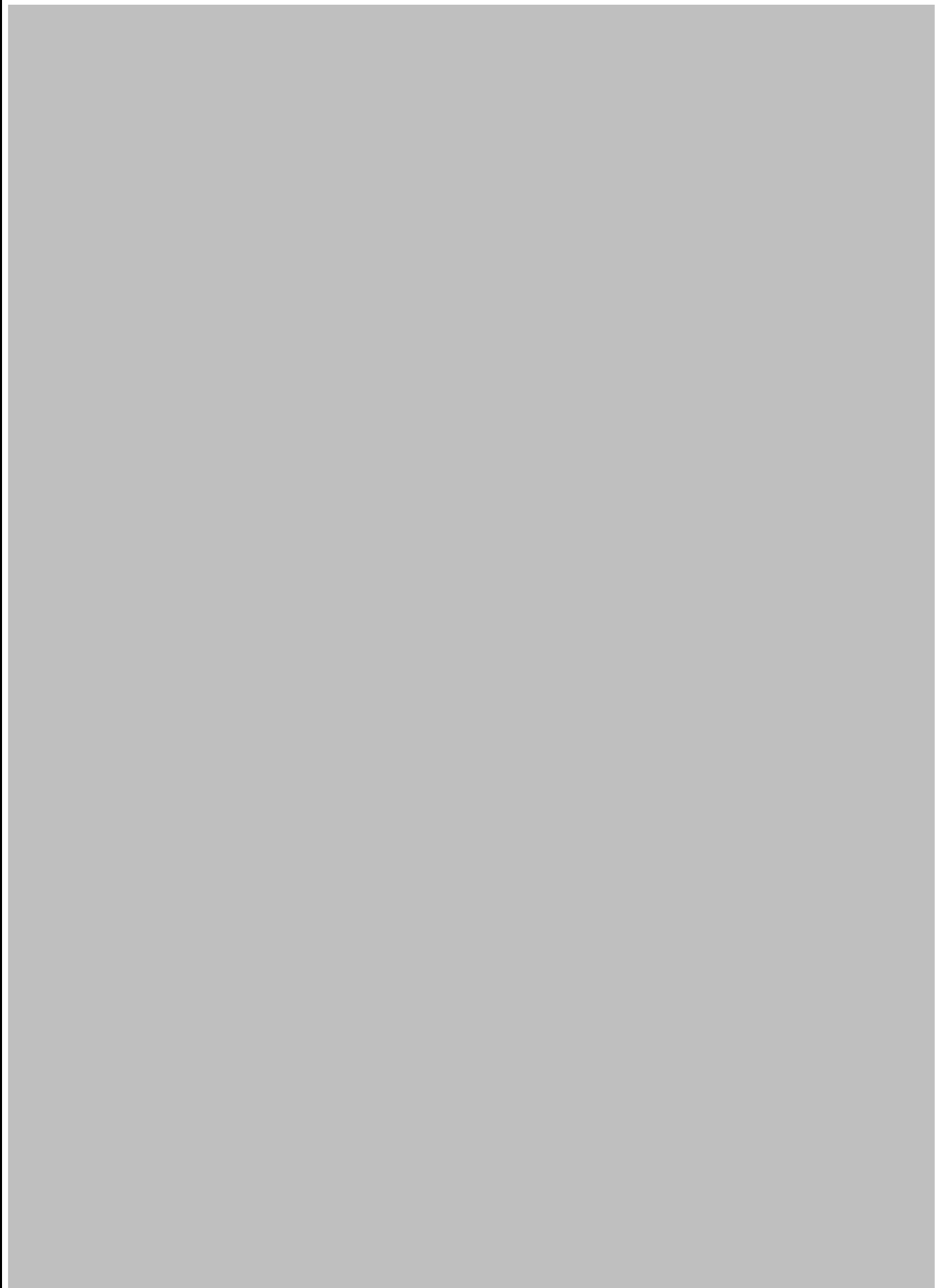


DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Training working procedure. on 3 Mar 2022







เอกสารแนบที่ 43
คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน

	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/15
			EFFECTIVE DATE May 18, 2015
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	REVIEWED BY <div></div>	APPROVED BY <div></div>
			PAGE 1 OF 36

วัตถุประสงค์

1. เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้มิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานใช้เป็นข้อมูลในการศึกษาการทำงานให้เกิดความปลอดภัยด้วยตัวเอง
3. เพื่อใช้เป็นคู่มือควบคุมการทำงานและการปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่อภายในบริษัทฯ
4. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงาน ได้แก่ พนักงานใหม่ พนักงานที่เปลี่ยนงาน หรือพนักงานทั่วไป ก่อนเริ่มปฏิบัติงานนั้น

ขอบข่าย

พนักงานทุกคน ทุกแผนก ทุกฝ่าย และทุกพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมถึงบุคคลภายนอก ผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่องานที่อยู่ในความรับผิดชอบภายในบริษัท โดκι ออูมิเนยม อินคัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ (Occupational Health Safety and Environmental "OHSE") เป็นองค์ประกอบหลักสำหรับการดำเนินการธุรกิจของเรา บริษัท โดκι ออูมิเนยม อินคัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เราให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง และมุ่งมั่น ในการพัฒนาระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย เพื่อนำมาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจให้มีประสิทธิภาพ และประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

ดังนั้นเพื่อเสริมสร้างศักยภาพ ความยั่งยืน และนำพาองค์กรให้ก้าวไปสู่การเป็นผู้นำ ในการผลิตออูมิเนยมอัลลอยด์อันดับหนึ่งของประเทศไทย เรามีเจตนาพร้อมในการสร้างวัฒนธรรมขององค์กรด้าน OHSE โดยมุ่งมั่นที่จะดำเนินการดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดขององค์กร และมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ อย่างเคร่งครัด โดยยึดถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น
2. ป้องกัน ควบคุม และลดความเสี่ยง อันจะนำมาซึ่งความสูญเสีย ที่อาจเกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน โดยให้ความสำคัญต่อการส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงการควบคุม และลดการก่อกวนพิษที่แหล่งกำเนิด เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง
3. ใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยลดปริมาณการใช้ และนำของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต นำกลับมามีประโยชน์ใช้ประโยชน์ใหม่ในกระบวนการหลอมทั้งหมด
4. ทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายในการดำเนินการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/15
			EFFECTIVE DATE February 9, 2015
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		PAGE 2 OF 36

5. ควบคุม ส่งเสริม ปลูกฝังให้ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อประสานงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และมีจิตสำนึกที่ดี ในอันที่จะตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรฐานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ
6. สื่อสารผลการดำเนินการด้าน OHSE ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกองค์กร รวมทั้งเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน 2557




กรรมการผู้จัดการ

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยฯ จึงกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบดังกล่าวไว้ดังนี้

1. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
 - 1.1 กำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน และระดับวิชาชีพ ปฏิบัติหน้าที่รับผิดชอบให้เป็นไปตาม กฎ ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
 - 1.2 ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
2. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้
 - 2.1 กำกับดูแลให้ลูกจ้างในหน่วยงานความรับผิดชอบ ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
 - 2.2 สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
 - 2.3 ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
 - 2.4 ตรวจสอบสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการกระทำของลูกจ้างกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และรายงานผลรวมทั้งข้อเสนอแนะแก่นายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
 - 2.5 ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
 - 2.6 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหารมอบหมาย


	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 4 OF 36
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- ความปลอดภัย (Safety)
หมายถึง การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคที่เกิดขึ้นจากการทำงาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer)
หมายถึง บุคคลที่ดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่ก่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างอย่างต่อเนื่อง และตลอดเวลารการทำงาน
- อุบัติเหตุ (Accident)
หมายถึง เหตุการณ์ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน
- อันตราย (Hazard)
หมายถึง สิ่ง หรือ สถานการณ์ ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความเสี่ยงต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน
- อุบัติการณ์ (Incident)
หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)
หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
- ความเสี่ยง (Risk)
หมายถึง ผลลัพธ์ของความน่าจะเป็นอันตราย และผลจากอันตรายนั้น
- การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)
หมายถึง กระบวนการประมาณการระดับของความเสี่ยง และการตัดสินใจว่าความเสี่ยงนั้นอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หรือไม่
- ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (SDS: Safety Data Sheet)
หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดของข้อมูลด้านความปลอดภัยของวัตถุอันตราย สารเคมี และผลิตภัณฑ์
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE: Personal Protective Equipments)
หมายถึง อุปกรณ์ส่วนบุคคลที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โรค และอันตรายจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงานนั้นๆ ซึ่งต้องสวมใส่ตลอดเวลารการทำงาน

พื้นฐานความปลอดภัยของ DIK

1. “ความปลอดภัยเป็นหน้าที่หลักที่ต้องปฏิบัติของพนักงานทุกคน”
Σαφές η Επερώνη το Ρεσπονσιβίτη

	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 6 OF 36
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

กิจกรรม 5ส.

.5สเป็นแนวคิดในการจัดความเป็นระเบียบเรียบร้อยในสถานที่ทำงาน เพื่อก่อให้เกิดสภาพการทำงานที่ดี ปลอดภัย อันจะนำไปสู่การเพิ่มผลผลิตให้สูงขึ้น

1. ส. สะสาง คือ การแยกสิ่งของที่ไม่จำเป็นออกจากสิ่งของที่ไม่จำเป็น และจัดสิ่งของที่ไม่จำเป็นออกไป
2. ส. สะดวก คือ การจัดวางหรือจัดเก็บสิ่งของต่างๆ ในสถานที่ทำงานอย่างเป็นระบบ ระเบียบ เพื่อความสะดวก ปลอดภัย และง่ายต่อการนำไปใช้
3. ส. สะอาด อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร และสถานที่ทำงาน (เปิด กวาด เช็ด ถู) คือ การทำความสะอาด
4. ส. สร้างมาตรฐาน คือ การรักษา แรก โดยการกำหนดเป .3สัณมาตรฐาน เพื่อให้คง สภาพที่ดี และยกระดับมาตรฐานให้สูงขึ้น
5. ส. สร้างนิสัย ระเบียบของบริบทฯ ให้ถูกต้อง จนกลายเป็นการกระทำที่เกิดขึ้นเป็นนิสัย - คือ การปฏิบัติตามกฎ

หลักการป้องกันป้องกันอุบัติเหตุ


1. ลักษณะของการเกิดอุบัติเหตุ
 - หกล้ม ถูกชน ถูกกระแทก ถูกทับ ถูกหนีบ ถูกตำ หรือถูกบาด
 - วัสดุ สิ่งของกระเด็น โดนร่างกาย
 - ตกจากที่สูงระดับ
 - เกิด ไฟไหม้ หรือระเบิด
 - ปวดเมื่อย
 - สัมผัสกับ ไฟฟ้าเสียง ฯลฯ /ความเย็น /ความร้อน /สารเคมี /
 - ทรัพย์สินเสียหาย

2. สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

- 2.1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
 - ถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายออก
 - เดินเครื่องจักรหรือทำงานที่ไม่ใช่วิธีที่ของตน
 - ทำทางในการปฏิบัติงานไม่เหมาะสม
 - ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี ไม่เหมาะสมหรือไม่ปลอดภัย
 - ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
 - ประมาท มักง่ายหรือหยอกล้อกันในขณะที่ปฏิบัติงาน
 - จงใจฝ่าฝืนกฎระเบียบ

2.2 สภาพการที่ไม่ปลอดภัย

- เครื่องจักร : ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนที่เคลื่อนไหว
- เครื่องมือ : อุปกรณ์ชำรุด เป็นอันตราย

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 8 OF 36

ขั้นตอนการทำการ KYT

- ขึ้นเป็นวงกลม แล้วหัวหน้ากลุ่มโชว์ภาพอันตรายให้ทุกคนดู
- แสดงความคิดเห็นที่ละคนว่าภาพดังกล่าวน่าเกิดอันตรายอะไรได้บ้าง แล้วเลือก
- นำอันตรายที่เลือกมานั้นโชว์ให้ทุกคนดู แล้วให้เสนอวิธีการแก้ไขอันตรายนั้นที่ละคน
- ทำการเลือกวิธีแก้ไขที่ได้เสนอมานี้ แล้วผู้มีอาวุโสขึ้นแล้วชี้ไปยังจุดที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรืออุบัติเหตุ
- แล้วกล่าวย้ำพร้อมกัน 3 ครั้ง เช่น **“อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์”**

แผนฉุกเฉิน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย


1. องค์ประกอบของไฟ



1.1 องค์ประกอบของไฟมี 3 อย่าง คือ

- ก๊าซออกซิเจน (Oxygen) ไม่ต่ำกว่า 16% (ในบรรยากาศก๊าซออกซิเจนอยู่ประมาณ 21%)
- ความร้อน (Heat) ถ้าเพียงพอจะทำให้เกิดไฟลุกไหม้ได้
- เชื้อเพลิง (Fuel) ส่วนที่เป็นไอ (เชื้อเพลิงไม่มีไอไฟไหม้)

หมายเหตุ: **ไฟจะเกิดขึ้นต้องมีองค์ประกอบครบ 3 อย่าง ทำปฏิกิริยาต่อเนื่องเป็นลูกโซ่ (Chain Reaction)**

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 10 OF 36

3. วิธีการป้องกันการเกิดไฟไหม้

- การป้องกันไฟ คือ การกำจัดองค์ประกอบของไฟ ไม้ให้องค์ประกอบของไฟมารวมกันครบทั้ง 3 องค์ประกอบ
- วิธีการดับไฟ จึงมีอย่างน้อย 3 วิธี คือ
 - ทำให้้อากาศ ขาดก๊าซออกซิเจน
 - ตัดเชื้อเพลิง กำจัดเชื้อเพลิงให้หมดไป
 - ลดความร้อน ทำให้เย็นลง **และการตัดปฏิกิริยาลูกโซ่**


4. ประเภทของถังดับเพลิงที่ใช้ในบริษัท

4.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีเขียว)



4.2 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีเฉพาะ CIASS D (ถังสีเหลือง)



 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 16 OF 36

5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

6. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)

การบาดเจ็บที่เกิดขึ้นในงานอุตสาหกรรมที่ขึ้นกับมือและแขนคิดเป็นร้อยละ 25 ของการบาดเจ็บทั้งหมด ซึ่งอันตรายที่เกิดขึ้นนั้นมีทุกรูปแบบ ตั้งแต่ถูกตัด ขีดข่วน ถูกสารเคมี ไฟฟ้าดูด ถูกความร้อนหรือไฟไหม้ การใส่ถุงมือมีไว้จะช่วยลดอันตรายที่จะเกิดขึ้นได้

7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

อุปกรณ์ป้องกันเท้ามีไว้สำหรับป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้าเพื่อไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน เช่น การตกกระแทก ทับ หนีบ อัด ทิ่มแทง จากวัตถุต่างๆ รวมทั้งป้องกันความร้อนและสารเคมี

8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

การทำงานบนที่สูง (ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป) หรือทำงานต่างระดับที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง เช่น งานก่อสร้าง งานสายส่ง งานบำรุงรักษา และทำความสะอาดเป็นต้น งานที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง หรือตกต่างระดับนี้ จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

9. อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะงาน

เป็นอุปกรณ์ที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ในการป้องกันอันตรายได้อย่างแน่ชัด และเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพง มีเทคนิควิธีการใช้ที่พิเศษยุ่งยาก ซึ่งถ้านำไปใช้จะต้องศึกษาแนวทาง วิธีการใช้และข้อจำกัดของอุปกรณ์ชนิดนั้นๆ เช่น ปลอกแขนยางป้องกันไฟฟ้า, เสื้อชูชีพ, ชุดป้องกันรังสี ฯลฯ

หลักการเลือกใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

หลักการเลือก	หลักการใช้	ข้อจำกัด
1. เลือกให้เหมาะกับงานที่เป็นอันตราย	1. ใช้ให้ถูกต้องกับสิ่งที่อันตราย	1. เป็นการใช้ชั่วคราวในที่ยังแก้ไขอันตรายไม่ได้
2. ผ่านการรับรองประสิทธิภาพ	2. ต้องอบรมแนะนำการใช้	2. ใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายด้วยวิธีอื่นๆ
3. ขนาด รูปทรงเหมาะกับผู้ใช้	3. มีแผนการใช้ให้เคยชิน	3. ผู้ใช้อาจลาญ และไม่ใช้
4. ประสิทธิภาพสูง	4. มีแผนส่งเสริมการใช้	
5. สวมใส่สบาย	5. มีกฎระเบียบการใช้	


การปฐมพยาบาล

1. การปฐมพยาบาลบาดแผลเปิด

แผลฉ่า ห้อเลือด ประคบด้วยเย็น 24 ชั่วโมง และหลัง 24 ชั่วโมงประคบด้วยความร้อน หรือทายาที่ทำให้เกิดความร้อน

2. การปฐมพยาบาลบาดแผลเปิด

- 1) ฟอกล้างบาดแผลด้วยสบู่
- 2) ล้างตามด้วยน้ำสะอาด/ ล้างน้ำเกลือ/ เช็ดแอลกอฮอล์
- 3) ทาแผลด้วยยาเบตาดีน
- 4) ปิดด้วยผ้าก๊อศผ้าสะอาด

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 18 OF 36

4) ถ้าหยุดหายใจ และหัวใจหยุดเต้น ให้ทำการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation) และนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด

7. การช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation)

- 1) ตรวจสอบว่าผู้ป่วยหมดสติจริงหรือไม่ โดยการเรียก และตีที่ไหล่เบาๆ
- 2) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยแพทย์ฉุกเฉิน โทร. 1669
- 3) จัดท่าให้ผู้ป่วยนอนหงายราบบนพื้นแข็ง และตรวจสอบในปาก ว่ามีสิ่งแปลกปลอมอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้เอาออก
- 4) เปิดทางหายใจโดยดันหน้าผากและยกคาง (Head Tilt – Chin Lift) ให้ใบหน้าหงายขึ้น และตรวจสอบว่าผู้ป่วยหายใจหรือไม่ โดยก้มลงเคียงแก้มให้อยู่ใกล้ปากและจมูกของผู้ป่วย ฟังเสียงลมหายใจ ตามองดูหน้าอก ว่าขยับขึ้นลงหรือไม่ และแก้มจะสัมผัสลมหายใจออก
- 5) ถ้าผู้ป่วยหายใจดี และไม่มีการเจ็บของกระดูกอก และกระดูกสันหลัง ให้จัดท่านอนตะแคงกึ่งครึ่ง
- 6) ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ช่วยหายใจ โดยสู่วัสดุเหลือต้องสุดหายใจเข้าให้เต็มที่ ประคบปากผู้ป่วยให้แน่น เป่าลมผู้ป่วยเข้าซ้ำๆ สม่ำเสมอ 2 ครั้ง อย่างปาดคั่นโดยไม่รอให้ผู้หายใจออก
- 7) กล่าซิฟเฟอร์ เพื่อตรวจสอบว่าหัวใจยังเต้นอยู่หรือไม่ โดยกล่าซิฟเฟอร์ที่คอ วิธีการกล่าซิฟเฟอร์ ให้ให้วางนิ้วชี้และนิ้วกลางลงบนกระดูกกระเดือกของผู้ป่วย แล้วเลื่อนลงมาด้านข้างระหว่างช่องกระดูกกระเดือกกับกล้ามเนื้อคอ
- 8) ถ้าไม่มีซิฟเฟอร์ ให้หาตำแหน่งวางมือเพื่อกดหน้าอกโดยใช้มือค้ำขอบกระดูกชายโครงล่างสุด เคลื่อนเข้ามาบริเวณกระดูกสันหลังซี่โครง และนิ้วกลางวางจากปลายกระดูกสันหลังซี่โครง และนิ้วกลางวางจากปลายกระดูกสันหลังซี่โครงมา แล้ววางฝ่ามืออีกข้างให้ชิดกับนิ้ว และยกนิ้วนั้นออก แล้ววางทับหลังมือพร้อมกับงอนิ้วมือ ให้ค้ำต้องประสานงอ นิ้วมือค้ำพอด
- 9) เริ่มกดหน้าอก 30 ครั้ง โดยนับเป็นจังหวะ คือ หนึ่ง และสอง และสาม...และสามสิบ (ต้องเป็นจังหวะการนับอย่างสม่ำเสมอ) ต้องเหยียดแขนให้ตรง ไน้มดหัวให้ตั้งฉากกับหน้าอกผู้ป่วย ทั้งน้ำหนักลงบนแขน ต้องไม่เลื่อนมือออกจากตำแหน่งที่กำหนด กดหน้าอก 30 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง ถือเป็น 1 รอบ ถ้าทำครบ 4 รอบ ให้กล่าซิฟเฟอร์ที่คออีกครั้ง ถ้ายังไม่ซิฟเฟอร์ให้ช่วยต่อไป

*หมายเหตุ : เมื่อไรจึงจะหยุดทำ CPR

- 1) เมื่อผู้ป่วยหายใจได้เอง และหัวใจเต้นแล้ว
- 2) เมื่อผู้ช่วยเหลือหมดแรง
- 3) เมื่อทีมช่วยเหลือมาถึง
- 4) เมื่อส่งถึงโรงพยาบาล

8. การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับสารพิษ

การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับสารพิษทางปาก

- 1) ประเมินสภาพเบื้องต้น และแก้ไขปัญหาคือถามต่อชีวิตก่อน
- 2) ถ้าติดสารพิษออก และลดการดูดการซึมของสารพิษ ได้แก่ การล้างออก, การทำให้อาเจียน, ล้างคอ

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 20 OF 36

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ที่มาติดต่อ/ ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ในการเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน

หมวดความปลอดภัย

1. การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตก่อนทุกครั้ง ตามใบขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit) และผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรม จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้
2. การแต่งกาย ต้องแต่งกายรัดกุม และเหมาะสม โดยการสวมเสื้อ-กางเกงขายาว รองเท้าเซฟตี้ และต้องติดบัตรแสดงการผ่านการฝึกอบรม ให้เห็นได้ชัด โดยจะไม่อนุญาตให้ผู้ที่ยังไม่ผ่านการฝึกอบรม เข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ โดยเด็ดขาด
3. ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบ ถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงานที่ต้องปฏิบัติทุกครั้ง
4. การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาจะต้องมีหัวหน้าคุมงาน และดูแลผู้ปฏิบัติงานให้อยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน หรือพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น
5. สถานที่ทำงานของผู้รับเหมาต้องมีป้ายบอก ห้ามผ่าน หรือ เขตอันตรายห้ามเข้า เพื่อป้องกันอันตราย
6. การต่อสายไฟ/ ท่อน้ำ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง
7. การยกของขึ้นที่สูงต้องทำการยกในทิศทางที่ปลอดภัยปราศจากคนและเครื่องจักร พร้อมทั้งมีป้ายบอกอันตราย และต้องมีผู้ควบคุมงานทุกครั้ง
8. การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
9. การปฏิบัติงานเชื่อม งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ต้องมีถังดับเพลิงประจำทุกครั้ง และตลอดเวลาในพื้นที่การปฏิบัติงาน (ผู้รับเหมาจะต้องนำถังดับเพลิงมาเอง ไม่อนุญาตให้ใช้ถังดับเพลิงของบริษัทฯ)
10. การทดลองเดินเครื่องจักร ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง
11. ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด และห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัย ดังนี้
 - ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
 - ห้ามหยอกล้อเล่นขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร หรือบริเวณที่มีเครื่องจักรทำงานอยู่
 - ห้ามดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
 - ห้ามทำให้เกิดสภาพการณ์การทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเอง และผู้อื่น
12. หัวหน้างาน และหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานฯ และหรือผู้ควบคุมงาน และหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ มีสิทธิในการกล่าวตักเตือน และหรือระงับการปฏิบัติงานได้ ในกรณีที่พบเห็นเหตุการณ์ไม่ปลอดภัย และการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ

หมวดอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ฉุกเฉิน

1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งฝ่ายที่รับผิดชอบ หรือหน่วยงานความปลอดภัยฯ ทันที
2. เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นภายในบริษัทฯ ให้ติดต่อฝ่ายที่รับผิดชอบประสานงาน หรือติดต่อ รปภ. ในทันที
3. เมื่อมีการประกาศแจ้งให้อพยพ จะต้องรีบอพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทฯ กำหนด (ด้านหน้าอาคารสำนักงาน) ทันที

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 22 OF 36

- ห้ามนำทรัพย์สินทุกประเภทของบริษัทฯ ออกนอกบริษัทฯ โดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีอำนาจ โดยปฏิบัติตามระเบียบการนำสิ่งของ เข้า – ออก นอกบริษัทฯ
- กรณีผู้รับเหมาถูกร้องเรียน โดยผู้รับผิดชอบ หรือเจ้าของพื้นที่ ในเรื่องของการฝ่าฝืนกฎระเบียบ ข้อปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ มีสิทธิที่จะกล่าวตักเตือน หรือระงับการทำงานชั่วคราว หากยังฝ่าฝืนหรือก่อให้เกิดความเสียหายขั้นรุนแรง บริษัทฯ อาจแจ้งยกเลิกมิให้มีการปฏิบัติงานนั้นๆ ได้อีกต่อไป และผู้รับเหมานั้นๆ จะต้องรับผิดชอบในค่าเสียหายดังกล่าวที่เกิดขึ้นแล้ว และเป็นผลกระทบสืบเนื่อง


ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

วิธีการยกเคลื่อนย้ายวัสดุด้วยมือเปล่าที่ถูกต้อง

1. ตรวจสอบน้ำหนักของกล่องที่ปียืนข้างกล่อง หรือหากไม่ระบุไว้ ให้คาดคะเนขนาดและน้ำหนักของสิ่งของก่อนลงมือยก โดยให้ยกสิ่งของนั้นขึ้นที่มุมหนึ่ง เพื่อทดสอบน้ำหนัก ถ้าสิ่งนั้นหนักเกินไป หรือมีรูปร่างที่แปลกไปจากที่เคยยก วิธีการที่ดีที่สุดที่ควรกระทำคือ
 - ขอความช่วยเหลือจากเพื่อนร่วมงาน
 - ใช้อุปกรณ์สำหรับยกแทนการยกด้วยมือ
 - ถ้าต้องยกของนั้น ต้องมั่นใจว่าสามารถรับน้ำหนักขนาดนั้นได้
2. ย่อเข้า ซึ่งเป็นกฎสำคัญของกา ยกของ
 - วางเท้าให้ใกล้สิ่งของที่จะยก
 - ยืนที่ตำแหน่งกึ่งกลางของสิ่งของที่จะยก
 - ย่อเข้า และใช้มือจับสิ่งของนั้นให้มั่น
 - ยึดตัวขึ้นอย่างช้าๆ และนุ่มนวล
 - ใช้กำลังจากขา โดยไม่ต้องออกแรงที่หลัง
3. ไม่เอี้ยวหรือบิดตัวในขณะที่ยกของ อุ้มหรือจับสิ่งของให้อยู่ใกล้อย่างมั่นคง การเอี้ยวหรือบิดตัวอย่างกะทันหันอาจทำให้เกิดอาการบาดเจ็บที่หลังได้
4. ต้องมั่นใจว่าหนทางที่จะผ่าน ปราศจากสิ่งกีดขวางหรืออันตรายอื่นๆ เช่น ไม่มีน้ำหรือน้ำมันหกเลอะเทอะบนพื้นทางเดิน เป็นต้น
5. การวางสิ่งของลงอย่างถูกต้อง มีความสำคัญเท่าๆ กับการยกของขึ้น สดระดับของสิ่งของลงอย่างช้าๆ โดยการย่อเข่าลง ให้น้ำหนักเป็นผู้ออกแรง อย่างปล่อยสิ่งของนั้นลง จนกว่ามันจะถูกวางอย่างมั่นคงอยู่บนพื้นแล้ว
6. ใช้การผลักไม่ใช้การดึงทุกครั้งที่ได้ทำได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเคลื่อนย้ายสิ่งของไปบนล้อเลื่อน การผลักจะทำให้น้ำหนักกดอยู่ที่หลังน้อยกว่า และมีความปลอดภัยมากกว่า

ข้อแนะนำ

1. ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกผู้อื่นมาช่วย
2. ควรมีกำลังขาและการทรงตัวที่ดี
3. ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ ของที่จะทำการยก และอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 24 OF 36

- 2) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักร โดยฝังดินหรือเดินลงมาจากที่สูง ทั้งนี้ให้ใช้ท่อร้อยสายไฟฟ้าให้เรียบร้อย เว้นแต่ใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้มเป็นพิเศษ หรือตามที่กฎหมาย หรือมาตรฐานที่วิศวกรรมสถานกำหนด หรือมาตรฐานสากลอื่นกำหนด
- 3) เครื่องจักรสำหรับปั๊มวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบ ต้องมีที่พักเท้าและมีที่ครอบป้องกันมิให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ
- 4) เครื่องจักรสำหรับปั๊มวัตถุโดยใช้มือป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่ปั๊มหรือจัด หาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ
- 5) เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าปั๊มหรือตัดวัตถุที่ใช้มือป้อน ต้องมีสวิทช์สองแห่งห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงาน ต้องเปิดสวิทช์พร้อมกันทั้งสองมือ
- 6) เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีเครื่องหมายปิด เปิด ที่สวิทช์อัตโนมัติตามหลักสากล และมีเครื่องป้องกันมิให้สิ่งหนึ่งสิ่งใดกระทบสวิทช์ เป็นเหตุให้เครื่องจักรทำงานโดยมิได้ตั้งใจ
- 7) เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เพลา สายพาน ปูลเก เฟืองลิ้น ต้องมีตะแกรงเหล็กเหนียว ครอบส่วนที่หมุนได้ และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังสูงกว่าสองเมตร ต้องมีตะแกรง หรือรั้วเหล็กเหนียวสูงไม่ต่ำกว่าสองเมตรกันล้อมให้มิดชิด
- สำหรับสายพานแขวนลอยที่มีความเร็วไม่น้อยกว่าห้าร้อยสี่สิบเมตรต่อนาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่าสามเมตร หรือสายพานที่กว้างกว่าสี่สิบเซนติเมตรหรือสายพาน โซ่ ต้องมีที่ครอบรองรับซึ่งปิดซ่อมแซมได้
- 8) เครื่องจักรต่างๆ จะต้องมีการครอบหรือปกปิดป้องกันส่วนที่หมุน คัต บด อัด กระแทกได้ และติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องเรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากการอื่นชิ้นส่วนของร่างกาย เข้าไปถูกเครื่องจักรและส่วนที่หมุน คัต บด อัด กระแทกได้ และต้องมีป้ายทิศทางการหมุน
- 9) ในเลื่อยวงเดือนที่ใช้กับเครื่องจักรซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ได้ต้องมีที่ครอบ ใบเลื่อยส่วนที่สูงเกินกว่าพื้น โถะหรือแท่น
- 10) เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ ฟัน หรือแต่งผิวโลหะ ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือ เสนววัตถุในขณะใช้งาน

7 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องมือกล (Mechanical Equipment) ต้องปฏิบัติดังต่อไปนี้

- 1) ทุกวันก่อนนำเครื่องมือกลออกใช้ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือกลนั้นอยู่ในสภาพใช้การได้ดีและปลอดภัย
- 2) เครื่องมือกลที่ใช้ขับเคลื่อนต้องมีสภาพที่ผู้ใช้งานสามารถมองเห็นข้างหลังได้ เว้นแต่จะมีสัญญาณเสียงเตือน หรือมีผู้บอกสัญญาณเมื่อลดหยด
- 3) ไม่มีการยก รถขึ้นขึ้น หรือเครื่องมือสำหรับยกอื่นๆ ไปใช้ปฏิบัติงานใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า ใกล้กว่าระยะห่างที่ปลอดภัย ตามที่กำหนดไว้ในหมวดไฟฟ้า เว้นแต่

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 26 OF 36

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า

1 การเดินสายไฟฟ้า

- 1.1 หลีกเลี่ยงการมีจุดต่อสายไฟฟ้าเกินความจำเป็น หากมีการต่อสายต้องเลือกใช้อุปกรณ์การต่อสายที่ถูกต้องมั่นคง แข็งแรง (ห้ามใช้ตะกั่วบัดกรีในการต่อสาย เนื่องจากตะกั่วทนอุณหภูมิได้ต่ำ และหลอมละลาย ทำให้จุดต่อหลวม)
- 1.2 สายไฟที่ทะลุผ่านฝาผนัง หรือออกมาจากอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องมีฉนวนรองรับ เพื่อป้องกันฉนวนสายถูกบวมจนชำรุด
- 1.3 สายไฟฉนวนสีดำ ใช้สำหรับสายเส้นที่มีไฟ ส่วนสีเทาอ่อนหรือสีขาวใช้สำหรับสายเส้นที่ไม่มีไฟ (สายศูนย์)/ สำหรับสีเขียวหรือสีเขียวสลับเหลืองใช้สำหรับสายดิน
- 1.4 อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน เช่น ฟิวส์ หรือเบรกเกอร์ รวมทั้งสวิทช์เปิด – ปิด ให้ต่อเฉพาะกับสายไฟที่มีฉนวนสีดำ (เส้นที่มีไฟ) เท่านั้น และห้ามต่อฟิวส์ในสายเส้นที่ไม่มีไฟ (เส้นศูนย์) ในกรณีที่ใช้เบรกเกอร์หรือสวิทช์ในเส้นศูนย์ด้วยต้องเป็นเส้นที่ตัดไฟหรือปลดสายไฟทุกเส้นออกพร้อมกัน (2 ชั้นพร้อมกัน)
- 1.5 กรณีสายดิน ถ้าใช้สายดินเป็นเส้นเดียวต้องมีฉนวนเป็นสีเขียว และถ้าสายวงจรดินในท่อโลหะต้องเดินสายดินในท่อเดียวกับสายวงจรด้วย ห้ามเดินท่อนอกท่อโลหะ


2 การตรวจสอบสายไฟฟ้า

- 2.1 ตรวจสอบการเดินสายไฟฟ้าที่ใช้สีถูกต้องตามมาตรฐานหรือไม่ (ใช้ไขควงทดสอบไฟ) หากไม่ถูกต้องเพียงบางจุด ให้แก้ไขสลับสายใหม่
- 2.2 ตรวจสอบจุดต่อสายไฟ การเข้าสายต้องขันให้แน่น
- 2.3 สังเกตอุณหภูมิของสาย โดยใช้การสัมผัสที่ผิวฉนวนของสาย ถ้ารู้สึกอุ่นหรือร้อนแสดงว่ามีสิ่งผิดปกติ อาจเนื่องจากใช้ไฟเกินขนาดของสายหรือมีจุดต่อสายต่างๆ ไม่แน่น เช่น บริเวณปลั๊กไฟ เตารีด สวิทช์ เป็นต้น
- 2.4 สังเกตสีของเปลือกสาย ถ้าสายไฟบางเส้นมีสีเปลี่ยนไป เช่น สีขาวเปลี่ยนคล้ำ มีฝุ่นจับมากแสดงว่าอุณหภูมิสูงกว่าปกติ อาจมีการใช้ไฟเกินขนาดสาย หรือมีการต่อสายไม่แน่น เป็นต้น
- 2.5 ฉนวนของสายไฟฟ้าต้องไม่มีการแตกกรอบ ไม่มีรอยไหม้ ชำรุด ถ้าพบควรหาสาเหตุแล้วแก้ไขสาเหตุ พร้อมเปลี่ยนสายใหม่
- 2.6 ทำการตรวจสอบสภาพของสายไฟฟ้าปีละ 1 ครั้งเป็นอย่างน้อย
- 2.7 กรณีที่มีการใช้ไฟฟ้ามากขึ้น ควรตรวจสอบขนาดของสายไฟฟ้าที่ใช้อยู่ว่าเหมาะสมหรือไม่ ถ้าไม่เพียงพอต้องเปลี่ยนใหม่
- 2.8 ตรวจสอบสายไฟบริเวณที่ทะลุผ่านฝาผนังหรือผนัง อาจมรรอยหนูแทะเปลือกของสายไฟฟ้า ทำให้เกิดการลัดวงจร และเกิดไฟไหม้ได้

3 กำหนดมาตรฐานความปลอดภัยของเมนสวิทช์

เมนสวิทช์ (Main Switch) หมายถึงอุปกรณ์บนแผงวงจรควบคุมจ่ายไฟฟ้า ทำหน้าที่ควบคุมการใช้ไฟฟ้าให้เกิดความปลอดภัย สามารถดับหรือปลดออกได้ทันที

- 3.1 ขนาดปรับตั้งของอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินหรือลัดวงจร เช่น ฟิวส์ หรือเบรกเกอร์ต้องเลือกขนาดให้สามารถตัดวงจรไฟฟ้าในขณะที่เกิดลัดวงจร หรือมีกระแสไฟเกินก่อนที่จะสายไฟฟ้าและอุปกรณ์อื่นๆ จะเสียหาย

	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 28 OF 36
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

- 4.6 ถ้าใช้งานภายนอกต้องทลแดด หน่น ใส่ดี
- 4.7 ถ้าสัมผัสที่สวิทซ์แล้วรู้สึกอุ่นหรือร้อนแสดงว่ามีการต่อสายไม่แน่น หรือสวิทซ์เสื่อมคุณภาพ
- 4.8 หลีกเลี่ยงการตั้งสวิทซ์ในที่ชื้นแฉะ และ ไม่สัมผัส หรือ ใช้สวิทซ์ในขณะที่ร่างกายเปียกชื้น
- 4.9 ติดตั้งสวิทซ์ต้องจระเฉพาะกับสายเส้นที่มีไฟ (ลนวนสีดำ) เท่านั้น

ความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 1. เมื่อมีการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องปิดเมนไฟ และติดป้ายเตือน (Lock Out/ Tag Out) ทุกครั้ง
- 2. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าต้องมีผู้ร่วมปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน
- 3. ต้องตรวจเช็คเครื่องมือเป็นประจำ และใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท
- 4. อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องใช้กับงานต้องมีจนวนหุ้ม
- 5. การหยิบจับเครื่องมือต้องจับให้แน่น ห้ามโยนเครื่องมือ โดยเด็ดขาด
- 6. เมื่อมีการตัดสายไฟหรือมีการสัมผัสกับสายไฟต้องใช้อุปกรณ์หรือไขควงเช็คไฟตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่าไม่มีไฟ แล้วตัดสายไฟที่ละสาย ห้ามตัดสายไฟพร้อมกัน 2 สาย
- 7. การต่อสายไฟหรือการเข้าสายไฟต้องทำให้แน่น เพื่อป้องกันการเกิดความร้อนหรือการอาร์ค
- 8. ผู้ที่ไม่มีความรู้ด้านไฟฟ้า หรือไม่ได้รับอนุญาต ห้ามทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าโดยเด็ดขาด

ข้อแนะนำ

- 1. เครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องเป็นเครื่องมือที่มีมาตรฐาน และเป็นฉนวนไฟฟ้าได้ดี
- 2. มัลติเตอร์ที่ใช้วัดกระแสไฟ ต้องผ่านการตรวจเช็คเป็นประจำ
- 3. ผู้ที่ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถ และได้รับอนุญาตให้ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าเท่านั้น

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 1. เมื่อเลิกงานให้ปิดสวิทซ์ที่ ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อมทันที
- 2. การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่ยึดคงตลอดเวลา
- 3. ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมต้องแน่ใจว่า ไม่มีไอระเหยของสารไวไฟตกลงมาอยู่
- 4. ก่อนที่จะเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะเชื่อม และต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับงานที่ทำการเชื่อม
- 5. ถ้าจำเป็นต้องเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีการสวมหน้ากาก หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- 6. อย่างมองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า ต้องสวมหน้ากากเชื่อมทุกครั้งทำการเชื่อม

	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 30 OF 36
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

- 3. ท่อแก๊ส/ ท่อลม ที่ตั้งอยู่ ต้องผูกโซ่หรือเชือกเพื่อกันล้มไว้ทุกครั้ง และไม่ควรตั้งไว้ใกล้สายไฟฟ้า ท่อแก๊สต้องตั้งไว้ไม่ควรรอนท่อ อีอกซิเจน หรือท่อลมต้องไม่เปื้อนน้ำมัน จารบี
- 4. ห้ามเชื่อมในบริเวณที่มีสารไวไฟ และเชื้อเพลิงที่อาจลุกไหม้ได้ง่าย ในกรณีที่จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันอภิภัยที่เหมาะสม

ความปลอดภัยในงานเจียร

- 1. ก่อนที่ทำงานเจียรทุกครั้งต้องสวมแว่นกันภัย และถุงมือหนัง
- 2. ต้องตรวจสอบเครื่องมือเจียรให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และปลอดภัยทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น มีก้านงับ ไม่มียอดลอกที่เปลือกหรือสายไฟที่ชำรุดกับเครื่องมือ
- 3. ก่อนทำการเปลี่ยนหินเจียรทุกครั้ง ต้อง
 - 3.1 ในกรณีที่เปลี่ยนหินเจียรไฟฟ้าต้องปิดสวิทซ์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกก่อนทุกครั้ง
 - 3.2 ในกรณีที่เปลี่ยนเครื่องมือให้ปิดควาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง
- 4. เวลาขยเครื่องมือเจียรให้จับที่ตัวเครื่อง อย่างหัวที่สายลม หรือสายไฟโดยเด็ดขาด

ข้อแนะนำ


ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียรพุ่งเข้าใส่คนที่ทำงานอยู่ หรือเดินผ่านไปมา เมื่อจำเป็นต้องเจียรชิ้นงานในบริเวณที่มีคนทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรพรางบังสะเก็ดหินเจียรเพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่นด้วย

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1 ขั้นตอนก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน

- 1.1 ต้องขออนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยหัวหน้างานที่รับผิดชอบงาน เป็นผู้ขออนุญาตเข้าปฏิบัติงาน ทำการเขียนรายละเอียดลงใน ใบขออนุญาตทำงานตามที่กำหนด โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป. วิชาชีพ) หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ พิจารณาลักษณะงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบความพร้อม และกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
- 1.2 จป. วิชาชีพ หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ ลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงานในใบขออนุญาตทำงาน
- 1.3 การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตร ขึ้นไป ต้องสวมเข็มขัดนิรภัย และเชือกนิรภัยตลอดเวลาในการปฏิบัติงาน
- 1.4 ต้องตรวจสอบวัสดุที่ทำนั่งร้านให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์แข็งแรง และมั่นคง และต้องตรวจสอบความพร้อมของเข็มขัดนิรภัย และเชือกนิรภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนนำมาใช้งาน

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 32 OF 36

1. ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานทั่วไป (Cold Work Permit)
งานทั่วไป หมายถึง งานใดๆ ก็ตามที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น ชุบน้ำมัน ติดตั้งสายไฟ เป็นต้น ดังนั้นหากผู้ริเริ่มหรือพนักงานที่จะต้องทำงานในลักษณะงานดังกล่าว จะต้องขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน จึงจะสามารถทำงานได้ ซึ่งการขออนุญาตจะใช้เอกสาร ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานทั่วไป (Cold Work Permit) ใบสีเขียว
2. ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit)
งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟทุกชนิด เช่น งานตัด งานเชื่อม งานเจียร งานเครื่องจักร ผู้ที่จะปฏิบัติงานในลักษณะดังกล่าว จะต้องขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน จึงจะสามารถทำงานได้ ซึ่งการขออนุญาตจะใช้เอกสาร ใบขออนุญาตทำงานประเภทงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) ใบสีแดง

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และรถตัก (Fork Lift/ Loader)



การเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

- 1 ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง
- 2 คับเครื่องยนต์ให้สนิททุกครั้งก่อนเติมน้ำมันเชื้อเพลิง



กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก

1. ผู้ขับรถยกต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตขับรถยก และสภาพร่างกายต้องพร้อมอยู่เสมอขณะปฏิบัติงาน
2. ต้องตรวจสอบสภาพ และความปลอดภัยของรถยกทุกครั้ง ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3. ห้ามนำรถยกไปใช้งานอย่างอื่นนอกจากหน้าที่ที่กำหนด
4. ห้ามปรับแต่งรถยกหรือถอดชิ้นส่วนใดของรถยกออกโดยไม่ได้รับอนุญาต
5. ห้ามนำรถยกที่มีสภาพไม่ปลอดภัย หรือยังไม่ได้รับการซ่อมไปใช้งาน โดยให้ปลดกุญแจรถยก และแยกเก็บไว้ต่างหาก
6. ต้องคาดเข็มนิรภัย และสวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคางทุกครั้งที่ขึ้นรถยก
7. ต้องขับรถยกในเส้นทางที่กำหนด
8. ห้ามขับรถเร็ว และต้องขับรถยกด้วยความเร็วไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 9.

 DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 34 OF 36

6. การยกเคลื่อนย้ายด้วยรถยก และเครน วัสดุ อุปกรณ์ และสิ่งของที่จะทำการยกเคลื่อนย้ายต้องไม่สูงเกินระดับสายตาของผู้ที่ทำการเคลื่อนย้าย
7. ห้ามเดินลอดใต้วัสดุ อุปกรณ์ หรือสิ่งของ ที่รถยก และเครนกำลังยกอยู่ และห้ามใช้รถยก และเครนเป็นพาหนะในการเคลื่อนที่
8. ห้ามเลื้อยรถยก และเครนเร็วเกินไป
9. ใช้อุปกรณ์ยกที่ถูกต้องตามชนิดของชิ้นงาน ห้ามปล่อยชิ้นงานไว้บนขอเกี่ยวของเครน ให้ใช้อุปกรณ์การยกหนึ่งอันต่อขอเกี่ยวแต่ละอัน มีข้อยกเว้นอย่างเดียว คือปล่อยโซ่ไว้กับขอเกี่ยวได้ ในขณะที่ใช้ขอเกี่ยวยกชิ้นงาน
10. เมื่อเครนหยุดใช้งานคันบังคับต้องอยู่ในตำแหน่ง "ว่าง" และนำคันบังคับไปยังจุดจัดเก็บที่กำหนด และต้องปลดสวิตช์ข้อยกเมื่อผู้ควบคุมรถยก และเครนออกจากเครื่องไป
11. ผู้ควบคุมเครนมีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้รถยก และเครน และรายงานสภาพของรถยก และเครนเวลาเปลี่ยนกะ นอกจากนี้เมื่อรับกะต้องตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ไฟ, เบรก, แตร และต้องตรวจเช็คกลาตเหล็ก และเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย หากชำรุดให้รายงานหัวหน้างานเพื่อซ่อมบำรุงก่อนใช้งาน




ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสำนักงาน

อุบัติเหตุในสำนักงานส่วนใหญ่เกิดจากการลื่นสะดุดล้ม การยกสิ่งของ ถูกสิ่งของหนีบ แทะหรือบาดเจ็บ
สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

1. ผู้เก็บเอกสาร

- 1.1 การจัดวางตู้ ลิ้นชักขณะใช้งานต้องไม่เกาะกะช่องทางเดิน
- 1.2 ปิดประตู ลิ้นชักตู้เก็บแฟ้มเอกสารทุกครั้งที่ไม่ใช้
- 1.3 จัดวางตู้ให้ติดพื้นหรือผนังเพื่อความปลอดภัย
- 1.4 หลีกเลี่ยงการใส่แฟ้มในลิ้นชักมากเกินไป
- 1.5 ห้ามวางสิ่งของหนักๆ ไว้บนตู้เก็บเอกสาร

	<p>TITLE: คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)</p>	REV NO. 01/15
		EFFECTIVE DATE February 9, 2015
		PAGE 36 OF 36
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

- 4.5

เลือกซื้อเครื่องถ่ายเอกสารที่มี

1)

ระบบเติมผงหมึกที่ปลอดภัยและมีภาชนะบรรจุเศษผงหมึกภายในเครื่อง

2)

ระบบจัดการทำงานอัตโนมัติเมื่อภาชนะบรรจุเศษผงหมึกเต็มแล้ว
- 4.6

มีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นประจำ
- 4.7

ไม่ควรวางเครื่องถ่ายเอกสารในห้องทำงาน ควรจัดแยกไว้ในที่เฉพาะ หรือไว้ในมุมห้องไกลจากคนทำงาน และมีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- 4.8

ผู้ซ่อมบำรุงเครื่องถ่ายเอกสารควรสวมถุงมือแบบใช้แล้วทิ้ง ขณะทำงานและหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับลูกกลิ้งด้วย
- 4.9

ไม่ควรมีผู้ใดทำงานถ่ายเอกสารทั้งวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ที่มึนระบบทางเดินหายใจ
- 4.10

ผู้ที่มิหน้าที่เกี่ยวข้องกับการถ่ายเอกสาร ควรได้รับการแนะนำอบรมวิธีการใช้ การเปลี่ยนถ่านผงหมึกรวมทั้งการกำจัดผงหมึก ฯลฯ
5. การใช้เครื่องย่อยเอกสาร

5.1

ห้ามใช้งาน กรณีเครื่องย่อยเอกสารชำรุด

5.2

หากกระตาดเมล็ดเครื่องย่อยเอกสาร ให้หยุดเครื่องก่อน ดึงกระตาดออกจากเครื่อง ห้ามห้ามดึงเอกสารออกในขณะที่เครื่องทำงาน
- บันทึกการแก้ไข (REVISION RECORD)
- | REVISION | DATE | PAGE | DETAILS |
|----------|--------------|------|---|
| 01/15 | May 18, 2015 | All | เริ่มใช้เอกสารในระบบการจัดการเอกสาร
และความปลอดภัย |

เอกสารแนบที่ 44

ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

เอกสารแนบที่ 45

สำเนาหน้าสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

เอกสารแนบที่ 46

การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ Melting& Preheat kiln

エリア MRM & Skim cooler

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางด่าระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่มีปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	3	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ช็อสถานที่)カバー Melting Preheat kiln MRM Skim cooler1	มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูดำน้า) タップロ Bottom tap Intermediate tap	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態					
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ, ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ, หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ, หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่, บันได, ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่, บันได, ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่, บันได, ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	
	10	ได้รางเท 鑄造ビット	อินกอต, เศษอลูมิเนียม, กระบะรองAL, ได้รางเทพร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け釜が綺麗な状態	อินกอต, เศษอลูมิเนียม, กระบะรองAL, สกปรกอยู่ インゴット、滓、緊急用受け釜いずれか汚い状態	ไม่ได้เคลียร์อินกอตได้รางเท, ไม่ได้วางกระบะรองAl ได้รางเท インゴット、滓が散乱、緊急用受け釜がセットしていない	0	0	0	0	
โฟลคลิฟ リフト	11	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ 在りる表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุดได้ 在りる表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	
	12	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	
	13	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามขอบมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	3	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目	
ทางเดิน 通路	1 มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか
	2 มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか
การจัดเก็บ 整理整頓	3 มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか
	4 ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか
	5 เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか
ความปลอดภัย 安全	6 ฝาครอบ(ข้อสแกนที่)カバー
	7 Tap Box(รูถ่านน้ำ) タップロ
	8 เตาหลอม 溶解炉
	9 สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか
ลิฟต์ リフト	10 ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか
	11 การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか
	12 ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか
ความสะอาด/清掃	13 มีฝุ่นสะสมตามชอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか

พื้นที่ Sorting

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態
สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態
ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態
ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態
เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態
มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態
Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態
การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態
สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態
สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度
ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態
มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可
สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจร ได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態
มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態
มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態
ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態
เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態
ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態
Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態
การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態
สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所のある状態
สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている
ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない 状態
มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方いずれかに設置している状態
ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็น อุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態
มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態
มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態
ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพ ชำรุด コンテナの不揃いがあり崩れている状態
เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態
ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態
อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態
การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態
สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所のある状態
มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถ หยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態
ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止してい ない状態
ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態
มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

0	0	0	0	
0	0	0	0	
0	0	0	0	
0	0	0	0	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
-	-	-	-	
0	0	0	0	
0	0	0	0	
0	0	0	0	
0	0	0	0	
0	0	0	0	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ Holding&Casting

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจร ได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็น อุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่มีปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพ ชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている 状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない 状態	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー Casting1&Stacking1	มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		Casting2&Stacking2				0	0	0	0	
		Cooling Fan				0	0	0	0	
						0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูดายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態					
		Ingot tap				0	0	0	0	
		Molten tap				0	0	0	0	
	8	เตาหลอม	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所のある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所のある状態	0	0	0	0	
คลิป リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถ หยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けしているがエンジンが切られていな い状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止して いない状態	0	0	0	0	
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ได้รับ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※トングリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している 状態	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามซอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามซอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ Preheat burner&heater

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทาให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ข้อสแกนที่)カバー Preheat burner1~6 Preheat heater1~8	มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูกายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所のある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所のある状態	0	0	0	0	
คลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุดได้ ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※: ใต้ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※: ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบกมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบกม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ Maintenance&Shipping

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトローラー者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางด่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整顿	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไวหรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ข้อสแกนที่)カバー	มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
						0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูด่าน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所のある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	
คลิป リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ ในระยะเวลาที่ปลอดภัย タイヤの表示が見えるが一時停止を怠っている	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถ หยุดได้ในระยะเวลาที่ปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางจาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない 状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止してい ない状態	0	0	0	0	
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ハンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状 態	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบกมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีการสะสมตามขอบกม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類		รายการตรวจสอบ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0		จุดเสี่ยง3/リスクポイント3		จุดเสี่ยง5/リスクポイント5		Jun				
										3	10	17	24	
										C	C	C	C	
										ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定	ผล/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0					
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0					
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0					
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0					
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0					
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ข้อสถานที่)カバー Rotary No.1 Rotary No.2 Skim cooler No.2	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態		0	0	0	0				
	7	Tap Box(รูดน้ำ) タップ口	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップ口がきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップ口のどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-				
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0					
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所ある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0					
	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์ที่ล้อและหยุดรถได้ ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0					
คลิฟ リフト	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0					
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※エンジンリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	เป็นการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ทั้งการอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0					
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีการสะสมตามขอบมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0					

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ DC800/DC1200/DC1200No.2

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ข้อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
		DC800				0	0	0	0	
		DC1200No.1				0	0	0	0	
		DC1200No.2				0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูดายน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	
คลิป リフト	10	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุดได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	-	-	-	-	-
	11	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางางาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	-	-	-	-	-
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ เดิมบนอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้งการอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	-	-	-	-	-
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบกมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบกม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	3	3	0	3	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

พื้นที่ P-Project

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Sasithorn

パトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

วันที่ตรวจสอบ

パトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

Jun				
3	10	17	24	

C C C C

ผล/判定ผล/判定ผล/判定ผล/判定

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจร ได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการ สัญจรไปมา通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	
	2	มีทางด่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่มีปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไวหรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている 状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー CV Cover Chain Cover	มีน๊อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態					
						0	0	0	0	
						0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูถ่าน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態					
		Bottom tap				-	-	-	-	-
		Intermediate tap				-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อม ใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所のある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	
	10	ได้รางเท 铸造ビット	อินกอต,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องรองAL,ได้รางเท พร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け釜が綺麗な状態	อินกอต,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องรองAL,สก็ปรกอยู่ インゴット、滓、緊急用受け釜いずれか汚い状態	ไม่ได้เคลียร์อินกอตได้รางเท,ไม่ได้วางกระเบื้องรองAL ได้รางเท インゴット、滓が散乱、緊急用受け釜がセットしていない、	-	-	-	-	-
โฟลคลิฟ リフト	11	ความเร็วที่ใช้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ 在りて止まる速度 タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็ว ค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ใน ระยะปลอดภัย表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	
	12	การจอดด้วยเบรคมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรคมือดับเครื่องยนต์และวางางาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรคมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切られてい ない状態	ไม่ได้ดึงเบรคมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	
	13	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ได้รับ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ピンクリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามชอกกุ่มหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกกุ่ม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	3	0	0	

เอกสารแนบที่ 47

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)

มาตรฐานการแต่งกาย และการสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Prosonnel Protective Equipment (PPE)

งานจัดหา วัตถุดิบ (Sorting)	งานดรอส (Dross)	งานอบซีเลื้อย (Dryer)	งานหลอม (Melting)	งานโรตารี (Rotary)	งานบรรจุ (Packing)	งานตรวจสอบ คุณภาพ (QC)	งานจัดส่ง (Shipping)	งานซ่อมบำรุง (Maintenance)
-----------------------------------	--------------------	--------------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------------	-------------------------	-------------------------------



คำขวัญ : สร้างสถานที่ทำงานที่สวยงาม และ มีสถิติอุบัติเหตุ เป็น “0”
Slogan : BEAUTYFULL WORK PLACE AND ZERO ACCIDENT

	TITLE: การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment to Use Controlled)		REV NO. 01/15 EFFECTIVE DATE February 9, 2015
	DOC. NO. DIK-HSP-MR-002	REVIEWED BY 	APPROVED BY 

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์) :

- 1.1 เพื่อให้มีความมั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ลักษณะงานหรือพื้นที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่างๆ
- 1.2 เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้มาตรฐาน และอยู่ในสภาพพร้อมสำหรับการนำมาใช้งาน และสามารถป้องกันอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับการควบคุมการจัดเตรียม การจัดหา การนำไปใช้งาน การดูแลรักษา และการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้อยู่ใน บริษัท ใต้ถุน เนชั่น จีเอสเอ็มอาร์ (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITIES (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการแก้ไขและการป้องกัน


4. REFERENCE (เอกสารอ้างอิง)

DIK-ES-44606 กำหนดพื้นที่ใช้ PPE

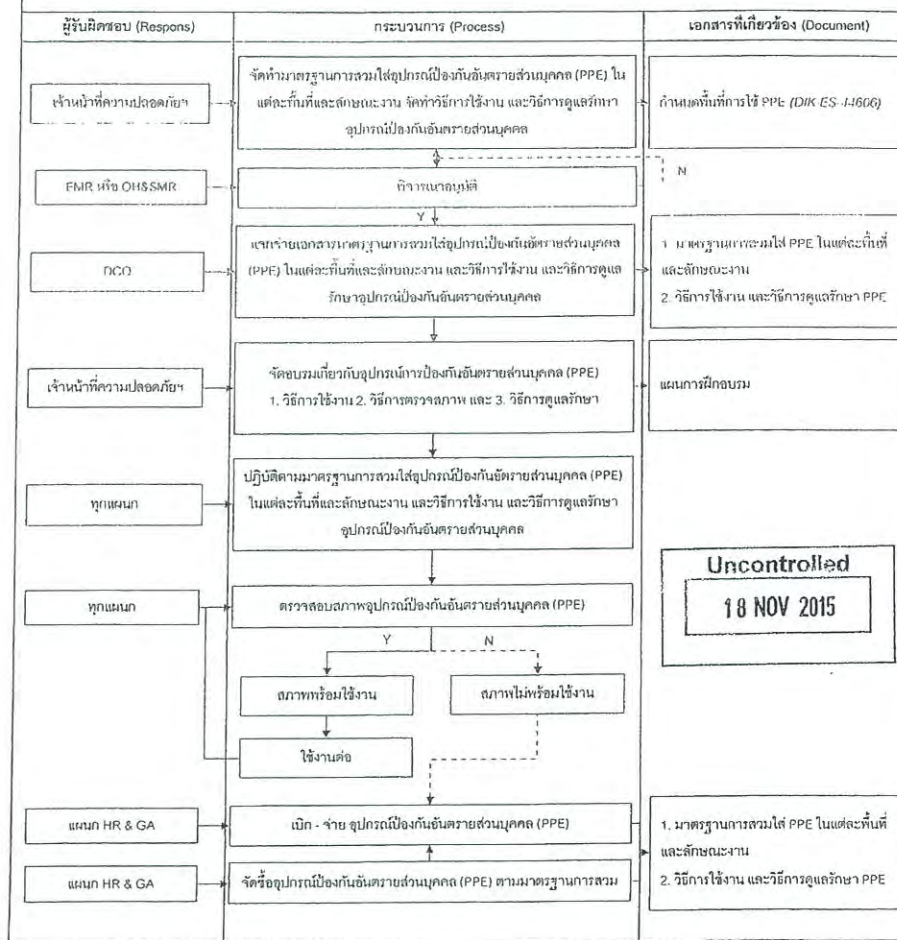
5. DEFINITION (คำจำกัดความ)

5.1 PPE (Personnel Protective Equipment) หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล


Uncontrolled
18 NOV 2015

	TITLE: การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personnel Protective Equipment to Use Controlled)		REV NO. 01/15 EFFECTIVE DATE February 9, 2015
	DOC. NO. DIK-HSP-MR-002		PAGE 2 OF 3

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนปฏิบัติงาน)




Uncontrolled
18 NOV 2015

 DOC. NO. DIK-ES-44606		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) REV NO. 01/15 EFFECTIVE DATE November 16 , 2015 PAGE 3 OF 5				วิธีตรวจสอบร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย							
						ศีรษะ	ใบหน้า ดวงตา	หู	มือ	ลำตัว แขน	ขา เท้า	ระบบ หายใจ	หมายเหตุ
						สวมหมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของมลภาวะ / อันตรายจากการทำงาน									
Production/ Packing	7. การจัดเรียงและ การบรรจุ (Packing)	- นำถุงมือนิ่มแห้ง (Ingot) จัดเรียง - จัดสายรัดให้แน่น - เขียนรหัสสินค้า - ใช้รถ Fork Lift จัดเก็บ	- โรงงาน - ใกล้เตาหลอม	1. ความร้อนจากแสง วิทยุวิทยุ อุณหภูมิเย็น (Ingot) 2. ฝุ่น คราบ จากเตาหลอม 3. เสียงดังจากการเตาหลอม และการแยกวัสดุ 4. มีรถ Fork Lift วิ่งผ่าน	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย		
Quality Control / Warehouse & Shipping	8. การขนย้าย และ การจัดส่ง (Transportation & Delivery)	- ใช้รถ Fork Lift ขนย้าย วัสดุชิ้น วัสดุ และสินค้า	- คลังสินค้า - โรงงาน - ลาน Scrap - เขตบริษัท	1. เสียงดังจากการเท การคัดแยก วัสดุ 2. วัสดุชิ้นมีน้ำหนักหนักเกินไป ร่างกายและอวัยวะ 3. วัสดุสิ่งของมีคมคม	หมวก นิรภัย			ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย		* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน
	8.1. การขนย้ายและ จัดส่งภายนอก โรงงาน	- ใช้รถบรรทุกในการขนส่ง แห้งอุณหภูมิเย็น, น้ำอุณหภูมิเย็น (Molten), เศษอุณหภูมิเย็นและ ของเสีย	- ภายนอกบริษัท	1. ของหนักยกกับเท้า หรืออวัยวะ 2. สิ่งของขนาดใหญ่ บาดเจ็บ				ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ	รองเท้า นิรภัย			
Quality Control / Testing	9. การนำตัวอย่าง วัสดุชิ้นมาทดสอบ คุณภาพ	- ตัดวัสดุ วัสดุชิ้น เช่น ชิ้นงาน ตัวอย่าง (Sample) - นำชิ้นงานตัวอย่าง (Sample) จัดเก็บ	- ลานเก็บวัสดุดิบ - ลาน Scrap	1. ไฟฟ้าจากเครื่องมือตัด 2. วัสดุชิ้นของหนักเกินไป 3. มีรถ Fork Lift วิ่งผ่าน 4. เสียงดังจากการแยก/ เทวัสดุ	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย		* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน

Uncontrolled

16 NOV 2015

 DOC. NO. DIK-ES-44606		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) REV NO. 01/15 EFFECTIVE DATE November 16 , 2015 PAGE 2 OF 5				วิธีตรวจสอบร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย							
						ศีรษะ	ใบหน้า ดวงตา	หู	มือ	ลำตัว แขน	ขา เท้า	ระบบ หายใจ	หมายเหตุ
						สวมหมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น	
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของมลภาวะ / อันตรายจากการทำงาน									
Rotary	5. การหลอม Dross	- นำวัสดุชิ้นเข้าเตาโดยใช้ รถ Fork Lift และดับวัสดุชิ้น ในเตา - ตั้ง Dross ใส่ Skim Cooler	- หน้าเตา Rotary	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของนิคม 3. ของหนักยกกับเท้า หรืออวัยวะ 4. เสียงดังจากการเท 5. ไอจากฟุ้งโลหะ 6. ความร้อนจากเตาหลอม ความร้อนจากน้ำอุณหภูมิเย็น	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น		
	5.1 การแยก Dross (Dross House)	- นำ Dross มาแยกขนาด	- โรง Dross	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของนิคม 3. ของหนักยกกับเท้า หรืออวัยวะ 4. เสียงดังจากเครื่องจักร									
Dryer	6. อบแห้งสิ่ง	- นำชิ้นเข้าเตาโดยใช้รถ Fork Lift - ยกวัสดุชิ้นที่อบแห้งไปใส่ในถัง ร่อนหลอม	- โรงอบ	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของนิคม 3. ของหนักยกกับเท้า หรืออวัยวะ 4. ไอจากฟุ้งโลหะ 5. ความร้อนจากเตาหลอม ความร้อนจากน้ำอุณหภูมิเย็น	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ใช้เข็มขัด นิรภัย	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น		


Uncontrolled

16 NOV 2015


<div>DIK</div>		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)				REV NO. 01/15							
						EFFECTIVE DATE							
						November 18 , 2015							
DOC. NO.						PAGE 5 OF 5							
DIK-ES-44606													
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของผลการวัด / อันตรายจากการทำงาน	วิธีตรวจร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย								
					ศีรษะ	ใบหน้า	หู	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบหายใจ	หมายเหตุ	
กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	1. ไฟไหม้ 2. อุณหภูมิของระบบเกินขีด 3. การรั่วไหลของน้ำมันไฮดรอลิก 4. อุณหภูมิของท่อความร้อน (Molten Aluminium) การรั่วไหลจากท่อความร้อน				หมวกนิรภัย	แว่นตา / หน้ากาก / กระบังหน้า	...	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ / ผ้าชนิดหนา	รองเท้า / นิสัย	หมวก / นิสัย	* ตามสภาพความเสี่ยงและอันตราย	
	หมวกนิรภัย				แว่นตา / หน้ากาก / กระบังหน้า	...	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ / ผ้าชนิดหนา	รองเท้า / นิสัย	หมวก / นิสัย	* ตามสภาพความเสี่ยงและอันตราย		
5. การรั่วไหลของของเหลว NG					หมวกนิรภัย	แว่นตา / หน้ากาก / กระบังหน้า	...	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ / ผ้าชนิดหนา	รองเท้า / นิสัย	หมวก / นิสัย	* ตามสภาพความเสี่ยงและอันตราย	

Uncontrolled
18 NOV 2015

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/10	June 27 , 2010	1-4	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/11	April 5 , 2011	1-4	Update เอกสาร
01/12	June 18 , 2012	1-4	Update เอกสาร
01/15	November 18 , 2015	1-5	เปลี่ยนชื่อเอกสารต้นฉบับ เพิ่มการใช้อุปกรณ์ PPE ในงานขนส่งภายในอาคาร, งานแยกเกรด Dross, การตรวจเช็คการเดินเครื่องจักร

<div></div>		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)				REV NO. 01/15						
						EFFECTIVE DATE						
						November 18 , 2015						
DOC. NO.						PAGE 4 OF 5						
DIK-ES-44606												
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของผลการวัด / อันตรายจากการทำงาน	วิธีตรวจร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย							
					ศีรษะ	ใบหน้า	หู	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบ หายใจ	หมายเหตุ
Quality Control / Testing	10. การนำตัวอย่าง มาวัด สัก เจียร ฝึกให้เจียร	- ใช้เครื่องกลึงตัด	- ห้องปฏิบัติการ (Laboratory)	1. ไฟฟ้าจากเครื่องที่ใช้ 2. เครื่องตัด บั่น ถ้วย 3. เศษวัสดุของมีคมกระเด็น 4. สิ้น ทดสอบ หรือสะดุดตะ ของมีคม	หมวก นิรภัย	แว่นตา / กระบังหน้า	ปลอดภัย เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หมวก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน
Production/ Maintenance	11. การซ่อมเครื่อง จักร การซ่อมสร้าง เครื่องมืออุปกรณ์ การซ่อมไฟฟ้า ไฟส่องสว่าง	- เครื่องมือและสถานที่ตาม สภาพงาน		1. ไฟฟ้าจากเครื่องจักร / เครื่องมือ 2. ของมีคม มีน้ำหนัก รับ ทิ่ม ถ้วย 3. ตกจากที่สูง 4. แสง และรังสี จากความร้อน 5. การฉีก เจ็บ ตึง หนีบหรือขบ	หมวก นิรภัย	แว่นตา / หน้ากาก / แว่นตา / หน้ากาก / หน้ากาก	ปลอดภัย เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หมวก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน
พนักงาน Office	12. การตรวจเช็ค ทำความสะอาด นอกเขตสำนักงาน และโรงอาหาร	- การเดินตรวจเช็คความ ปลอดภัย - การป้องกัน ทำความสะอาด ถนน ทางเดิน และทางระบายน้ำ - การเดินตรวจ 5S ความ ปลอดภัย ตรวจสิ่งแวดล้อม	- เขตบริเวณรอบๆ อาคาร โรงงาน และภายในอาคาร โรงงาน - พื้นที่เขตรั้วของบริษัท	1. เฝือก 2. ความร้อน 3. ฝุ่น / คราบ 4. วัสดุ ทดสอบ กระเด็น	หมวก นิรภัย	แว่นตา	ปลอดภัย เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า หุ้มส้น	หมวก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน
บุคคลภายนอกทั่วไป	13. ติดตั้งสิ่งรับ วัตถุอันตราย บำรุงรักษา	- รับรองสิ่ง ยานพาหนะ - ยานพาหนะสิ่งของ - ยานพาหนะ สิ่งของ บำรุง รักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์	- เขตบริเวณรอบๆ อาคาร โรงงาน และภายในอาคาร โรงงาน - พื้นที่เขตรั้วของบริษัท	1. เฝือก 2. ความร้อน 3. ฝุ่น / คราบ 4. วัสดุ ทดสอบ กระเด็น	หมวก นิรภัย	แว่นตา	ปลอดภัย เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ทั่วไป	รองเท้า หุ้มส้น	หมวก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน

Uncontrolled
18 NOV 2015



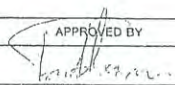
<div></div>		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)					REV NO. 01/15						
DOC. NO. DIK-ES-44606							EFFECTIVE DATE November 18 , 2015						
							PAGE 2 OF 5						
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของมลภาวะ / อันตรายจากการทำงาน	วิธีระดมของร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย								
Rotary	5. การหลอม Dross	- นำวัตถุติดเข้าเตาโดยใช้ รถ Fork Lift และสับวัตถุติด ในเตา - ตั้ง Dross ที่ Skim Cooler	- หน้าเตา Rotary	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของมีคม 3. ของหนักที่ถ่มกับเท้า หรืออวัยวะ 4. เสียงดังจากการเท 5. ไอจากฟุ้งโลหะ 6. ความร้อนจากเตาหลอม ความร้อนจากน้ำอุณหภูมิเย็น	หมวก นิรภัย	กระบังหน้า	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น		
	5.1 การแยก Dross (Dross House)	- นำ Dross มาแยกขนาด	- โรง Dross	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของมีคม 3. ของหนักที่ถ่มกับเท้า หรืออวัยวะ 4. เสียงดังจากเครื่องจักร									
Dryer	6. อบแห้งสิ่ง	- นำชิ้นเข้าเตาโดยใช้รถ Fork Lift - ยกวัตถุติดที่อบแล้วไปจัดเรียง ของหลอม	- โรงอบ	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของมีคม 3. ของหนักที่ถ่มกับเท้า หรืออวัยวะ 4. ไอจากฟุ้งโลหะ 5. ความร้อนจากเตาหลอม ความร้อนจากน้ำอุณหภูมิเย็น	หมวก นิรภัย	กระบังหน้า	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น		

Uncontrolled

30 NOV 2015

Uncontrolled


18 NOV 2015

		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)					REV NO. 01/15					
DOC. NO.		REVIEWED BY			APPROVED BY			EFFECTIVE DATE				
DIK-ES-44606								November 18 , 2015				
								PAGE 1 OF 5				
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของมลภาวะ / อันตรายจากการทำงาน	วิธีระดมของร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย							
					ศีรษะ	ใบหน้า	ตา	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบ	หมายเหตุ
Production/ Sorting	1. คัดแยกวัตถุดิบ	- คัดแยกวัตถุดิบ - คัดแยกวัตถุดิบ - คัดแยกประเภทวัสดุ และทำความสะอาดบริเวณที่ปฏิบัติงาน	- ลาน Scrap - ลานจัดเก็บวัตถุดิบ Area G.F	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของมีคม 3. ของหนักที่ทับเท้า หรืออวัยวะ 4. ฝุ่นเล็ดเข้าตา 5. เสียงดังจากการเท Scrap	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	
	2. จัดเตรียมจัดหาวัตถุดิบ	- คัดแยกวัตถุดิบ - คัดแยกวัตถุดิบ - คัดแยกประเภทวัสดุ และทำความสะอาดบริเวณที่ปฏิบัติงาน	- ลาน Scrap - ในอาคารโรงงาน		หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	
Production/ Melting	3. การปั้น Dross	- คัดแยกน้ำอุณหภูมิเย็นออกจากภาชนะอุณหภูมิเย็น	- ในอาคารโรงงาน	1. อันตรายจากความร้อน 2. ฝุ่นเล็ดเข้าตา 3. เสียงดังจากการวางถัง 4. แสงจากการปั้น Dross	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย กระบังหน้า	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	
	4. การหลอม (Melting)	- การใช้รถ Fork Lift นำเข้าเตาหลอม - การกวาดเศษ วัตถุดิบหน้าเตาโดยใช้ Fork Lift และอุปกรณ์กวาด	- ในเขตโรงงาน - บริเวณหน้าเตาหลอม	1. ฝุ่น 2. ของแข็ง ของมีคม 3. ของหนักที่ทับเท้า หรืออวัยวะ 4. เสียงดังจากการเท 5. ไอจากฟุ้งโลหะ 6. ความร้อนจากเตาหลอม ความร้อนจากเตาหลอม	หมวก นิรภัย	กระบังหน้า	ปลั๊กตลับ เสียง	ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก กันฝุ่น	


Uncontrolled

Uncontrolled

18 NOV 2015

<div></div> <div>DOC. NO.</div> <div>DIK-ES-44606</div>		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)				REV NO. 01/15											
						EFFECTIVE DATE											
						November 18, 2015											
										PAGE 4 OF 5							
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของภาระงาน / อันตรายจากการทำงาน	วิธีตรวจร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย												
					ศีรษะ	ใบหน้า	หู	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบหายใจ	หมายเหตุ					
Quality Control / Testing	10. การนำตัวอย่างมาวัด คัด เจียรผิวให้เรียบ	- ใช้เครื่องกลึงตัด	- ห้องปฏิบัติการ (Laboratory)	1. ไฟฟ้าจากเครื่องที่ใช้ 2. เครื่องตัด ปั่น ขยี้ขยะ 3. เศษวัสดุของมีคมกระเด็น 4. ถิ่นสกปรก หรือละอองฝุ่นของมีคม	หมวกนิรภัย	แว่นตา	ปลั๊กอุดเสียง	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบผ้าชนิดหนา	รองเท้านิรภัย	หน้ากากนิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตรายของพื้นที่งาน					
Production/ Maintenance	11. การซ่อมเครื่องจักร การซ่อมสร้างเครื่องมืออุปกรณ์การซ่อมให้ทำงานให้เสร็จสิ้น	- เครื่องมือและสถานที่ตามสภาพงาน		1. ไฟฟ้าจากเครื่องจักร / เครื่องมือ 2. ของมีคม มีน้ำหนัก รับ ที่มี ขยี้ขยะ 3. ตกจากที่สูง 4. แผล และรังสี จากการเชื่อม 5. การป่น เชื้อรื้อ สิ่ง หนีบขยี้ขยะ	หมวกนิรภัย	แว่นตา	ปลั๊กอุดเสียง	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบผ้าชนิดหนา	รองเท้านิรภัย	หน้ากากนิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตรายของพื้นที่งาน					
พนักงาน Office	12. การตรวจตรา ทำความสะอาดภายนอกและโรงอาหาร	- การเดินตรวจตรา ดูแลความปลอดภัย - การปัดกวาด ทำความสะอาดถนน ทางเดิน และวางระบายน้ำ - การเดินตรวจ 5ส ความปลอดภัย ตรวจสิ่งแวดล้อม	- เขตบริเวณรอบๆ อาคารโรงงาน และภายในอาคาร - พื้นที่เขตรั้วของบริษัท	1. เลี้ยวหลัง 2. ความร้อน 3. ฝุ่น / ครั่น 4. วัสดุ ตกหล่น กระเด็น	หมวกนิรภัย	แว่นตา	ปลั๊กอุดเสียง	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบผ้าชนิดหนา	รองเท้าบู๊ต	หน้ากากนิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตรายของพื้นที่งาน					
บุคคลภายนอกทั่วไป	13. ติดตั้งถังรับวัตถุดิบ ซ่อมแซมบำรุงรักษา	- รับรถขนส่ง ยานพาหนะ - ยกแบริดจ์ลงช่อง - ซ่อมแซม ติดตั้งถังวัด บำรุงรักษา เครื่องจักรและอุปกรณ์	- เขตบริเวณรอบๆ อาคารโรงงาน และภายในอาคาร - โรงงาน - พื้นที่เขตรั้วของบริษัท	1. เลี้ยวหลัง 2. ความร้อน 3. ฝุ่น / ครั่น 4. วัสดุ ตกหล่น กระเด็น	หมวกนิรภัย	แว่นตา	ปลั๊กอุดเสียง	ถุงมือผ้า / ถุงมือหนัง	เครื่องแบบทั่วไป	รองเท้าบู๊ต	หน้ากากนิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตรายของพื้นที่งาน					

Uncontrolled
18 NOV 2015

<div></div>		TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)					REV NO. 01/15						
DOC. NO. DIK-ES-44606							EFFECTIVE DATE November 18, 2015						
							PAGE 3 OF 5						
ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของภาระงาน / อันตรายจากการทำงาน	วิธีตรวจร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย								
					ศีรษะ	ใบหน้า	หู	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบ หายใจ	หมายเหตุ	
Production / Packing	7. การจัดเรียงและ การบรรจุ (Packing)	- นำถุงนิรภัยแท่ง (Ingot) จัดเรียง - วัสดุสายรัดให้แน่น - เขียนรหัสสินค้า - ใช้รถ Fork Lift จัดเก็บ	- ในโรงงาน - ใกล้เตาหลอม	1. ความร้อนจากแท่ง อลูมิเนียม อลูมิเนียม (Ingot) 2. ฝุ่น ครั่น จากเตาหลอม 3. เสียงดังจากการเตาหลอม และการยกวัสดุ 4. มีรถ Fork Lift วิ่งผ่าน	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ปลั๊กอุด เสียง	ถุงมือผ้า/ ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย		
Quality Control / Warehouse & Shipping	8. การขนย้าย และ การจัดส่ง (Transportation & Delivery)	- ใช้รถ Fork Lift ขนย้าย วัตถุดิบ วัสดุ และสินค้า	- คลังสินค้า - โรงงาน - ลาน Scrap - เขตบริษัท	1. เสียงดังจากการยก การคัดแยก วัสดุ 2. วัสดุที่มีน้ำหนักหนักเกินไป ร่างกายและขยี้ขยะ 3. วัสดุถึงของมีคมพื้น	หมวก นิรภัย	ถุงมือผ้า/ ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน	
	8.1. การขนย้ายและ จัดส่งภายนอก โรงงาน	- ใช้รถบรรทุกในการขนส่ง แท่งอลูมิเนียม, น้ำอลูมิเนียม (Molten), เศษอลูมิเนียมและ ของเสีย	- ภายนอกบริษัท	1. ของมีคมที่พุ่งเข้า หรือขยี้ขยะ 2. สิ่งของขนาดใหญ่ บาดบิย		ถุงมือผ้า	เครื่องแบบ	รองเท้า นิรภัย	...		
Quality Control / Testing	9. การนำตัวอย่าง วัสดุชิ้นมาทดสอบ คุณภาพ	- ตัดวัสดุ วัตถุดิบ เช่น ชิ้นงาน ตัวอย่าง (Sample) - นำชิ้นงานตัวอย่าง (Sample) จัดเก็บ	- ลานเก็บวัตถุดิบ - ลาน Scrap	1. ไฟฟ้าจากเครื่องมือตัด 2. วัสดุถึงของมีคม 3. มีรถ Fork Lift วิ่งผ่าน 4. เสียงดังจากการยก หรือ วัสดุ	หมวก นิรภัย	แว่นตา นิรภัย	ปลั๊กอุด เสียง	ถุงมือผ้า/ ถุงมือหนัง	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา	รองเท้า นิรภัย	หน้ากาก นิรภัย	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย ของพื้นที่งาน	

Uncontrolled
18 NOV 2015



DOC. NO.

DIK-ES-44805

TITLE : กำหนดพื้นที่ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

November 18 , 2015

PAGE 5 OF 5

ฝ่าย / แผนก	ลักษณะงาน	วิธีปฏิบัติโดยทั่วไป	บริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน	ลักษณะของมลภาวะ / อันตรายจากการทำงาน	อวัยวะของร่างกาย และประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตราย							
					ศีรษะ	ใบหน้า	หู	มือ	ลำตัว	ขา	ระบบ	หมายเหตุ
การเกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉิน	1. ไฟไหม้ 2. ออแกนิซึมระเบิด 3. การรั่วไหลของ น้ำออสโมนิซึม 4. ออแกนิซึม หลอมเหลว (Molten Aluminium) หกตัวไหลจาก กระบวนการ				หมวก นิรภัย *	แว่นตา นิรภัย กระบังหน้า *	*** *	ถุงมือผ้า/ ถุงมือหนัง *	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา *	รองเท้า นิรภัย *	หมวกก กันฝุ่น *	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย
	5. การรั่วไหลของ ของก๊าซ NG				หมวก นิรภัย *	แว่นตา นิรภัย/ กระบังหน้า *	*** *	ถุงมือผ้า/ ถุงมือหนัง *	เครื่องแบบ ผ้าชนิด หนา *	รองเท้า นิรภัย *	หมวกก กันฝุ่น *	* ตามสภาพ ความเสี่ยง และอันตราย

Uncontrolled

18 NOV 2015

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/10	June 27 , 2010	1-4	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/11	April 5 , 2011	1-4	Update เอกสาร
01/12	June 18 , 2012	1-4	Update เอกสาร
01/15	November 18 , 2015	1-5	เปลี่ยนชื่อเอกสารกับกลุ่ม เพิ่มการใช้อุปกรณ์ PPE ในงานขนส่งภายในกอง, งานแยกภาค Dress, การระบับเหตุการณ์ฉุกเฉิน

เอกสารแนบที่ 48

ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง



TEST REPORT

TESTED DATE : 25 Jun 2022

รายงาน

ผลการตรวจสอบ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
(Fire Alarm System Test Report)

Location : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.
7/412 Moo 6 T.Mabyangporn, A.Pluakdaeng, Rayong 21140



TESTED & SUBMITTED BY

INFINITY SAFETY SOLUTION CO.,LTD

208/54 M.8 , Tha Tum, Si Maha Phot, Prachin Buri, 25140

TEL. 062-614-2399 , E-Mail : infinity-ss@outlook.com

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

SCOPE OF WORK

รายการตรวจเช็ค (Check List)	
✓	การตรวจสอบสภาพทั่วไป (Visual Inspection)
✓	การทำความสะอาด (Cleaning)
✓	ทดสอบการทำงาน (Module Testing)
✓	ตรวจสอบตู้ควบคุม (Control Panel Inspection)
✓	ตรวจสอบตู้ Graphic Annunciator (Graphic Annunciator Panel)
✓	ตรวจสอบถังดับเพลิง (Fire extinguisher)
✓	ตรวจสอบไฟส่องสว่างฉุกเฉิน (Emergency light)
✓	ตรวจสอบป้ายทางออก ทางหนีไฟ (Exit light)
✓	ตรวจสอบระบบ Fire alarm (FCP, manual, signal and siren)
✓	ตรวจสอบตู้สายน้ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet)
	ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire pump)
	ตรวจสอบแก๊สรั่ว (LPG leak detector)
	ตรวจสอบอ่างล้างตาฉุกเฉิน (Eyes shower)



บริษัท อินฟินิตี้ เซฟตี้ โซลูชั่น จำกัด

Infinity Safety Solution co.,Ltd

การตรวจสอบตู้ควบคุม Fire Alarm Control Panel

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
การตรวจสอบสภาพ (Checking) ของตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมทั้งภายในและภายนอกตู้ (Housing)	✓		
2	ตรวจสอบสายที่เชื่อมต่อ (Wiring) อยู่ภายในตู้	✓		
3	ตรวจสอบสภาพบอร์ดควบคุม (Control Board) และการ์ดส่วนติดต่อ (Interface Card)	✓		
4	ตรวจสอบขั้วต่อ (Terminal Strip) บอร์ดควบคุม (Control Board) และ การ์ด (Card)	✓		
5	ตรวจสอบหม้อแปลงจ่ายไฟ (Transformer Power Supply)	✓		
6	ตรวจสอบแรงดันไฟเมน (Transformer) และแรงดันไฟจากแบตเตอรี่	✓		
7	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของแบตเตอรี่ (Battery) และตรวจขั้วแบตเตอรี่	✓		
8	ตรวจสอบสภาพหน้าจอแสดงผล (LCD Display) กับแป้นควบคุม และ สวิตช์ปุ่มกด (Keypad)	✓		
9	ตรวจสอบหลอดดวงไฟแสดงสถานะ (LED Status) การแจ้งเตือนต่างๆ	✓		
10	ตรวจสอบฟังก์ชัน (Function) การควบคุม (Controller) และ การส่งงาน (Relay) ต่างๆ	✓		
การทำความสะอาด (Cleaning) สำหรับตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
11	ทำความสะอาดทั้งภายในและภายนอกตู้	✓		
12	ทำความสะอาดหน้าจอแสดงผล (LCD Display) กับแป้นควบคุม (Keypad)	✓		
13	ทำความสะอาดบอร์ดควบคุม (Control Board) และการ์ด (Card) ต่างๆ	✓		
14	ตรวจสอบและขันน็อต Terminal Strip เข้าสายเชื่อมต่อให้แน่น	✓		
15	จัดเรียงสายไฟภายในตู้ให้เรียบร้อย	✓		
ทดสอบการทำงาน (Testing) ของตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				
16	ทดสอบการทำงานของหน้าจอแสดงผล (LCD Display) กับแป้นควบคุม (Keypad)	✓		
17	ทดสอบการทำงานของดวงไฟแสดงสถานะ (LED Status) การแจ้งเตือนต่างๆ	✓		
18	ทดสอบระบบการตรวจสอบด้วยตัวเอง (Supervisory)	✓		
19	ทดสอบการแจ้งข้อผิดพลาดของระบบ (Trouble)	✓		
20	ทดสอบการเรียกดูเหตุการณ์ที่ผ่านมาในระบบ (History Events)	✓		
21	ทดสอบการจ่ายไฟของแบตเตอรี่ และการชาร์จไฟ (Recharge Battery) อัตโนมัติ	✓		
22	ทดสอบระบบการรับสัญญาณแจ้งเตือนจากอุปกรณ์จับสัญญาณ (Signal Initiating Devices)	✓		

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
23	ทดสอบระบบการส่งสัญญาณไปส่งงานอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือน (Audible Alarm Devices)	✓		
24	ทดสอบกดสวิตช์ปุ่มกดหยุดเสียงแจ้งเตือน (Acknowledge) ที่ตู้ควบคุม	✓		
25	ทดสอบกดสวิตช์ปุ่มกดการคืนค่าระบบ (Reset) ที่ตู้ควบคุม	✓		



สรุป zone พื้นที่ตรวจเช็คระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ZONE	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	
ZONE 1	Smoke	4	4	0	
	Heat	12	12	0	
	Manual	2	2	0	
	Bell	2	2	0	
ZONE 2	Smoke	7	7	0	
	Heat	7	7	0	
	Manual	2	2	0	
	Bell	2	2	0	
ZONE 3	Smoke	0	0	0	
	Heat	1	1	0	
	Manual	2	2	0	
	Bell	2	2	0	
ZONE 4	Smoke	0	0	0	
	Heat	0	0	0	
	Manual	4	4	0	
	Bell	4	4	0	
ZONE 5	Smoke	0	0	0	
	Heat	0	0	0	
	Manual	5	5	0	
	Bell	5	5	0	
ZONE 6	Smoke	1	1	0	
	Heat	1	1	0	
	Manual	0	0	0	
	Bell	0	0	0	

ZONE	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	
ZONE 7	Smoke	6	6	0	
	Heat	1	1	0	
	Manual	1	1	0	
	Bell	1	1	0	
ZONE 8	Smoke	0	0	0	
	Heat	1	1	0	
	Manual	1	1	0	
	Bell	1	1	0	

สรุปผลการตรวจเช็คระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จำนวน	หน่วย	ผ่าน	ชำรุด	หมายเหตุ
1	Fire Alarm Control Panel	1	Set	1	-	
2	Graphic Annunciator	-	Set	-	-	
3	Smoke Detector	19	EA	19	-	
4	Heat Detector	22	EA	22	-	
5	Manual	17	EA	17	-	
6	Bell	17	EA	17	-	

ปัญหาที่พบ

-

ข้อเสนอแนะ

-

**กรณีที่อุปกรณ์มีปัญหาหรือชำรุด ทำนี้ขอท่านโปรดพิจารณา เพื่อดำเนินการแก้ไขให้พร้อมใช้งาน



รายการทดสอบเครื่องสำรองไฟฉุกเฉิน Emergency Light Testing

ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	หลอดไฟ		แบตเตอรี่	หมายเหตุ
		ข้างซ้าย	ข้างขวา		
1	EL-01	✓	✓	✓	
2	EL-02	✓	✓	✓	
3	EL-03	✓	✓	✓	
4	EL-04	✓	✓	✓	
5	EL-05	✓	✓	✓	
6	EL-06	✓	✓	✓	
7	EL-07	✓	✓	✓	
8	EL-08	✓	✓	✓	
9	EL-09	✓	✓	✓	
10	EL-10	✓	✓	✓	
11	EL-11	✓	✓	✓	
12	EL-12	✓	✓	✓	
13	EL-13	✓	✓	✓	
14	EL-14	✓	✓	✓	
15	EL-15	✓	✓	✓	
16	EL-16	✓	✓	✓	
17	EL-17	✓	✓	✓	

ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	หลอดไฟ		แบตเตอรี่	หมายเหตุ
		ข้างซ้าย	ข้างขวา		
18	EL-18	✓	✓	✓	
19	EL-19	✓	✓	✓	
20	EL-20	✓	✓	✓	
21	EL-21	✓	✓	✓	
22	EL-22	✓	✓	✓	
23	EL-23	✓	✓	✓	
24	EL-24	✓	✓	✓	
25	EL-25	✓	✓	✓	
26	EL-26	✓	✓	✓	
27	EL-27	✓	✓	✓	
28	EL-28	✓	✓	✓	
29	EL-29	✓	✓	✓	
30	EL-30	✓	✓	✓	
31	EL-31	✓	✓	✓	
32	EL-32	✓	✓	✓	
33	EL-33	✓	✓	✓	
34	EL-34	✓	✓	✓	



ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	หลอดไฟ		แบตเตอรี่	หมายเหตุ
		ข้างซ้าย	ข้างขวา		
35	EL-35	✓	✓	✓	
36	EL-36	✓	✓	✓	
37	EL-37	✓	✓	✓	
38	EL-38	✓	✓	✓	
39	EL-39	✓	✓	✓	
40	EL-40	✓	✓	✓	
41	EL-41	✓	✓	✓	
42	EL-42	✓	✓	✓	
43	EL-43	✓	✓	✓	
44	EL-44	✓	✓	✓	
45	EL-45	✓	✓	✓	
46	EL-46	✓	✓	✓	
47	EL-47	✓	✓	✓	

สรุปผลการตรวจสอบเครื่องสำรองไฟฉุกเฉิน

สรุปรายการตรวจสอบเครื่องสำรองไฟฉุกเฉิน		จำนวน	หน่วย
1	เครื่องสำรองไฟฉุกเฉินใช้งานได้ตามปกติ - ทำการแก้ไขเครื่องที่ชำรุด เสียหาย ให้กลับมาให้ได้ตามปกติ	47	เครื่อง
2	ไม่พบความผิดปกติ	-	-

ข้อเสนอแนะ

- ควรเปลี่ยนหรือซ่อมแซมชุดอุปกรณ์ที่มีปัญหาโดยเร่งด่วน เพื่อป้องกันการเกิด กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถคาดการณ์ได้

****กรณีที่อุปกรณ์มีปัญหาหรือชำรุด ท้ายนี้ขอท่านโปรดพิจารณา เพื่อดำเนินการแก้ไขให้พร้อมใช้งาน**



รายการทดสอบป้ายไฟทางออกฉุกเฉิน Fire Exit Light Testing

ลำดับ	หมายเลขเครื่อง	สายไฟ	หลอดไฟ	แบตเตอรี่	หมายเหตุ
1	EX-01	✓	✓	✓	
2	EX-02	✓	✓	✓	
3	EX-03	✓	✓	✓	
4	EX-04	✓	✓	✓	
5	EX-05	✓	✓	✓	
6	EX-06	✓	✓	✓	
7	EX-07	✓	✓	✓	
8	EX-08	✓	✓	✓	
9	EX-09	✓	✓	✓	
10	EX-10	✓	✓	✓	
11	EX-11	✓	✓	✓	
12	EX-12	✓	✓	✓	
13	EX-13	✓	✓	✓	
14	EX-14	✓	✓	✓	
15	EX-15	✓	✓	✓	
16	EX-16	✓	✓	✓	

สรุปผลการตรวจสอบป้ายทางออกหนีไฟฉุกเฉิน

สรุปรายการตรวจสอบป้ายทางออกฉุกเฉิน		จำนวน	หน่วย
1	ไฟทางออกฉุกเฉินใช้งานได้ตามปกติ	16	เครื่อง
2	ไม่พบความผิดปกติ		

ข้อเสนอแนะ

ควรทำการทดสอบ 1 ครั้งต่อเดือน หรือทุกๆ 3 เดือนต่อครั้ง เพื่อยืดอายุการใช้งานของแบตเตอรี่ได้ยาวนานยิ่งขึ้น

**กรณีที่อุปกรณ์มีปัญหาหรือชำรุด ท้ายนี้ขอท่านโปรดพิจารณา เพื่อดำเนินการแก้ไขให้พร้อมใช้งาน



การตรวจเช็คอุปกรณ์ ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง



ปัญหาที่พบ

-

ข้อเสนอแนะ

- ให้ทำการปิดฝาท่อจ่ายน้ำ เพื่อป้องกันสิ่งอุดตัน

**กรณีที่อุปกรณ์มีปัญหาหรือชำรุด ท้ายนี้ขอท่านโปรดพิจารณา เพื่อดำเนินการแก้ไขให้พร้อมใช้งาน

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

รายการตรวจสอบถังดับเพลิง Fire Extinguisher Inspection

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพถัง	ด้านจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลฉีก	สลัก	ที่เขว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
1	FE-01	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
2	FE-02	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
3	FE-03	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
4	FE-04	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
5	FE-05	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
6	FE-06	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
7	FE-07	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
8	FE-08	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
9	FE-09	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
10	FE-10	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
11	FE-11	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
12	FE-12	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
13	FE-13	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	

• DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพ ถัง	ห้ามจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลล๊อค	สลัก	ที่เขว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
14	FE-14	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
15	FE-15	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
16	FE-16	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	NO	เดิมสภาพดี / เปลี่ยนถัง
17	FE-17	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
18	FE-18	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
19	FE-19	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
20	FE-20	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
21	FE-21	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
22	FE-22	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
23	FE-23	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
24	FE-24	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
25	FE-25	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
26	FE-26	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
27	FE-27	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	NO	เดิมสภาพดี / เปลี่ยนถัง
28	FE-28	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
29	FE-29	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	

● DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพ ถัง	ห้ามจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลล๊อค	สลัก	ที่เขว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
30	FE-30	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
31	FE-31	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
32	FE-32	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
33	FE-33	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
34	FE-34	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
35	FE-35	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
36	FE-36	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
37	FE-37	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
38	FE-38	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
39	FE-39	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
40	FE-40	DC	15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
41	FE-41	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
42	FE-42	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
43	FE-43	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
44	FE-44	CO2	10	-	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
45	FE-45	CO2	10	-	11.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	

● DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพ ถัง	ห้ามจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลล๊อค	สลัก	ที่เขว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
46	FE-46	CO2	10	-	13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
47	FE-47	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
48	FE-48	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
49	FE-49	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
50	FE-50	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
51	FE-51	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
52	FE-52	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
53	FE-53	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
54	FE-54	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
55	FE-55	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
56	FE-56	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
57	FE-57	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
58	FE-58	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
59	FE-59	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
60	FE-60	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
61	FE-61	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
*DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D														

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพ ถัง	ห้ามจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลล๊อค	สลัก	ที่เขว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
62	FE-62	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
63	FE-63	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
64	FE-64	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
65	FE-65	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
66	FE-66	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
67	FE-67	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
68	FE-68	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
69	FE-69	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
70	FE-70	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
71	FE-71	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
72	FE-72	CO2	10	-	13.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
73	FE-73	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
74	FE-74	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
75	FE-75	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
76	FE-76	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
77	FE-77	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
● DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D														

ลำดับ	หมายเลขถังดับเพลิง	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	น้ำหนัก (ก.ก) มาตรฐาน	น้ำหนัก (ก.ก) ตรวจเช็ค	สภาพ ถัง	ลำจับ	สายฉีด	มาตรวัด	ซีลล๊อค	สลัก	ที่แหว่น	ผลตรวจ	ข้อเสนอแนะ
78	FE-78	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
79	FE-79	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
80	FE-80	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
81	FE-81	CO2	10	-	13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
82	FE-82	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
83	FE-83	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
84	FE-84	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
85	FE-85	DC	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
86	FE-86	DC (D)	10	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	OK	
● DC = Dry Chemical type A,B,C DC (D) = Dry Chemical type D														

สรุปผลการตรวจเช็คถังดับเพลิง									
ลำดับ	ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด	จำนวน	ถูกใช้งาน	สายชาร์จ	Recharge	Overcharge	ไม่มีซีลล๊อค	หมายเหตุ
		(ปอนด์)	(ถัง)	(ถัง)	(เส้น)	(ถัง)	(ถัง)	(ถัง)	
1	Dry Chemical (A,B,C)	10	47	-	-	2	-	-	
2	Dry Chemical (A,B,C)	15	6	-	-	-	-	-	
3	Dry Chemical (A,B,C,D)	10	28	-	-	-	-	-	
4	CO2	10	5	-	-	-	-	-	
รวม			86			2			

ข้อเสนอแนะ

** ถังดับเพลิงที่ครบ 5 ปี ควรจะต้องทำการทดสอบแรงดัน (Hydrostatic test) เพื่อพิจารณาว่ายังสามารถใช้งานได้หรือไม่

**แรงดันตก – ควรส่งถังไปตรวจสภาพและบรรจุสารเคมีอัดแรงดันใหม่



วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิง

1. ที่แขวน :	แน่นอน ไม่สั่นคลอน หรือ หลุด
2. เกจวัดแรงดัน :	เข็มเกจวัดแรงดัน ที่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เข็มเกจจะต้องอยู่ในช่วงแถบสีเขียว ถ้าเข็มเกจอยู่ใน <u>ช่องสีแดง</u> แสดงว่าถังไม่พร้อมใช้งาน
	
3. ซีลลีด และสลัก :	ซีลลีดสลัก ต้องอยู่ในสภาพดี ไม่ฉีกขาด และสลักต้องไม่หักงอ หรือหาย
4. สายฉีด และคันบีบ	สายฉีด และปลายสายฉีด ต้องอยู่ในสภาพดี ไม่แตกฉีก ขรุขระ ฉีกขาด หรืออุดตัน คันบีบ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่หลุดหรือโยก
5. สภาพถัง :	ถังต้องอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยร้าว และรอยบุบ
6. เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง :	ตรวจเช็คสภาพผงเคมี โดยการคว่ำถัง เพื่อตรวจสอบการไหลของผงเคมี ป้องกันการจับตัวเป็นก้อน
7. เครื่องดับเพลิงชนิด CO2 :	หากน้ำหนักน้อยกว่า 90 % ของน้ำหนักมาตรฐาน ให้ส่งเติมน้ำยาใหม่

ตรวจสอบโดย

รับทราบโดย

.....

.....

วดิน ช่วยแก้ไข

()

เจ้าหน้าที่ตรวจสอบเครื่องดับเพลิง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

Appendix 1 - Picture

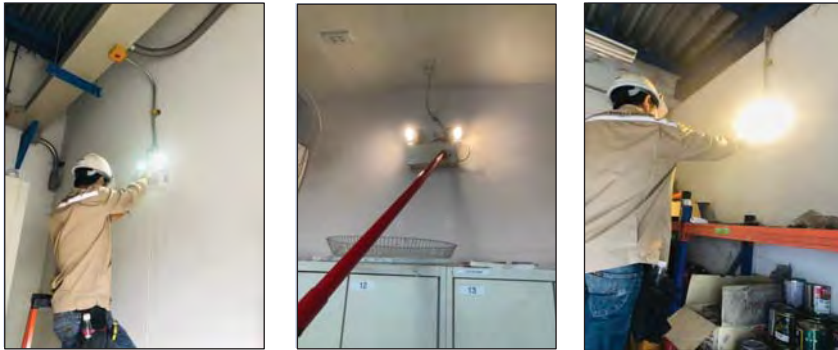
Control Panel Testing



Fire Alarm System Testing



Emergency Light Testing



Fire Exit Light Testing



Fire Extinguisher Inspection



ภาพแสดงมาตรวัดแรงดันตก



Appendix 2 - Reference

มาตรฐานอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยเสียง (Audible Signal Appliance)



อุปกรณ์แจ้งเหตุจะต้องเป็นไปอย่างใดอย่างหนึ่งตามมาตรฐานดังนี้

1. อุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน ซึ่งทำงานด้วยระบบตรวจจับเพลิงไหม้ เครื่องกำเนิดเสียงอิเล็กทรอนิกส์ที่ให้อายุการใช้งานยาวนานในสถานที่ใด ๆ ที่มีเสียงสัญญาณ ความดังของเสียงสัญญาณต้องดังกว่าเสียงรบกวนเฉลี่ยไม่น้อยกว่า 15 dB เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 60 วินาที และระดับความดังของเสียงที่จุดใด ๆ ต้องไม่น้อยกว่า

65 dB และไม่เกิน 120 dB

2. สำหรับสัญญาณที่ต้องการปลุกผู้อยู่อาศัยที่กำลังหลับอยู่ ต้องมีระดับความดังไม่น้อยกว่า 70 dB เมื่อวัดในตำแหน่งที่หลับอยู่
3. ถ้าค่าเฉลี่ยของระดับเสียงรบกวนมากกว่า 95 dB หรือสถานที่ที่ใช้อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยเสียงแล้วมีปัญหา เช่นห้องผู้ป่วย สถานที่สำหรับผู้มีปัญหาการได้ยิน เป็นต้น ต้องติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุชนิดแสงกระพริบสีขาวระหว่าง 1-2 ครั้งต่อวินาที ตามมาตรฐานอุปกรณ์แจ้งเตือนภัยสำหรับผู้ที่ไม่ได้ยินเสียง
4. สำหรับอาคารสูง อาคารขนาดใหญ่ อาคารขนาดใหญ่พิเศษ และสถานที่ประกอบการพิเศษ ต้องมีอุปกรณ์ประกาศเรียกฉุกเฉินที่ระบุตำแหน่งของช่องทางออกหนีไฟเพิ่มเติมจากอุปกรณ์แจ้งเหตุที่กล่าวมาข้างต้น



ชุดทดสอบอุปกรณ์ Smoke & Heat Detector ยี่ห้อ SOLO มาตรฐาน UL

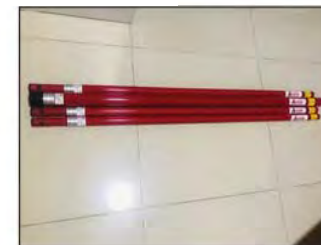
(Underwriters Laboratories)



Detector Testers รุ่น SOLO 822



ชุดทดสอบ Heat Detector



ไม้ทดสอบอุปกรณ์ (Telescopic Access Poles)



เอกสารแนบที่ 49

Internal Audit ISO 9001



Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2022)

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor , A = Auditor , Obs = Observer

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
DAIKI Amata City Plant Rayong (ISO 14001)					
19-May-22					
14.00-16.00	Safety (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) Enviromental(เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)	<ul style="list-style-type: none"> Policy, Objective, Target Legal and other requirements. Resources, Competence, Awareness, Communication, Documented information, Evaluation of compliance, Internal Audit, Nonconformity and Corrective and Preventive Action Monitoring, measurement, analysis and performance evaluation General e.g. operation control, workplace environmental, employees health check, etc., Improvement; General, incident, nonconformity and corrective, Management review Hazardous waste management Chemicals control Wastewater management First Aid / Nurse room Canteen Security Guards 	<p>ISO 14001 4.1, 4.1, 4.3, 4.4, 5.2, 5.3, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1, 9.1.2, 9.2, 9.3, 10</p> <p>Procedure DIK-EP-43201 การปฏิบัติตามกฎหมาย, ข้อกำหนดอื่นๆ DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล) DIK-EP-44603 การควบคุมอากาศเสีย DIK-EP-44608 การร้องเรียนในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย DIK-EP-44701 การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน DIK-EP-44602 การควบคุมของเสีย DIK-EP-44607 การควบคุมเสียงดัง DIK-EP-44601 การควบคุมน้ำเสีย DIK-EQP-HR-002(การติดต่อสื่อสาร) DIK-EQP-HR-004(การสอนการปฏิบัติงาน) DIK-EQP-HR-001(การฝึกอบรม การสร้างจิตสำนึกและความรู้ความสามารถ) DIK-EQP-HR-003 โครงสร้างพื้นฐานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p>	Mr.Noppadol S. (LA)	Ms.Sasithorn P. (Safety) Ms.Kannika L. (DCO)
14.00-16.00	HR.&GA. (ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ)	<ul style="list-style-type: none"> การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง (Environmental Aspects, Hazard Identification and Risk Assessment) Recruitment Training Resources, Awareness, Communication 	<p>ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2</p>	Mr.Noppadol S. (LA)	Ms.Ratchanee P.
09.40-10.30	Purchasing (แผนกจัดซื้อ) (แผนกจัดซื้อต่างประเทศ) การจัดเตรียมวัตถุดิบ (Sorting) Raw Materials Yard and Sorting	<ol style="list-style-type: none"> กระบวนการการจัดซื้อ/ จัดจ้างบริการ วัตถุดิบ, อุปกรณ์, เครื่องจักร (Purchasing) การควบคุมผู้จัดจำหน่าย/ บริการ (Supplier control) <ul style="list-style-type: none"> Preservation of raw materials, Incoming inspection, Operation control, Supplier's performance evaluation 	<p>ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2</p>	Mr.Payoon B. (LA)	Ms.Suranya T. Ms.Wallapa P.
20-May-22					
15.00-16.00	Quality Control (ฝ่ายควบคุมคุณภาพ) กระบวนการควบคุมคุณภาพ	<ol style="list-style-type: none"> การตรวจรับวัตถุดิบ การควบคุมกระบวนการผลิตและตรวจวัด การตรวจสอบสินค้า/ บริการ ก่อนส่งมอบ <ul style="list-style-type: none"> Incoming Inspection and Testing, Final Inspection and Testing, Control of monitoring and measuring equipment, Analysis & Improvement Control of nonconforming products Improvement 	<p>ISO 14001 4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.3, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1, 10</p>	Mr.Phanuwat K. (LA) Ms.Sasithorn P. (A)	Mr.Bancha P.



Internal Audit Plan of ISO 14001 & ISO 45001 (1st 2022)

Subject : Internal Audit ISO 14001 & ISO 45001

Purpose : For Effectively Operating Integrated System ISO 14001 and ISO 45001 at Amata City Chonburi , Amata City Rayong Plant ISO 14001:2015

Remark : LA = Lead Auditor , A = Auditor , Obs = Observer

Time เวลา	Department/ Section/ Areas พื้นที่/ หน่วยงานที่ตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria ข้อกำหนด/ คู่มือ/ ระเบียบปฏิบัติ/ เกณฑ์การประเมิน	Lead Auditor (LA)/ Auditor (A) ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
19-May-22					
10.30-12.00	Production (ฝ่ายผลิต) Melting/ Rotary (แผนกหลอม) Dross House (โรงดross), Dryer (โรงอบ) Sorting and Receiving (แผนกรับและเตรียมวัตถุดิบ) การก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์	<ul style="list-style-type: none"> ● การรับและการเตรียมวัตถุดิบ (Sorting and Receiving) ● การวางแผนการผลิต (Production Planning) ● กระบวนการผลิตและการให้บริการ (Production and Service Provision) ● การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดกระบวนการ (Monitoring and Measurement of process) ● การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้อง (Control of Nonconforming Product) ● การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) ● การปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (Improvement, Continue) ● Data analysis, ● Air Emission control ● Waste management ● Emergency preparedness and response 	<p style="text-align: center;"><u>ISO 14001</u></p> <p>4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1</p>	Mr.Payoon B. (LA)	Mr.Phanuwat K. Mr.Ch.Phurinat P. Mr.Somporn P.
09.00-09.40	Sales (ฝ่ายขาย) Shipping Planning การจัดส่งสินค้า และการวางแผน	<ol style="list-style-type: none"> 1. กระบวนการขาย <ul style="list-style-type: none"> ● Ordering ● Internal communication ● Contract review, ● Customer satisfaction, Complaints, ● Delivery ● Import & Export ● Finished products warehouse managment, ● Preservation of products, ● Operation control, ● Warehouse and Delivery 	<p style="text-align: center;"><u>ISO 14001</u></p> <p>4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2</p> <p style="text-align: center;"><u>ISO 14001</u></p> <p>4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2, 9.1</p>	Mr.Noppadol S. (LA)	Ms.Sirithon S.
13.00-14.00	Maintenance (แผนกซ่อมบำรุง)	<ol style="list-style-type: none"> 1. กระบวนการดูแลรักษา และซ่อมบำรุงเครื่องจักร <ul style="list-style-type: none"> ● Machine, facility and infrastructure preventive maintenance ● Dust collectors and bag filters, ● Storm drainage system, ● Wastewater treatment system, ● Refractory, ● Electrical system, ● Building and ground, ● Forklifts, ● Fire fighting system 	<p style="text-align: center;"><u>ISO 14001</u></p> <p>4.1, 4.2, 5.2, 6.1.1, 6.2.2, 6.1.2, 6.2, 7.1, 7.2, 7.4, 7.5, 8.1, 8.2</p> <p>1. DIK-EQP-MT-001 (การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์) 2. DIK-EP-43101 (ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม) 3. DIK-EP-44601 (การควบคุมน้ำเสีย) 4. DIK-EP-44603 (การควบคุมอากาศเสีย) 5. DIK-EP-44605 (การควบคุมการใช้พลังงาน) 6. DIK-EP-44607 (การควบคุมเสียงดัง) 7. DIK-EP-45101 (การเฝ้าติดตาม และวัดผล)</p>	Mr.Noppadol S. (LA)	Mr.Suthep P.
27-May-22					
16.00-17.00	Closing meeting	-	All Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria	All	All



Internal Audit Plan of ISO 9001

TO DAT#1 : Ms.Nattareerat, Mr.Chawalit, Mrs.Panitchanan, Mr.Thanawat, Mr.Chanin, Mr.Sanan, Mr.Noppadol, Mr.Prayoon, Ms.Todsaporn, Ms.Rujiwan, Mr.Akkarapat, Mr.Suksan, Mr.Panya, Mrs.Nattarat, Ms.Wannaporn, Ms.Paritapha, Ms.Sopa, Mr.Pratchaya, Ms.Kanyaluck, Mr.Keerati, Mr.Nattapong

TO DAT#2 : Ms.Sasilthorn, Ms.Ratchanee, Mr.Phanuwat, Mr.Suthep, Mr.Bancha, Ms.Sarunya, Ms.Sirilthorn, Mr.Ch.Phurinat, Ms.Kannika

CC : Mr.Yoneda, Mr.Takahashi, Mr.Yoshida, Mr.Watanabe, Mr.Maruyama

Subject : Internal Audit ISO 9001, 1st 2022

Purpose : For Effectively Operating Audit System ISO 9001 :2015 at Amata City Chonburi ,Amata City Rayong Plant

Audit Program : LA=Lead Auditor, A=Auditor, Obs=Observer

Time เวลา	Site/Business unit พื้นที่/หน่วยงานการตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirement/Procedure/Focus ข้อกำหนด/ระเบียบปฏิบัติ/ประเด็นที่มุ่งเน้น	Auditor ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
DAIKI Amata City Plant Rayong					
19-May-22					
09.30-10.00	Control of document and record (DCO) การควบคุมเอกสาร และบันทึก	1.การควบคุมเอกสาร(Control of Documents) 2.การควบคุมบันทึก(Control of Records)	<u>Procedure</u> 1.DIK-EQP-DC-001 (การควบคุมเอกสารในระบบการจัดการคุณภาพ และสิ่งแวดล้อม) 2.DIK-EQP-DC-002 (การควบคุมบันทึกในระบบการจัดการคุณภาพ และสิ่งแวดล้อม)	Mr.Chawalit. (LA)	Ms.Kannika L. (DCO)
09.00-09.30	Provision of resources and Human resources HR Department กระบวนการทรัพยากรบุคคล	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Objective target / Action plan Recruitment Training, Competence defined On the job training Performance evaluation Nonconformity and corrective action Organization Knowledge Continual improvement	1.DIK-EQP-HR-001 (การฝึกอบรม การสร้างจิตสำนึก และความรู้ความสามารถ) 2.DIK-EQP-HR-002 (การติดต่อสื่อสาร) 3.DIK-EQP-HR-003 (การควบคุมอุปกรณ์การดำเนินงาน) 4.DIK-EQP-HR-004 (การสอบการปฏิบัติงาน)	Mr.Chawalit. (LA)	Ms.Ratchanee P.
10.30-11.00	Purchasing system กระบวนการจัดซื้อ	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Objective target / Action plan Control of externally provided processes, products and services. Purchasing process Monitoring of existing supplier performance Performance evaluation Nonconformity and corrective action Continual improvement	<u>Procedure</u> 1.DIK-QP-PS-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายจัดซื้อ)	Mr.Chawalit. (LA)	Ms.Suranya P.
11.00-12.00	Quality Control กระบวนการควบคุมคุณภาพ	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Objective target / Action plan Calibration, Data analysis, Testing & Inspection report preparation and summarization Claim / Complain management Nonconforming product control Corrective & Preventive Action Analysis and evaluation Continual improvement	1.DIK-QP-QC-002 (การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ISO9001:2008) 2.DIK-EQP-QC-002 (การควบคุมสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด) 3.DIK-EQP-QC-003 (4M CHANGE) 4.DIK-EQP-QC-004 (แนวทางปฏิบัติการแก้ไขสภาพที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด) 5.DIK-EQP-QC-005 (แนวทางปฏิบัติการป้องกันสภาพที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด)	Mr.Chawalit. (LA)	Mr.Bancha P.



Internal Audit Plan of ISO 9001

TO DAT#1 : Ms.Nattareerat, Mr.Chawalit, Mrs.Panitchanan, Mr.Thanawat, Mr.Chanin, Mr.Sanan, Mr.Noppadol, Mr.Prayoon, Ms.Todsaporn, Ms.Rujiwan, Mr.Akkrapat, Mr.Suksan, Mr.Panya, Mrs.Nattarat, Ms.Wannaporn, Ms.Paritapha, Ms.Sopa, Mr.Pratchaya, Ms.Kanyaluck, Mr.Keerati, Mr.Nattapong

TO DAT#2 : Ms.Sasithorn, Ms.Ratchanee, Mr.Phanuwat, Mr.Suthep, Mr.Bancha, Ms.Sarunya, Ms.Sirithorn, Mr.Ch.Phurinat, Ms.Kannika

CC : Mr.Yoneda, Mr.Takahashi, Mr.Yoshida, Mr.Watanabe, Mr.Maruyama

Subject : Internal Audit ISO 9001, 1st 2022

Purpose : For Effectively Operating Audit System ISO 9001 :2015 at Amata City Chonburi ,Amata City Rayong Plant

Audit Program : LA=Lead Auditor, A=Auditor, Obs=Observer

Time เวลา	Site/Business unit พื้นที่/หน่วยงานการตรวจติดตาม	Process กระบวนการ	Requirement/Procedure/Focus ข้อกำหนด/ระเบียบปฏิบัติ/ประเด็นที่มุ่งเน้น	Auditor ผู้ตรวจติดตาม	Auditee ผู้ถูกตรวจติดตาม
18-May-22					
13.00-14.30	Product realization, Planning การก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Objective target / Action plan Resources Planning, Support Operational planning and control Production and services provision In-process inspection Control of NC product Monitoring, measurement, analysis and evaluation Nonconformity and corrective action Continual improvement	<u>Procedure</u> 1.DIK-QP-PD-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายผลิต)	Mr.Chawalit. (LA)	Mr.Phanuwat K. Mr.Ch.Phurinat P.
10.00-10.30	Sales กระบวนการฝ่ายขาย Shipping การจัดส่งสินค้า การวางแผน	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Objective target / Action plan Sales / Order receiving Contract review Customer require-ment review Customer communication Customer satisfaction Performance evaluation Nonconformity and corrective action Continual improvement	<u>Procedure</u> 1.DIK-QP-SL-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายขาย) 2.DIK-QP-SL-002 (การควบคุมผู้รับจ้างเหมาช่วง) 3.DIK-QP-SP-001 (กระบวนการทำงานของฝ่ายส่งของ)	Mr.Chawalit. (LA)	Mr.Sinthorn S.
14.30-16.00	Maintenance กระบวนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร	Internal and external issue Interested parties need and expectation Risks and Opportunities Resources Machine and utility preventive maintenance process Infrastructure control Control of change Breakdown maintenance	<u>Procedure</u> 1.DIK-EQP-MT-001 (การบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์)	Mr.Chawalit. (LA)	Mr.Suthep P.
27-May-21					
16.00-17.00	Closing meeting		All Requirements/ Manaul/ Procedure/ Criteria	All	All

Report for 27 May 2022

Internal audit of ISO 9001 & ISO 14001 DAT#2 on date 27 May 2022

Plant Tour process DAT#2



DCO & HR&GA & Safefy&EMR



Purchasing /Sorting & Sales&Shipping



Production & Maintenance & QC



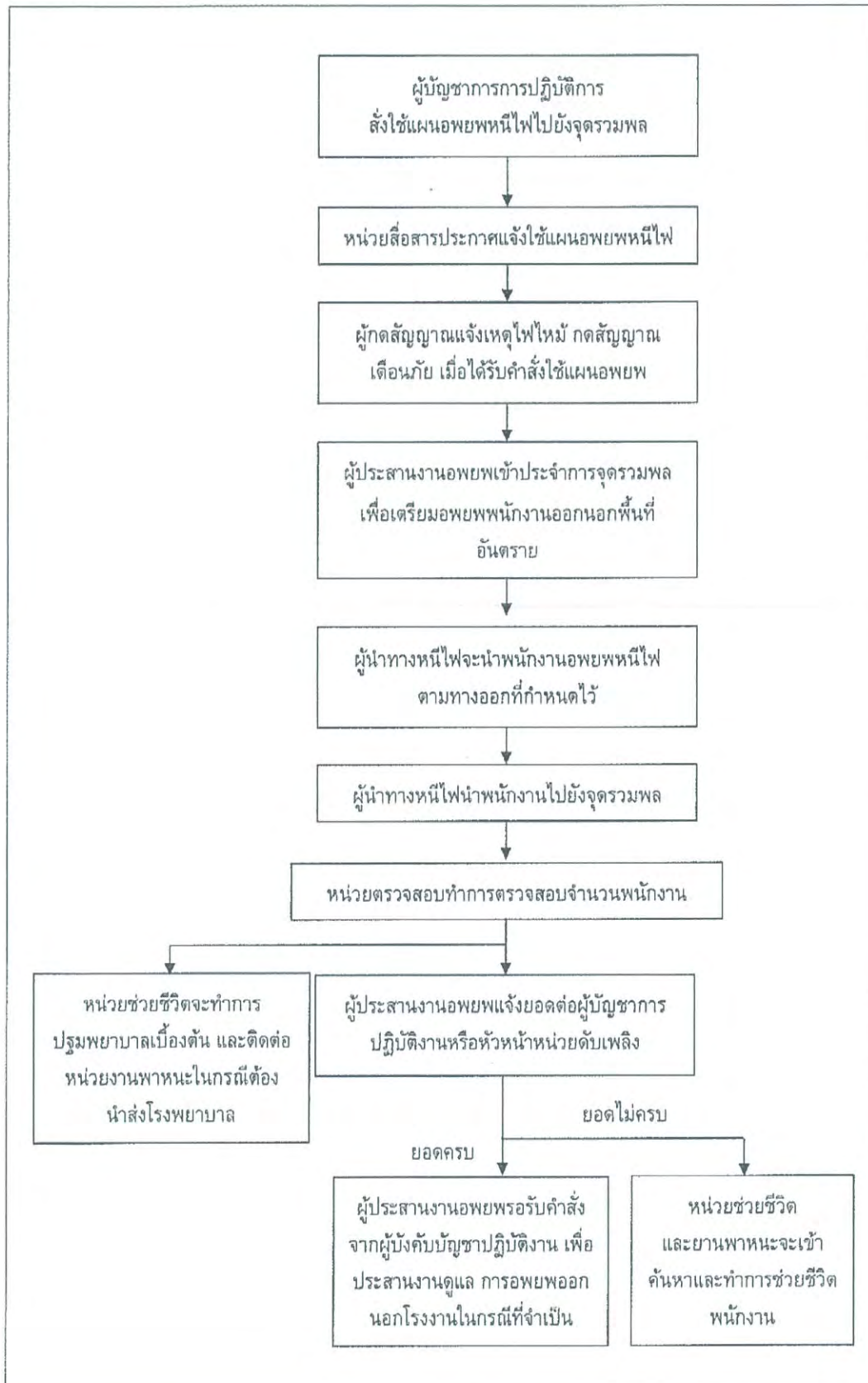
เอกสารแนบที่ 50
แผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ระดับ 1-3)



TITLE: แผนอพยพหนีไฟ

REVIEWED BY

APPROVED BY

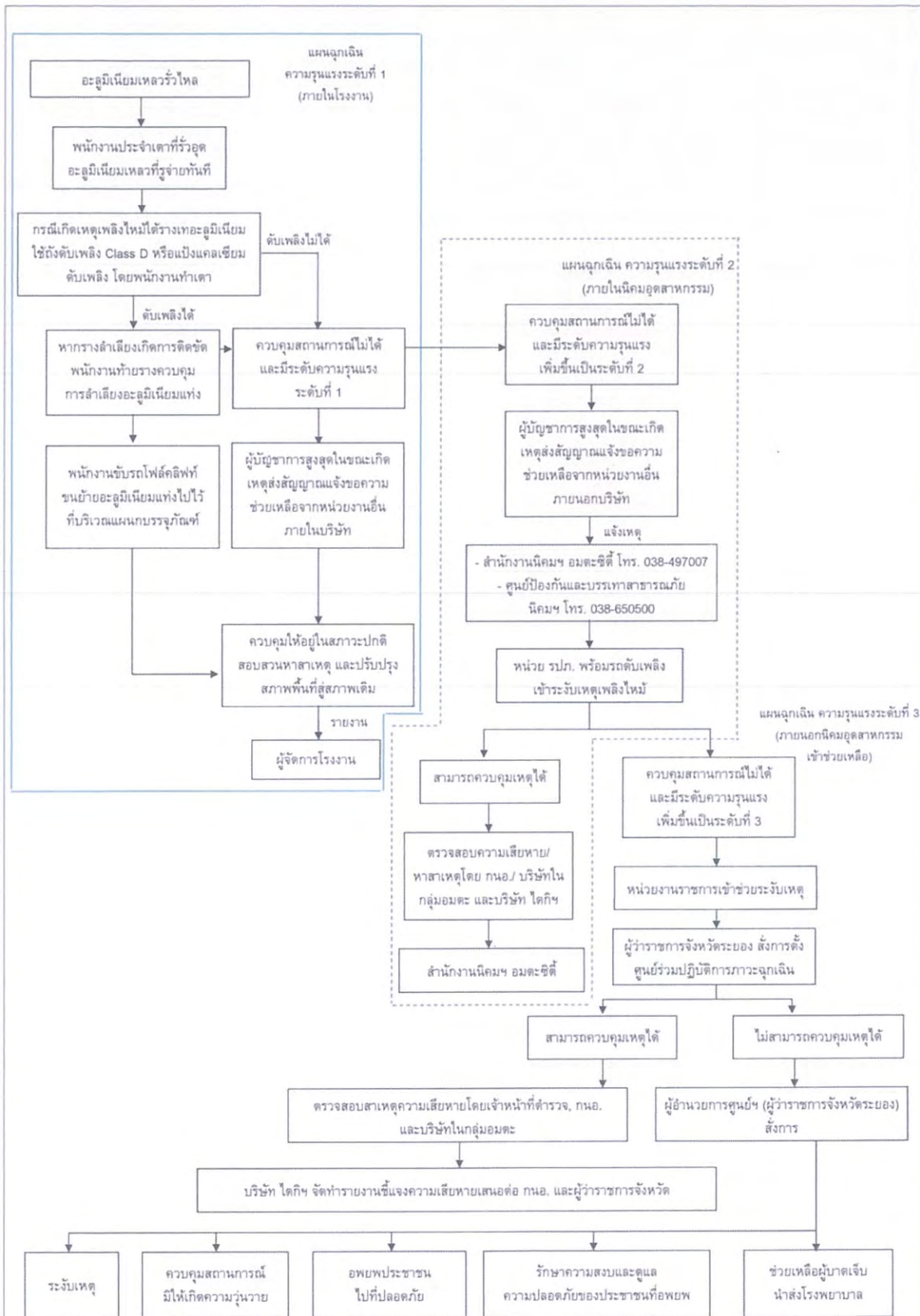




TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหล

REVIEWED BY

APPROVED BY

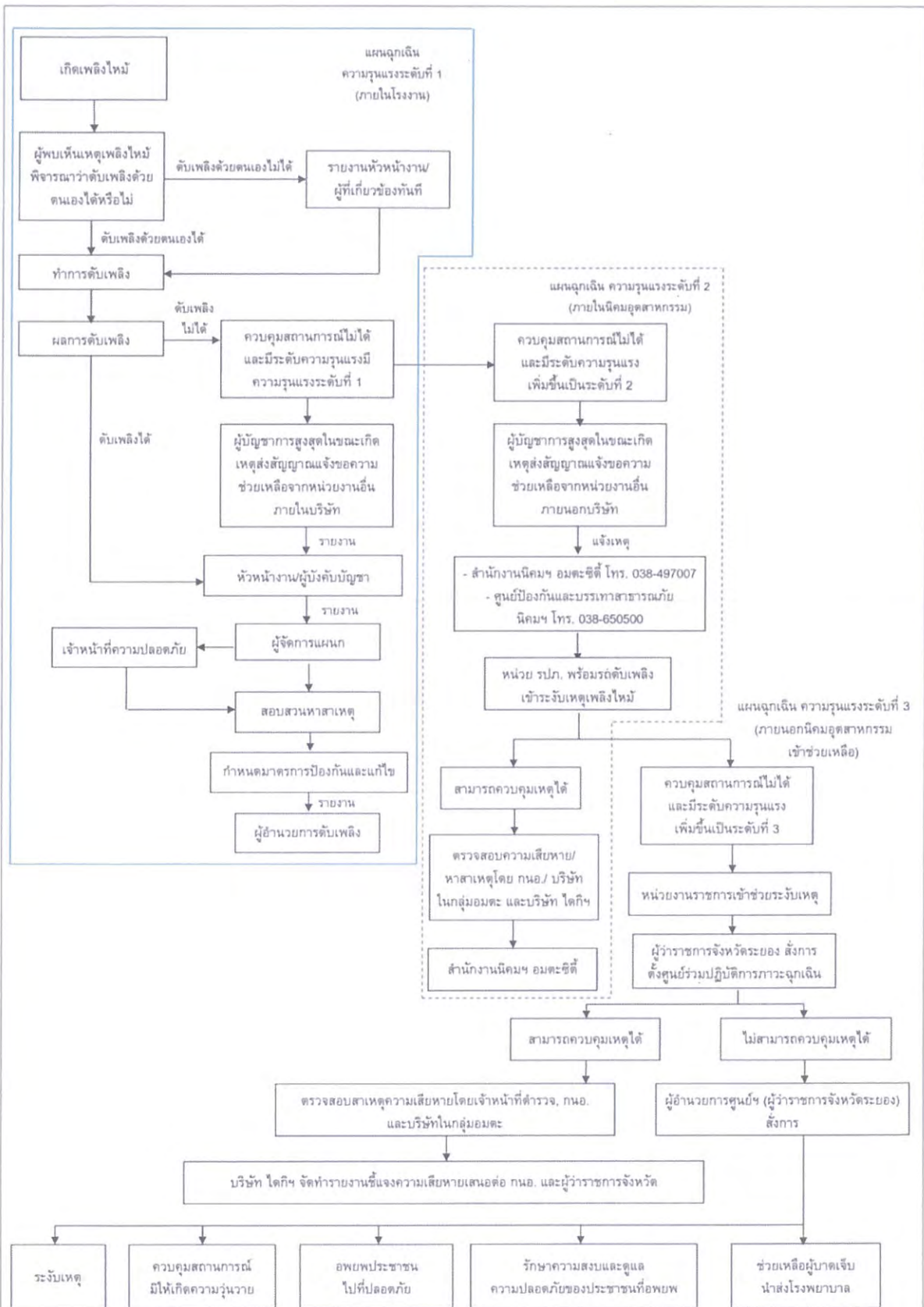




TITLE:แผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

REVIEWED BY

APPROVED BY

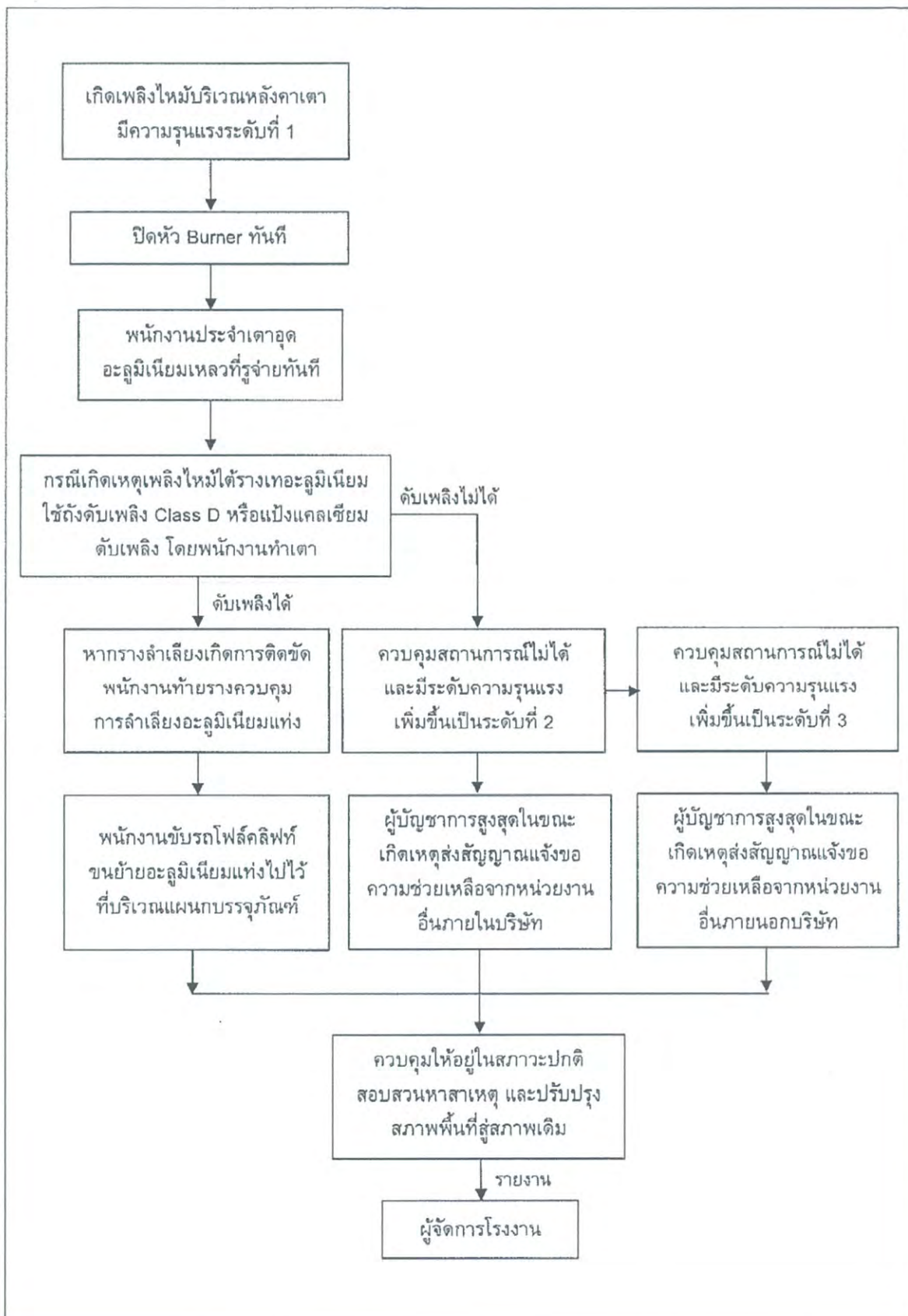




TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้บริเวณหลังคา

REVIEWED BY

APPROVED BY

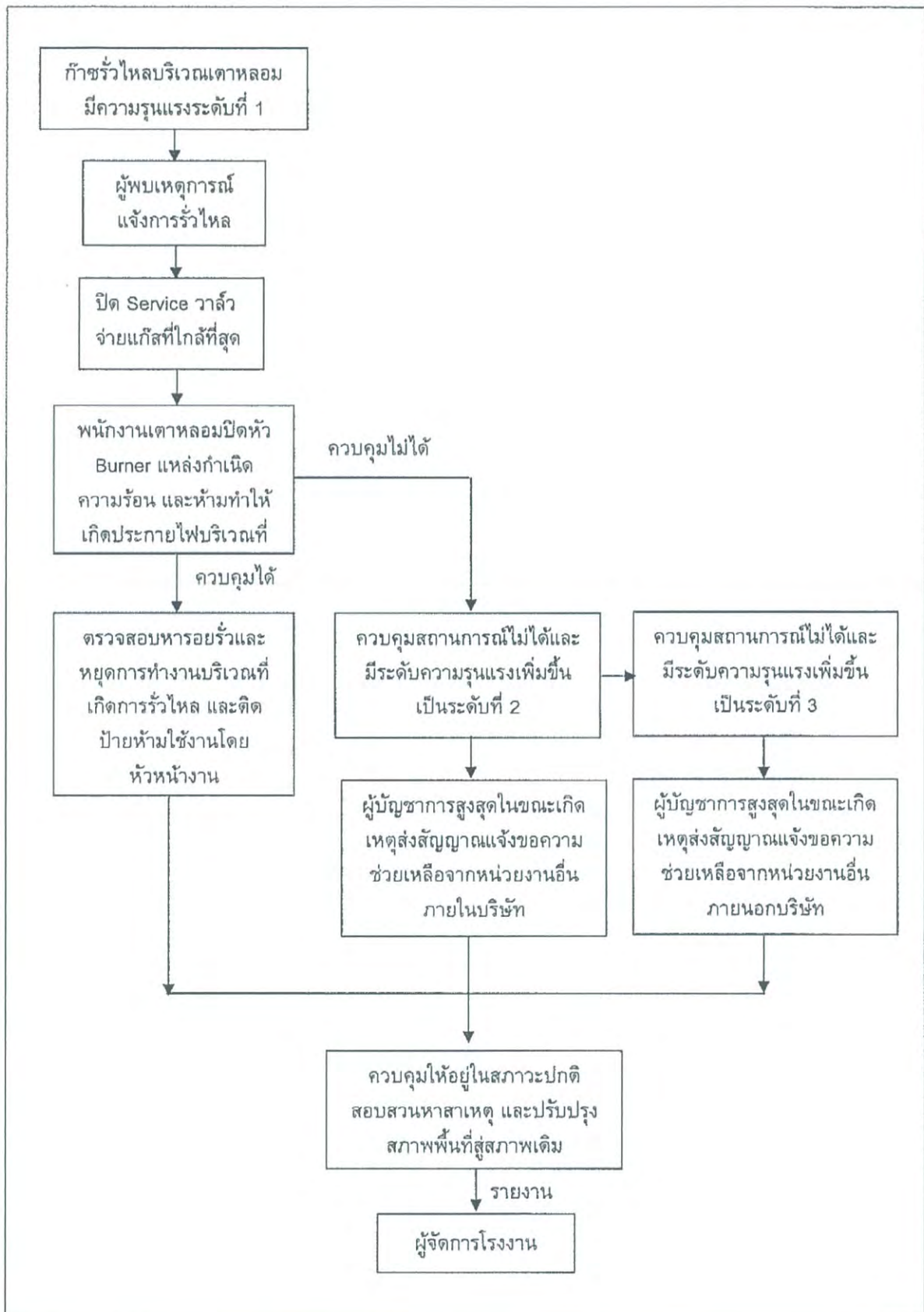




TITLE: แผนฉุกเฉินก๊าซรั่วไหลบริเวณเตาหลอม

REVIEWED BY

APPROVED BY

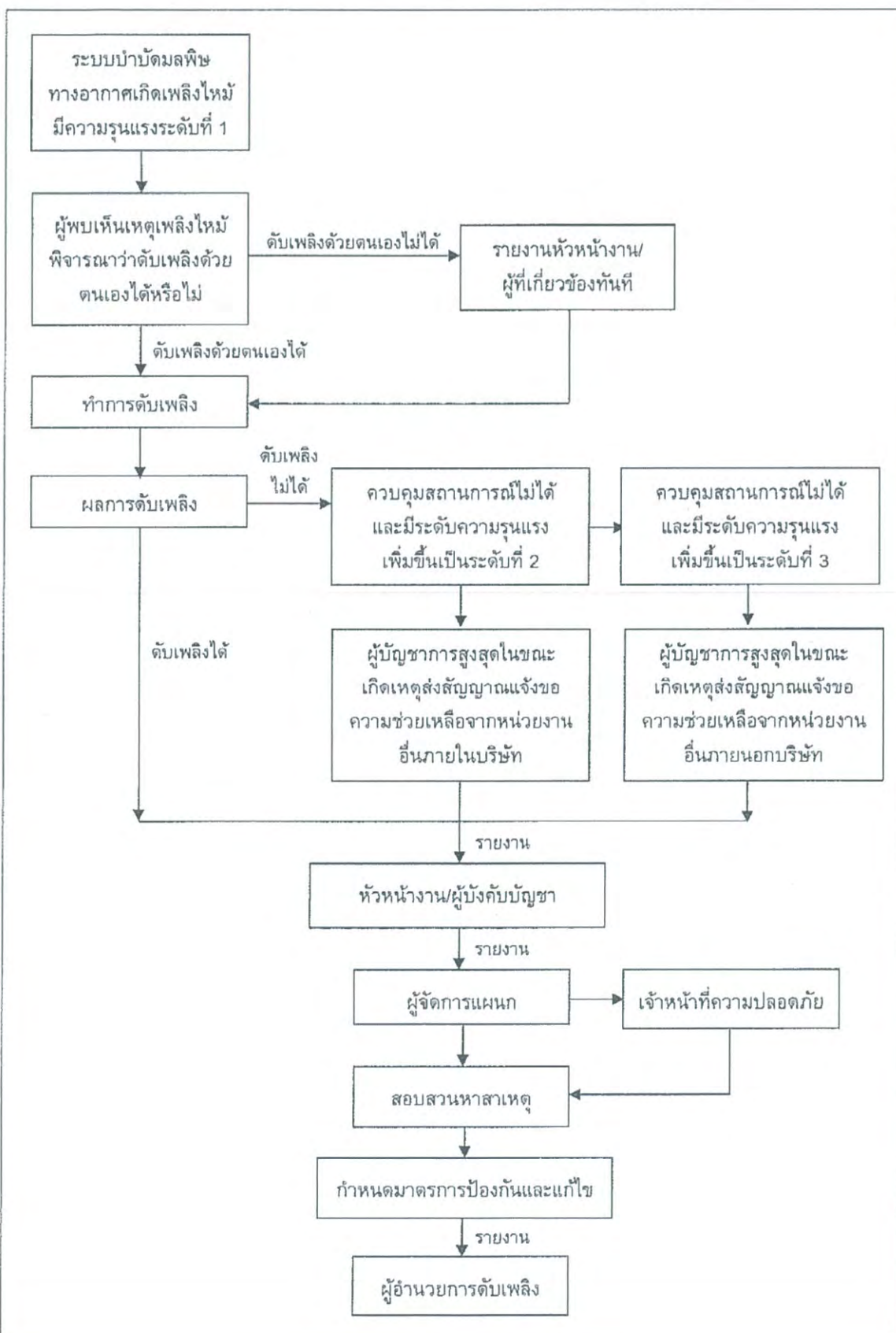




TITLE: แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

REVIEWED BY

APPROVED BY



เอกสารแนบที่ 51

การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติ

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า
เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต
ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท ไคกิ ออุมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบล มานางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

COPY

โดย



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

เลขที่ 56/344 หมู่ 2 ตำบล อุดต อำเภอลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี 12130

Tel. 081-831-3866 , 089-894-1414 , 02-531-3044 Fax . 02-987-3880

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ประเภทนิติบุคคล ตามแบบ สรช. / พ 2/1 เลขที่ พ.น.ช. 005/2563

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ 56/344 ม.2 อุดต ลำลูกกา ปทุมธานี

วันที่ 1 ต.ค. 2564

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด อาศัย ปี
สัญชาติ อยู่บ้านเลขที่ 56/344 หมู่ที่ 2 ถนน
ตำบล/แขวง อุดต อำเภอ/เขต ลำลูกกา จังหวัด ปทุมธานี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท นิติบุคคล ตาม
แบบ สรช. /พ2/1 เลขที่ พ.น.ช. 005/2563 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย
อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรอง
ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอน
ใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพ ดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ

บริษัท บริษัท ไคกิ ออุมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หมู่ 6 ตำบล มานางพร

อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

จากการตรวจสอบการติดตั้ง ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ เครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมี
รายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน
และ ข้อกำหนดใน ประกาศ กรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า
มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและ การออกหนังสือรับรอง ให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ
ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550



เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๕/๒๕๖๓

สรช./ฟ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด สำนักงานตั้งอยู่
เลขที่ ๕๖/๓๔๔ หมู่ที่ ๒ ถนนเสมาฟ้าคราม ตำบลคูคต อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี รหัสไปรษณีย์
๑๒๑๓๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนด
บริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือ
รับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๘ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
ใช้ได้จนถึง วันที่ ๑๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ใช้เป็นเอกสารประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
บริษัท ไคกิ ออูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



บัญชีรายชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบไฟฟ้านิติบุคคล สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ประจำ บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด ตามใบรับรองที่อ้างถึง สรช./ฟ.๒/๑
เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๕/๒๕๖๓

ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบไฟฟ้า จำนวน ๓ ราย ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม
				เลขทะเบียน

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ในการรับรองระบบไฟฟ้า ภายใน สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท อินสเปคเตอร์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

ใบรับรอง ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตาม แบบ สรข./ฟ2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 005/2563

ให้ไว้ ณ วันที่ 13 พฤษภาคม 2563 ใช้ได้จนถึง วันที่ 12 มิถุนายน 2566

วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ นาย อรรถพร ภูพุก ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขทะเบียน กฟก. 43271 วันที่อนุญาต 21 มี.ค. 2560 วันที่สิ้นสุด 20 มี.ค. 2565

2 สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ บริษัท โคอิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบล มาบขางพร อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

3. ข้อมูล และ รายละเอียด การตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

☐ การไฟฟ้านครหลวง

☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน

☐ 12KV/ 415 -240 V

☒ 22KV/ 400- 230 V

☐ 24 KV/415 -240 V

☐ 33KV/ 400- 230 V

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

☒ แรงต่ำ

☒ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☒ แรงสูง

☒ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้า หรือ อุปกรณ์ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย

3.4.1 ภายในสถานីควบคุม

☐ มีการติดตั้ง

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.4.2 เครื่องสูบลูกก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

☐ มีการติดตั้ง

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☒ ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟ และ การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 0

☐ การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☐ สายเคเบิล

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☐ ข้อต่อเกลียว

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☐ การปิดผนึก

☐ ถูกต้อง

☐ ไม่ถูกต้อง

☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 1

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> ข้อต่อเกลียว | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input type="checkbox"/> การปิดผนึก | <input type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input type="checkbox"/> ไม่มีการติดตั้ง | | |

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 2

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> การเดินสายไฟ ในท่อร้อยสายไฟ | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> สายเคเบิล | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> ข้อต่อเกลียว | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input type="checkbox"/> การปิดผนึก | <input type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input type="checkbox"/> ไม่มีการติดตั้ง | | |

3.8 การต่อลงดิน

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และ อุปกรณ์ไฟฟ้า | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> ท่อก๊าซธรรมชาติ | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> บริเวณรั้วของสถานีควบคุม | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

3.9.1 ครอบคลุมสถานีควบคุม

- | | | |
|--|---|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> มีการติดตั้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input type="checkbox"/> ไม่มีสถานีควบคุม | | |

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- | | | |
|---|----------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> มีการติดตั้ง | <input type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ | | |

3.9.3 อาคารที่ติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

- | | | |
|--|----------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> มีการติดตั้ง | <input type="checkbox"/> ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง |
| <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีอาคาร | | |

- | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|---|
| 3.10 ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ | <input type="checkbox"/> รั่ว | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่รั่ว |
|---------------------------------------|-------------------------------|---|

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน

- | | | |
|--------------------------|--|---|
| ที่ตั้งสถานีควบคุม | <input checked="" type="checkbox"/> มี ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่มี |
| ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ | <input type="checkbox"/> มี ถูกต้อง | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี |
| ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ | <input type="checkbox"/> มี ถูกต้อง | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี |

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

- | | | |
|-------------------------|--|---|
| บริเวณสถานีควบคุม | <input checked="" type="checkbox"/> มี ถูกต้อง | <input type="checkbox"/> ไม่มี |
| บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ | <input type="checkbox"/> มี ถูกต้อง | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี |

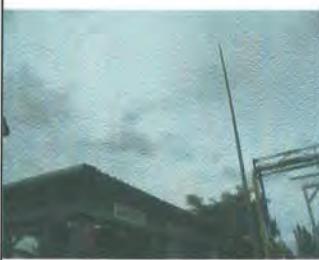


รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0,1,2 ของสถานีควบคุม	✓				ภายในสถานีควบคุมความดันก๊าซ ซึ่งจัดเป็น โซนอันตรายโซน 1 ไม่มีการติดตั้งหลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้า ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	
การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุม และบริเวณอันตราย โซน 0,1,2 ของสถานีควบคุม	✓				ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณที่ก๊าซวิ่งผ่าน ซึ่งจัดเป็นประเภทของบริเวณโซนอันตราย โซน 0 ห้ามติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบประจำที่ จากการตรวจสอบ ไม่พบการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ถูกต้องได้ตามเกณฑ์ มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

1/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ระบบป้องกันฟ้าผ่า ของสถานีควบคุมความดันก๊าซ	✓				ตัวสถานีควบคุมความดันก๊าซติดตั้งระบบป้องกันฟ้าผ่า ได้ตามมาตรฐานของ วสท. และ NFPA 780	
ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบ ป้องกันการกักความร้อน	✓				ตรวจวัดค่าความต่างศักย์ของท่อก๊าซใต้ดินภายในของ สถานีควบคุมก๊าซ ท่อวัดค่าได้ -1519 มิลลิโวลต์ ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (ค่ามาตรฐานของระบบป้องกันการกักความร้อน ค่าความต่างศักย์ (Potential) เป็นลบไม่น้อยกว่า 850 มิลลิโวลต์)	

2/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ค่าความต้านทานสายดินของระบบท่อ ภายในสถานีควบคุม	✓			 	<p>ตรวจวัดความต้านทานสายดินของระบบท่อภายในสถานีควบคุม วัดค่าได้ 0.49 โอห์ม</p> <p>ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท.</p> <p>(มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5 โอห์ม)</p> 	

3/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ค่าความต้านทานสายดินของโครงสร้าง สถานีควบคุม	✓			 	<p>ตรวจวัดความต้านทานสายดินของโครงสร้างของสถานีควบคุม วัดค่าได้ 1.49 โอห์ม</p> <p>ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท.</p> <p>(มาตรฐานความต้านทานของดินมีค่าไม่เกิน 5 โอห์ม)</p> 	

4/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ค่าความต้านทานสายดินของระบบ ป้องกันฟ้าผ่าของสถานีควบคุม	✓			 	<p>ตรวจวัดความต้านทานสายดินระบบป้องกันฟ้าผ่า ของสถานีควบคุม วัดค่าได้ 1.22 โอห์ม</p> <p>ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ของ วสท.</p> <p>(มาตรฐานความต้านทานสายดินมีค่าไม่เกิน 10 โอห์ม)</p> 	

5/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า การต่อลงดิน สายไฟฟ้า ก่อสร้าง เครื่องประกอบ	✓			  	<p>การเดินท่อก๊าซจากสถานีควบคุม --> โรงงาน เป็นแบบเดินบน Support และเดินบน Pipe rack ไม่มีการเดินสายไฟและติดตั้ง อุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตรายโซน 1 ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p> 	

6/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า การต่อลงดิน สายไฟฟ้า ถัดลง เครื่องประกอบ	✓				ไม่มีการเดินสายไฟและติดตั้ง อุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตรายโซน 1 ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	

7/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในสถานีควบคุม	✓				ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในสถานีควบคุม ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของกรมธุรกิจพลังงาน	




8/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในโรงงาน	✓				<p>ตรวจสอบการรั่วซึมของก๊าซ ภายในโรงงาน</p> <p>ไม่พบการรั่วซึมของก๊าซถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของกรมธุรกิจพลังงาน</p> 	

9/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย - เครื่องดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุม	✓				<p>มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิด Dry Chemical ขนาด 6.8 kg ได้ มอก332-2537</p> <p>ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	
- เครื่องดับเพลิงภายในโรงงาน	✓				<p>มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ได้ครอบคลุมพื้นที่</p> 	

10/11

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
	ถูกต้อง	ควรปรับปรุง	ไม่มี			
ป้ายห้าม / ป้ายว่าลั่วฉุกเฉิน - ป้ายห้าม และ คำเตือน บริเวณ สถานีควบคุม	✓				มีแผ่นป้ายห้าม และคำเตือนอันตราย ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	
- ป้าย ว่าลั่วฉุกเฉิน	✓				มีการติดตั้งป้ายว่าลั่วฉุกเฉิน ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ของกรมธุรกิจพลังงาน ถูกต้องได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน	



11/11

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ของ

บริษัท โคกภูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 บึงมฤตสาหกกรมและซิดี ตำบลบางพร อำเภอบัวแดง
จังหวัด ระยอง 21140

ทดสอบโดย

บริษัท ไอคิวไอ อิมสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
โทร 02-955 8422-3, 02-955 8465-66 แฟกซ์ 02-955 8411



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด

1998 IOI INSPECTION SERVICES (1998) CO., LTD.
สำนักงาน ปทุมธานี Pathumthani office E-mail : ioi1998bkk@yahoo.com
สำนักงาน ระยอง Rayong office E-mail : ioi1998bkk@yahoo.com

99/21-22 ม.จิตการธรรม (คตสอ 11) ถ.วังสิด-นครนายก ส.ปิ่นน้ำรักษ์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110

48/1 หมู่ที่ 2 อ.เทศบาล 2/1 ต.พลา อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

Tel. +66(0)2 955 8422 Fax. +66(0)2 955 8411

Tel. +66(0)38 603 441-3 Fax. +66(0)38 603 440

วันที่

เรื่อง ส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ บริษัท โดเกิ อิลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทกี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ เลขที่ IQ ธพข/64/111-001

ตามที่ทางบริษัทฯ ได้รับมอบหมายจาก บริษัท โตเกียวเมนิมอ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ให้ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบ เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ระบบท่อก๊าซธรรมชาติและอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติตั้งอยู่ เลขที่ 7/42หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด ระยอง 21140 บัดนี้งานดังกล่าวได้ดำเนินการแล้วเสร็จตั้งแต่ เมื่อวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔ และผลการทดสอบผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐานกำหนด

บริษัทฯ ได้ดำเนินการและจัดทำรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งผลปรากฏว่า ระบบท่อก๊าซ และอุปกรณ์ อยู่ในสภาพดี สามารถทนต่อการทดสอบ และผ่านเกณฑ์มาตรฐานปลอดภัย จึงขอส่งรายงานให้ท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด

IOI INSPECTION SERVICES (1998) CO., LTD.

สำนักงาน ปทุมธานี Pathumthani office E-mail : iq1998bkk@yahoo.com

สำนักงาน รยของ Rayong office E-mail :

99/21-22 ม.จิดกาารวม (คลอง 11) อ.จรัสสินนครนายก ต.ปึงน้ำรักษ์ อ.ธัญบุรี จ.ปทุมธานี 12110

48/1 หมู่ที่ 2 ต.เทศบาล 2/1 ต.พลา อ.บ้านฉาง จังหวัดระยอง

Tel. +66(0)2 955 8422 Fax. +66(0)2 955 8411

Tel. +66(0)38 603 441-3 Fax. +66(0)38 603 440

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบทอผ้าธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตามที่ บริษัท โอคิว อินสเปกชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด... ใบรับรอง วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติประเภทที่ ๑ เลขที่... ว.ธ.ช.๑๐๐๖/๒๕๖๓ ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๓ ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๖ สำนักงานเลขที่... ๔๔/๓ หมู่ ๒ ถนนเทศบาล ๒/๑ ตำบล พลว อำเภอน่าน จังหวัดน่าน... ได้ดำเนินการทดสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ... บริษัท โอคิว อินสเปกชั่น เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด... ซึ่งตั้งอยู่เลขที่... 7/412 หมู่ที่ 6 ปะนาอูญ สาธารณชนคดีที่... ตำบลนาผายพร อำเภอปลวกแดง... จังหวัด ระยอง 21140... เมื่อวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๔... โดย... นายบรรณิธ จุฑะพล... ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเลขที่... สก.๔๐๘๘... เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ และ... นายชาติ พิธิแก้ว... ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่... สก.๓๗๑๖... เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบตามแบบ จำนวน... ๘... หน้า บัดนี้การทดสอบและตรวจสอบดังกล่าวเสร็จสิ้นแล้ว ปรากฏว่าระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานการทดสอบและตรวจสอบ เป็นไปตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่องหลักเกณฑ์และมาตรฐานความปลอดภัยของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ และประกาศกรมธุรกิจพลังงานที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI 64/111-001

หน้า ๑/๘

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เพื่อต่ออายุใบอนุญาต ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ทดสอบและตรวจสอบโดย : บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
ผู้ครอบครองใบอนุญาต : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสตรี (ประเทศไทย) จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ : 7/412 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.บ้านฉาง อ.วังจันทร์ จ.ระยอง 21140

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : ตามที่กรมธุรกิจพลังงานประกาศกำหนด

๑. รายละเอียดสถานีควบคุมและท่อก๊าซธรรมชาติ

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อก่อนเข้าสถานีควบคุมก๊าซ	มีขนาด	๕	นิ้ว
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อออกจากสถานีควบคุมก๊าซ	มีขนาด	๕	นิ้ว
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ	มีขนาด	๕	นิ้ว
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อภายในโรงงาน	มีขนาด	8, 4, 2½, 2, 1½, 1	นิ้ว
ความดันของระบบท่อ : ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน	มีความดัน	4.55	บาร์
: หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน	มีความดัน	1.02	บาร์
: ระบบท่อภายในโรงงาน	มีความดัน	1.02	บาร์

รายละเอียดสถานีถังขนส่งก๊าซธรรมชาติอัด/เหลว

รายละเอียดถังเก็บและจ่ายก๊าซ

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต
๑			
๒			
๓			

รายละเอียดเครื่องทำไอก๊าซ

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต
๑			
๒			
๓			



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI 64/111-001

หน้า ๒/๘

๒. รายงานผลการตรวจสอบอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (ทุกๆ ๑ ปี)

*ในกรณีที่อุปกรณ์นิรภัยแบบระบายอยู่ในสถานีควบคุมให้สามารถใช้แบบฟอร์มของผู้จัดทำหน่วยก๊าซได้

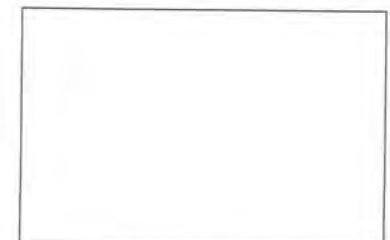
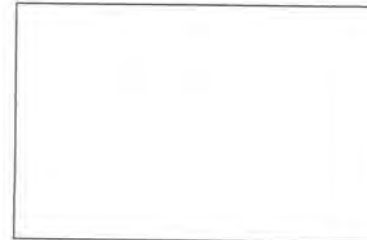
ลำดับที่	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ชื่อผู้ผลิต/รุ่น (Model)	ตำแหน่งที่ตั้งตั้ง	Set Pressure (บาร์)	Popping Pressure (บาร์)	Reseat Pressure (บาร์)
๑							
๒							
๓							
๔							
๕							
๖							
๗							

วิธีการทดสอบและตรวจสอบ

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ผลการทดสอบอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายภายในสถานีควบคุม จะทดสอบโดย บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด

ภาพถ่ายจากการตรวจสอบ





บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI รพช/64/111-001

หน้า ๓/๘

๓. รายงานผลการเปรียบเทียบมาตรฐานวัดความดัน (ทุก ๆ ๓ ปี)

*มาตรฐานวัดความดัน ๑ ตัวแทนช่วงความดัน ๑ ช่วงแรงดัน

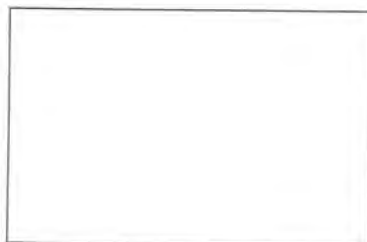
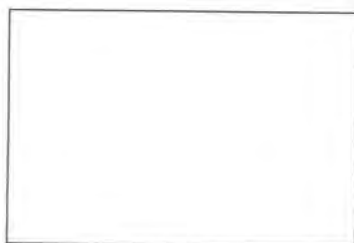
ลำดับที่	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	ผลการเปรียบเทียบ	ช่วงแรงดัน (บาร์)
๑			
๒			
๓			
๔			
๕			
๖			
๗			
๘			
๙			

สรุปผลการเปรียบเทียบมาตรฐานวัดความดัน

.....การทดสอบครั้งนี้ยังไม่ครบรอบ ๓ ปี

.....ผลการเปรียบเทียบมาตรฐานวัดความดันภายในสถานีควบคุม จะทดสอบโดย บริษัท. อมตะ. จัดตั้งหน่วยก๊าซธรรมชาติ จำกัด

ภาพถ่ายจากการตรวจสอบ



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI รพช/64/111-001

หน้า ๔/๘

๔. ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมของระบบท่อ

☒ ทดสอบที่ความดันใช้งาน (ทุก ๆ ปี)

☐ ทดสอบด้วยความดันนิวแมติก ๑.๑ เท่าของความดันใช้งานสูงสุด (ขอใหม่/แก้ไขเปลี่ยนแปลง)

☐ หรือทดสอบด้วยความดันไฮดรอลิก ๑.๕ เท่าของความดันใช้งานสูงสุด (ขอใหม่/แก้ไขเปลี่ยนแปลง)

☐ ทดสอบด้วยความดันนิวแมติก ๑.๑ เท่าของความดันใช้งาน (ทุก ๆ ๕ ปี)

☐ หรือวัดความหนาของระบบท่อก๊าซที่ความดันใช้งาน (ทุก ๆ ๕ ปี)

*ในกรณีท่อใต้ดินให้ทดสอบการป้องกันการผุกร่อนของท่อใต้ดิน (Cathodic Protection (CP))

โดยให้นำผลการทดสอบไปรวมกับผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตัวกลางที่ใช้ในการทดสอบ : ตัวกลางที่ใช้ใช้งาน

ความดันที่ใช้ทดสอบ : ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 4.55 บาร์

: หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 1.02 บาร์

: ระบบท่อภายในโรงงาน มีความดัน 1.02, 0.13 บาร์

ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบ : 2 ชั่วโมง

๔.๑ ตารางบันทึกอุปกรณ์ในสถานีควบคุมก๊าซที่ทำการทดสอบ

ลำดับ ที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน					
๑	Ball Valve	1/4	NIDEX	4	4.55
๒	Ball Valve	6	SHS	2	4.55
๓	Ball Valve	1/2	KITZ	1	4.55
๔	Ball Valve	1	KITZ	1	4.55
๕	2-Way Valve	1/2	PARKER	1	4.55
๖	Filter	6	GT	2	4.55
๗	Emergency Shutoff Valve	4	ITRON	2	4.55
๘	Regulator	3	ITRON	2	4.55
หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน					
๑	Ball Valve	1/2	KITZ	7	1.02
๒	Ball Valve	1	KITZ	1	1.02
๓	Butterfly Valve	6	EBRO	6	1.02
๔	2-Way Valve	1/2	PARKER	2	1.02
๕	Needle Valve	1/2	PARKER	2	1.02
๖	Gas Turbine Meter	6	ITRON	1	1.02
๗	Safety Relief Valve	1	ITRON	1	1.02



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ธพช/64/111-001

หน้า ๕/๘

๔.๒ ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติในโรงงาน

ลำดับ ที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
๑	Ball Valve	8	KITZ	1	1.02
๒	Ball Valve	4	KITZ	4	1.02
๓	Ball Valve	2	KITZ	7	1.02
๔	Ball Valve	2	MIYAIRI	1	1.02
๕	Ball Valve	2½	KITZ	4	1.02
๖	Ball Valve	1	MIYAIRI	4	1.02
๗	Ball Valve	1½	KITZ	1	1.02
๘	Ball Valve	¾	MIYAIRI	2	1.02
๙	Ball Valve	½	MIYAIRI	8	1.02
๑๐	Flow Gas	2	AZBIL	1	1.02
๑๑	Control Valve	2	CKD	1	1.02
๑๒	Regulator	1½	AICHI TOKEI	1	1.02
๑๓	Regulator	2	BELGAS	1	1.02
๑๔	Flexible	8	N/A	2	1.02
๑๕	Check valve	4	N/A	1	1.02
๑๖	Y-Strainer	2	SCREEN	1	1.02
๑๗	Pipe	8,4,2,1	-	-	1.02
หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน					
๑	Ball Valve	¾	MIYAIRI	4	0.13
๒	Ball Valve	½	MIYAIRI	1	0.13
๓	Ball Valve	½	KITZ	2	0.13
๔	Control Valve	1½	MIYAIRI	1	0.13

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

-1) อุปกรณ์ข้างต้นสามารถทำงานได้ดีไม่มีข้อบกพร่อง.....
-2) ไม่พบการรั่วซึมของระบบท่อก๊าซ.....
-3) ระบบท่อสามารถทนต่อแรงดันได้.....
-4) ส่วนเกินที่มาตรฐานความปลอดภัย.....



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI ธพช/64/111-001

หน้า ๖/๘

ภาพถ่ายจากการตรวจสอบ



สถานที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ



สถานีควบคุมแรงดันและวัดปริมาณก๊าซ



ความดันที่ใช้ทดสอบก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



ความดันที่ใช้ทดสอบหลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI รพช/64/111-001

หน้า ๗/๘



ทำการตรวจสอบและทดสอบระบบท่อภายในสถานี



ทำการตรวจสอบและทดสอบระบบท่อภายในสถานี



ทำการตรวจสอบและทดสอบระบบท่อภายในโรงงาน



ทำการตรวจสอบและทดสอบระบบท่อภายในโรงงาน



บริษัท ไอ คิว ไอ อินสเปคชั่น เซอร์วิส (1998) จำกัด
IQI INSPECTION SERVICES (1998) CO.,LTD.

รายงานเลขที่ IQI รพช/64/111-001

หน้า ๘/๘

๕. รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติโดยการตรวจพินิจด้วยสายตา (ทุกๆ ๓ ปี)

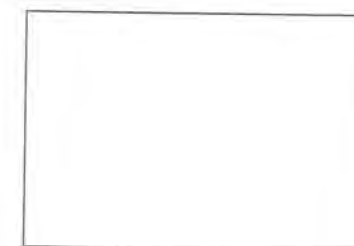
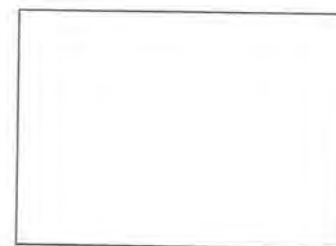
*ในกรณีเป็นถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติเหลวให้ตรวจสอบเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

ลำดับ ที่	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต	ผลการพินิจด้วยสายตา
๑				
๒				
๓				
๔				

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบโดยพินิจด้วยสายตา

..... ส่วนที่แห่งนี้ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซธรรมชาติติดตั้ง
.....

ภาพถ่ายจากการตรวจสอบ



เลขที่ ว.ธช.ช.๑ - ๐๐๖/๒๕๖๓



ธธช./ว.๒/๑

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท โอคิวไทย อินสเบคชั่น เซอร์วิส (๑๙๙๘) จำกัด สำนักงาน
ตั้งอยู่เลขที่ ๔๔๘/๕ หมู่ที่ ๒ ถนนเทศบาล ๒/๓ ตำบลพลา อำเภอพลา จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๓๑๐

เป็นวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทที่ ๑ ตามประกาศกรมธุรกิจ
พลังงาน เรื่อง การขึ้นทะเบียนวิศวกรออกแบบ และการออกใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ พ.ศ.
๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๓
ใช้ได้จนถึง วันที่ ๓๐ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

เอกสารแนบที่ 52

แบบฟอร์มการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่าส่งก๊าซธรรมชาติ

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าซ่อมบำรุงก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้รับเหมา

Construction Work Permit Form

กรุณากรอกทุกข้อความอย่างละเอียดสำหรับผู้รับเหมา / Please fill data of contractor

ข้าพเจ้า _____ ตัวแทนของบริษัท _____

Name- Surname

Company name

☐ ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

ไม่เคยผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Trained on safety and the environment rule & regulation

Not been trained on safety and the environment rule & regulation

ลักษณะของการทำงาน(อธิบายพอสังเขป)

Detail of work (Explain)

บริเวณสถานที่ทำงาน

Area of work

ระยะเวลาการทำงาน (เติมด้านล่าง)

Period of work (Fill below)

1. วันที่ _____ / _____ / _____

Date

เวลา _____

Time

จำนวนพนักงานทั้งหมด _____

Total of worker

คน

ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ กรณีประกอบงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

Type of equipment in case Hot work or Flammable work



มี



ไม่มี



เครื่องตัดแก๊ส

Gas cutting machine

เครื่องเชื่อมแก๊ส CO₂CO₂ gas welding

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

Electric welding machine



หินเจียร

Grinding stone



อื่นๆ

Othe

*** กรณีมีงานก่อประกายไฟ ต้องขอใบอนุญาตทำงานที่ต้องใช้ความร้อน เพิ่มเติม ***

*** The case has flammable work, need hot work permit that require more ***

การเตรียมการเพื่อป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้

Preparing to fire protection



1. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 2 ถัง

Preparing the fire extinguisher at least 2 tank



2. พนักงานระวัง

Fire watcher



3. มีการระบายอากาศที่เหมาะสมเฉพาะบริเวณพื้นที่ปิด

Have appropriate ventilation the enclosed space



4. เคลื่อนย้ายวัสดุติดไฟ, สารไวไฟออกจากบริเวณปฏิบัติงานที่อาจเกิดประกายไฟ อย่างน้อย 10 เมตร

Move flammable materials away from flammable work at least 2 meters

การเตรียมการเพื่อป้องกันการความปลอดภัย

Preparing to security protection



1. บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องปราศจากสิ่งของกีดขวาง

Work area without from obstructing



2. ทำการติดป้ายเตือนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน

Installing warning sign in work area



3. ก่อนเริ่มงานตรวจสอบว่าอุปกรณ์นั้นอยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน

Before starting work, check equipment is in good condition



4. เก็บอุปกรณ์หรือสิ่งที่ไม่จำเป็นออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน

Keep equipment or unnecessary out of area



5. การแต่งกายเหมาะสมกับชนิดของงาน

Dress appropriate to type of work



6. ผู้รับเหมาเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเข้ามาเอง

Contractor prepare personal protective equipment to own

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal protective



1. แว่นตา

Glasses



2. ปลั๊กอุดหู

Ear plug



3. หน้ากากกรองแสง

Welding mask



3. ถุงมือหนัง

Leather gloves



4. ถุงมือผ้า

Fabric gloves



4. หน้ากากป้องกันฝุ่น

Dust mask



6. รองเท้าบู๊ต

Safety shoes



7. อื่นๆ

Othe

เชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน

Flammable at working area

1. _____ 2. _____ 3. _____

โดยมีผู้ควบคุมงานดังต่อไปนี้

By controller of work as

1. ผู้ควบคุมของ DAT

Controller of DAT

เบอร์โทรศัพท์ภายใน _____

Phone number

มือถือ : _____

Mobile

2. ผู้ควบคุมของผู้รับเหมา

Controller of contractor

เบอร์โทรศัพท์ _____

Phone number

มือถือ : _____

Mobile

3. พนักงานระวังไฟ

Fire watcher

เบอร์โทรศัพท์ _____

Phone number

มือถือ : _____

Mobile

ข้อควรปฏิบัติ 1. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา

2. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณโรงงาน 

3. ห้ามเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง

4. หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้จัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้ง

5. หากมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพภายใน 24 ชั่วโมง

6. กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพทราบภายใน 24 ชั่วโมง

7. ห้ามถ่ายภาพหรือบันทึกภาพใดๆ ทั้งสิ้น

8. เคารพให้ปฏิบัติตามกฎจราจรโดยเคร่งครัด

9. เหตุฉุกเฉินโทร-โทรศัพท์ภายในบริษัท 038-027513-5 ต่อ 0

โทรศัพท์มือถือ 095-206-1962

10. กรณีมีสารเคมีอันตรายเกิน 50 kg. ต้องแนบ MSDS

11. เอกสารหมดอายุภายใน 1 เดือนนับจากวันที่อนุญาต

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าซ่อมบำรุงก๊าซธรรมชาติสำหรับผู้รับเหมา

Constuction Work Permit Form

รายชื่อพนักงานที่เข้าปฏิบัติงาน

Worker name list

หมายเลขบัตร

หมายเลขบัตร

ชื่อ - สกุล

ประจำตัวประชาชน

ชื่อ - สกุล

ประจำตัวประชาชน

Name - Surname

ID Card number

Name - Surname

ID Card number

1 _____

2 _____

3 _____

4 _____

5 _____

6 _____

7 _____

8 _____

9 _____

10 _____

11 _____

12 _____

13 _____

14 _____

15 _____

16 _____

17 _____

18 _____

19 _____

20 _____

21 _____

22 _____

23 _____

24 _____

25 _____

26 _____

รายการสิ่งของที่นำเข้ามาภายในบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงาน และนำออกนอกโรงงาน ดังมีรายการต่อไปนี้ หรือตามเอกสารแนบ

Tools & Equipment list of contractor

ลำดับที่ No	รายการ Detail	จำนวน Amount	หน่วย Unit	หมายเหตุ Remark
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

ข้าพเจ้าได้รับทราบกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาของบริษัทฯ และ

จะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ในกรณีข้าพเจ้ากระทำการใดอันก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและ

ทรัพย์สินของบริษัทฯ ข้าพเจ้าจะชดเชยค่าเสียหายให้โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น ข้าพเจ้าจึงลงนาม

รับทราบเพื่อเป็นหลักฐาน

*** ใบอนุญาต สามารถใช้ได้ตั้งแต่เวลา 8.00 - 17.00 น. เท่านั้น สำหรับการทำงานตั้งแต่ 1 วัน ขึ้นไป ***

*** กรณีขอทำงานล่วงเวลา ต้องมีผู้เจ้าน้ำที่อยู่หน้างานตลอดเวลาตั้งแต่ 17.00 น. เป็นต้นไป และขอใบอนุญาตได้วันต่อวันเท่านั้น ***

ผู้รับเหมา /Contractor

ลงชื่อเจ้าของงาน

วันที่ ____ / ____ / ____

เอกสารแนบที่ 53

การเข้าร่วมกิจกรรมช่วยเหลือชุมชน และการประชาสัมพันธ์โครงการ



กิจกรรมช่วยเหลือชุมชน
วันที่ 3 มกราคม 2565

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.





DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

CSR VOLUNTEER OF AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE ON 6 JUNE 2022



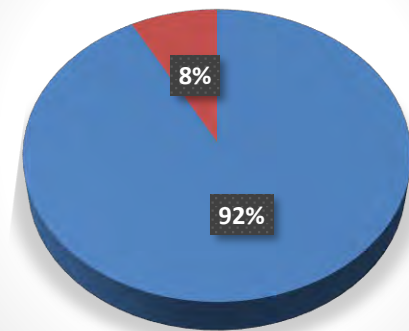
เอกสารแนบที่ 54

เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น

Number of Employee Jan'22 - Jun'22

		DAT2		Provincial workers	Local workers
		DAT	SUB		
2022	Jan	37	103	140	12
2022	Feb	37	101	138	12
2022	Mar	37	100	137	12
2022	Apr	37	101	138	12
2022	May	37	105	142	12
2022	Jun	37	104	141	12
AVG.				139	12.0

กราฟแสดงจำนวนพนักงานทั้งหมด ณ
เดือนมิถุนายน 2565



■ Provincial workers ■ Local workers

เอกสารแนบที่ 55

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee)



คำสั่งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ที่ ๐๐๕/๒๕๖๓

เรื่อง : แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ในหัวข้อเกี่ยวกับการแต่งตั้งและจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่องสำเร็จลุล่วง ตามเจตจำนงและหลักการของกฎหมายนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในฐานะหน่วยงานภาครัฐและเป็นผู้กำกับดูแลเกี่ยวกับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีความเห็นชอบที่จะแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ จำนวน ๔ ท่าน ผู้แทนประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๑ ท่าน ผู้แทนจากโรงงาน จำนวน ๓ ท่าน และผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน ๑ ท่าน ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|-----------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง | ประธาน |
| ๒. ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด | รองประธาน |
| ๓. นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๔. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๕. นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๖. สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๗. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๑ บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๘. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๑ บ้านมาบเตย ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน | กรรมการ |
| ๙. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๒ บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑๐. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๒ บ้านเนินสวรรค์ ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน | กรรมการ |

/๑๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓....

๑๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓ บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑๒. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๓ บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน	กรรมการ
๑๓. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๔ บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑๔. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ บ้านห้วยปราบ ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน	กรรมการ
๑๕. กำนัน หมู่ที่ ๕ บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑๖. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๕ บ้านวังตาลหม่อน ตำบลมาบยางพร ๒ ท่าน	กรรมการ
๑๗. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑๘. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๖ บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร ๓ ท่าน	กรรมการ
๑๙. กำนัน หมู่ที่ ๔ บ้านวังตาลผืน ตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๒๐. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๔ บ้านวังตาลผืน ตำบลปลวกแดง ๒ ท่าน	กรรมการ
๒๑. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๓ บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๒๒. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๓ บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน ๒ ท่าน	กรรมการ
๒๓. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๗ บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๒๔. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๗ บ้านหนองก้างปลา ตำบลบ่อวิน ๒ ท่าน	กรรมการ
๒๕. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๕ บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน	กรรมการ
๒๖. ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ ๕ บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว ๒ ท่าน	กรรมการ
๒๗. เจ้าหน้าที่บริหารฝ่ายผลิต	
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการและเลขานุการ
๒๘. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

๑. สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

๒. ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

๓. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ ให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

๔. เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

๕. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน

/๖. รับเรื่องราวร้องเรียน....

๖. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข

๗. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

๘. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

๙. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติหน้าที่ ตั้งแต่วันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ถึง ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง